

# X3 MIG Welder

ROBUSTE ET FIABLE





## X3 MIG Welder



### ROBUSTE ET FIABLE

Adapté au soudage MIG/MAG refroidi par gaz et au gougeage à l'arc, le **X3 MIG Welder** constitue un investissement rationnel pour les soudeurs professionnels. Il est doté d'une technologie d'inverseur offrant un bon rendement énergétique et fournit jusqu'à 500 A à un facteur de marche de 60 %. Le système inclut plusieurs fonctions spéciales pour un réglage fin du début et de la fin de vos soudures. L'arc très stable du X3 MIG Welder garantit des soudures de haute qualité, même avec un gaz de protection CO<sub>2</sub> peu coûteux.

Conçu et fabriqué en Finlande, X3 MIG Welder constitue un choix durable pour des conditions de soudage difficiles, que le travail s'effectue sur un site de construction, un chantier naval ou un atelier de travail du métal. Le dévidoir du système est doté d'une armoire à double paroi entièrement fermée et résistante aux impacts pour protéger la bobine de fil et le dévidoir. Le panneau de commande à deux boutons est facile à utiliser et ne craint pas les manipulations brutales.

**Disponible en Afrique, Asie, Australie/Nouvelle-Zélande, Amérique latine et Russie**



## PRINCIPAUX AVANTAGES



### EXCELLENTE PERFORMANCES

Fournit jusqu'à 500 A à un  
facteur de marche de 60 %



### FACILE À UTILISER

Interface utilisateur conçue pour  
une utilisation simple et rapide



### FACILE À DÉPLACER

Position ergonomique des  
poignées et poids réduit

---

## AVANTAGES

- Système puissant pour soudage MIG/MAG refroidi par gaz et gougeage à l'arc
- Doté de la technologie d'inverseur IGBT fiable et garantissant un excellent rendement énergétique
- Se connecte à n'importe quelle alimentation triphasée 380-440 V
- Une alimentation auxiliaire de 110 volts est disponible pour un réchauffeur de gaz de protection CO<sub>2</sub> optionnel
- Accepte une large variété de diamètres de fil compris entre 0,8 et 1,6 mm, et des fils fourrés d'un diamètre maximal de 2,0 mm
- L'excellente stabilité de l'arc réduit les projections et les efforts de meulage post-soudage
- Fonctions spéciales disponibles pour le réglage fin du début et de la fin des soudures
- Interface utilisateur simple avec configuration prédéfinie de gaz de protection Argon/CO<sub>2</sub> ou CO<sub>2</sub> pur
- La fonction avance-fil est incluse en version standard
- Présentation claire et précise des paramètres de soudage sur un grand affichage LCD rétroéclairé
- Léger et facile à déplacer, jeux de roues proposés en option



## CARACTÉRISTIQUES



### Excellentes performances

Le procédé MIG/MAG du X3 MIG Welder a été soigneusement conçu pour garantir une stabilité d'arc remarquable, ce qui permet de gérer et limiter facilement la production de projections, notamment lors de l'utilisation d'un gaz de protection CO2 peu coûteux. Lorsque le besoin de meulage post-soudage est réduit, les soudeurs peuvent se concentrer sur leur productivité.



### Facile à déplacer

Le X3 Power Source pèse moins qu'un équipement similaire et fournit des performances de soudage élevées sans compromettre la qualité. La position ergonomique des poignées et les jeux de roues disponibles en option facilitent le transport du système d'un site à l'autre. Moins vous consacrez de temps au déplacement du matériel, plus grande sera la productivité de votre soudage.



### Apportez de fins réglages à vos soudures avec des fonctions spéciales

Avec le X3 MIG Welder, il y en a pour tout le monde. La fonction **REPLISSAGE DES CRATÈRES** réduit le niveau de tension à la fin de la soudure, permettant ainsi de démarrer la soudure suivante dans des conditions optimales. La fonction **DURÉE DE RETARD** empêche le fil d'apport de coller à la pièce à souder, tandis que la fonction **SURINTENSITÉ D'ARRÊT** simplifie et accélère le pointage. Pour démarrer une belle soudure, le **DÉMARRAGE PAR FLUAGE** ralentit la vitesse de



dévidage pour empêcher toute perturbation de l'arc à l'amorçage et le DÉMARRAGE SOUPLE stabilise l'arc pour minimiser les projections. Enfin, la fonction d'AMORÇAGE INTENSE permet un démarrage des plus vigoureux. Comment faire mieux ?



## ACCESSOIRES



### GX 403G

400 A, refroidissement par gaz, 3,5 m ou 5 m, connecteur EURO



### Earth Return Cable

Câble de retour de masse, disponible en épaisseur de 50 mm<sup>2</sup> et 70 mm<sup>2</sup>, et longueur de 5 m.



## ACCESSOIRES

### GX 403G

Code du produit	GX403G35 (3.5m), GX403G5 (5m)
Capacité de charge Ar + CO2 (35 %)	400 A
Col de cygne interchangeable	Non
Col de cygne rotatif	Oui
Poignée de torche ergonomique	Oui
Type de refroidissement	Gaz
Commande à distance	Non
Procédé de soudage	MIG/MAG
Tube de contact	M10x1
Diamètres du fil (mm)	0,8–1,6
Type de connexion	Euro
Option LED	Non

### Earth Return Cable

Description	câble de retour de masse
Code du produit	6184511 - Câble de retour de masse 50 mm <sup>2</sup> 5 m 6184711 - Câble de retour de masse 70 mm <sup>2</sup> 5 m

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

