

X5 FastMig

POSTE MULTI-PROCÉDÉS INDUSTRIEL OFFRANT PLUS
QU'UNE EXCELLENTE SOUDURE





X5 FastMig



POSTE MULTI-PROCÉDÉS INDUSTRIEL OFFRANT PLUS QU'UNE EXCELLENTE SOUDURE

Découvrez la nouvelle génération de soudage industriel avec le **X5 FastMig** pour les applications de soudage de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'aluminium. Conçu et fabriqué en Finlande, le X5 FastMig est développé en collaboration avec des soudeurs professionnels, de sorte que chaque détail a été affiné pour répondre aux exigences de véritables experts en soudage.

Le X5 FastMig est un poste de soudage polyvalent qui s'adapte à vos besoins tout en augmentant le temps d'amorçage de l'arc. Il est disponible en modèles 400A et 500A et offre des performances de soudage MIG/MAG élevées dans trois configurations de système: **X5 FastMig Pulse** pour les applications difficiles ou les matériaux tels que l'aluminium, **X5 FastMig Auto** pour les applications de soudage synergique et **X5 FastMig Manual** pour affiner vos propres paramètres.

Construit avec une technologie inverter économe en énergie, le X5 FastMig est une source de courant à l'arc qui est également prête pour l'intégration du soudage par cobot. Elle est compatible avec le module de connectivité numérique pour Cobotics, et la configuration est rapide et facile grâce à l'application Cobotics de Kempfi. Le poste à souder X5 FastMig est le cœur d'une solution de soudage modulaire à 360 degrés qui permet également le soudage TIG DC, le soudage à l'électrode enrobée (MMA) et le gougeage.

La connectivité numérique intégrée ouvre un monde de données de soudage utiles*. Le X5 FastMig est livré avec une version d'essai gratuite de trois mois de notre logiciel unique de gestion du soudage **WeldEye qui comprend le module ArcVision** et la fonctionnalité WPS numérique (dWPS). **Ajoutez les procédés de soudage spéciaux MAX et Wise à n'importe quel poste de soudage X5 FastMig** pour bénéficier de fonctions améliorées qui permettent une vitesse accrue, un meilleur contrôle et des soudures de haute qualité.



*Nécessite le modèle X5 Wire Feeder 300 APC

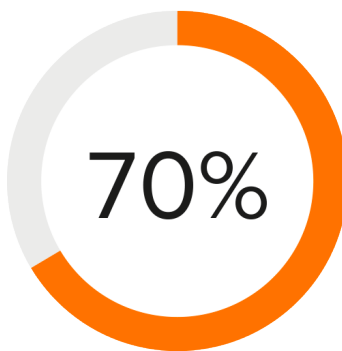
Le système de soudage FastMig X5 offre de nombreuses configurations différentes pour une large gamme d'applications. Explorez les combinaisons dans les options de produits.

PRINCIPAUX AVANTAGES



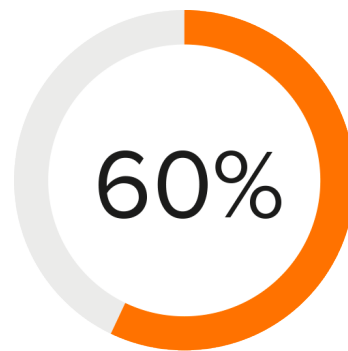
SYSTÈME MODULAIRE 360°

Système de soudage MIG/MAG industriel multi-procédés comprenant les procédés MMA, de gougeage et TIG, les accessoires d'application et la connectivité numérique intégrée.



FAVORISER LA PRODUCTIVITÉ

Les procédés de soudage spéciaux MAX et Wise favorisent la productivité, augmentent la vitesse de soudage, renforcent le contrôle du bain de soudure et diminuent l'apport de chaleur.



CONFIGURATION RAPIDE

Weld Assist est l'outil de guidage MIG/MAG à réglage rapide. Sélectionnez simplement votre type de soudure, la position de soudure et l'épaisseur du matériau et vous pouvez commencer à souder.

AVANTAGES

- Sélection de procédés polyvalents dédiés au soudage industriel : Soudage MIG/MAG, DC TIG et MMA, ainsi que le gougeage
- Options de configuration pour le soudage MIG/MAG : manuel, 1-MIG, pulsé et DPulse
- [Procédés de soudage spéciaux MAX et Wise](#) pour les applications de soudage difficiles avec de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'aluminium.
- [Poste de soudage prêt pour Cobot](#), configuration rapide et facile avec un Module de Connectivité Numérique et l'application Cobotics de Kemppi.
- La solution Industrie 4.0 intégrée [WeldEye ArcVision](#) donne une meilleure visibilité sur la production de soudage
- La fonction DMOS numérique de WeldEye Arcvision garantit que les descriptifs de mode opératoire de soudage sont toujours fidèlement suivis
- Weld Assist guide le soudeur lors du réglage des bons paramètres pour chaque application et elle permet de commencer à souder plus rapidement que jamais



- La conception du dévidoir avec chargement par le haut optimise l'ergonomie et la sécurité dans toutes les positions lors du changement des bobines de fil d'apport.
- Le dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX permet un accès maximal aux sites de soudage difficiles d'accès, améliorant à la fois la productivité du soudage et la sécurité personnelle des soudeurs
- Touch Sense Ignition (TSI) permet un amorçage fiable sans court-circuit, ce qui minimise les projections de soudure et réduit le besoin de nettoyage après soudage.
- Le boîtier en plastique robuste moulé par injection et l'écran résistant aux impacts supportent les chocs externes et les conditions de travail difficiles
- Confort optimal et consommables durables de haute qualité, avec [des torches de soudage](#) Flexlite GXe
- Technologie d'inverseur offrant un bon rendement énergétique et refroidissement dynamique du poste à souder
- Options de chariots de transport à deux et quatre roues pour une sécurité accrue et un déplacement facile sur le site de soudage



OPTIONS



X5 Power Source 400

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 400 A avec un facteur de marche de 60 %. Options de soudage manuel et synergique disponibles. Compatible avec les procédés de soudage MAX Speed, MAX Cool, WiseFusion, WiseSteel et WisePenetration+. Les procédés TIG et MMA ne sont pas disponibles pour les applications de soudage robotisé.



X5 Power Source 500

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 500 A avec un facteur de marche de 60 %. Options de soudage manuel et synergique disponibles. Compatible avec les procédés de soudage MAX Speed, MAX Cool, WiseSteel, WiseFusion et WisePenetration+. Les procédés TIG et MMA ne sont pas disponibles pour les applications de soudage robotisé.



X5 Power Source 400 Pulse

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 400 A avec un facteur de marche de 60 %. Options de soudage manuel, synergique, pulsé et double pulsé disponibles. Compatible avec tous les procédés de soudage MAX ainsi qu'avec les procédés de soudage WiseFusion, WisePenetration+ et WiseSteel. Les procédés TIG et MMA ne sont pas disponibles pour les applications de soudage robotisé.



X5 Power Source 400 Pulse WP

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 400 A avec un facteur de marche de 60 %. Options de soudage manuel, synergique, pulsé et double pulsé disponibles. Inclut les procédés de soudage WiseSteel et WiseFusion et X5 Work Pack Pulse avec 54 programmes de soudage. Compatible avec tous les procédés de soudage MAX ainsi qu'avec le procédé de soudage WisePenetration+.



X5 Power Source 400 Pulse+ WP

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 400 A avec un facteur de marche de 60 %. Options de soudage manuel, synergique, pulsé et double pulsé disponibles. Compatible avec tous les procédés de soudage MAX ainsi qu'avec les procédés de soudage WiseFusion, WisePenetration+, WiseRoot+, WiseThin+ et WiseSteel. Les procédés TIG et MMA ne sont pas disponibles pour les applications de soudage robotisé.



X5 Power Source 400 Pulse+ WP

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 400 A avec un facteur de marche de 60 %. Options disponibles pour soudage manuel, synergique, pulsé et double pulsé. Inclut les procédés de soudage WiseSteel et WiseFusion et X5 Work Pack Pulse avec 54 programmes de soudage. Compatible avec tous les procédés de soudage MAX ainsi qu'avec les procédés de soudage WisePenetration+, WiseRoot+ et WiseThin+.



X5 Power Source 400 MV Pulse+

Source d'alimentation multi-procédés et multi-tension qui fournit 400 A avec un facteur de marche de 60 %. Options disponibles pour soudage manuel, synergique, pulsé et double pulsé. Compatible avec tous les procédés de soudage MAX ainsi qu'avec les procédés de soudage WiseFusion, WisePenetration+, WiseRoot+, WiseThin+ et WiseSteel.



X5 Power Source 400 MV Pulse+ WP

Source d'alimentation multi-procédés et multi-tension qui fournit 400 A avec un facteur de marche de 60 %. Options disponibles pour soudage manuel, synergique, pulsé et double pulsé. Inclut les procédés de soudage WiseSteel et WiseFusion et X5 Work Pack Pulse avec 54 programmes de soudage. Compatible avec tous les procédés de soudage MAX ainsi qu'avec les procédés de soudage WisePenetration+, WiseRoot+ et WiseThin+.



X5 Power Source 500 Pulse

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 500 A avec un facteur de marche de 60 %. Options de soudage manuel, synergique, pulsé et double pulsé disponibles. Compatible avec tous les procédés de soudage MAX ainsi qu'avec les procédés de soudage WiseFusion, WisePenetration+ et WiseSteel. Les procédés TIG et MMA ne sont pas disponibles pour les applications de soudage robotisé.



X5 Power Source 500 Pulse WP

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 500 A avec un facteur de marche de 60 %. Options disponibles pour soudage manuel, synergique, pulsé et double pulsé. Inclut les procédés de soudage WiseSteel et WiseFusion et X5 Work Pack Pulse avec 54 programmes de soudage. Compatible avec tous les procédés de soudage MAX ainsi qu'avec le procédé de soudage WisePenetration+.



X5 Power Source 500 Pulse+ WP

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 500 A avec un facteur de marche de 60 %. Options de soudage manuel, synergique, pulsé et double pulsé disponibles. Compatible avec tous les procédés de soudage MAX ainsi qu'avec les procédés de soudage WiseFusion, WisePenetration+, WiseRoot+, WiseThin+ et WiseSteel. Les procédés TIG et MMA ne sont pas disponibles pour les applications de soudage robotisé.



X5 Power Source 500 Pulse+ WP

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 500 A avec un facteur de marche de 60 %. Options disponibles pour soudage manuel, synergique, pulsé et double pulsé. Inclut les procédés de soudage WiseSteel et WiseFusion et X5 Work Pack Pulse avec 54 programmes de soudage. Compatible avec tous les procédés de soudage MAX ainsi qu'avec les procédés de soudage WisePenetration+, WiseRoot+ et WiseThin+.



X5 Power Source 400 WP

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 400 A avec un facteur de marche de 60 %. Comprend les procédés spéciaux WiseSteel et WiseFusion ainsi que X5 Work Pack 1-MIG avec 33 programmes de soudage. Compatible avec les procédés de soudage MAX Speed, MAX Cool, WisePenetration+.



X5 Power Source 500 WP

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 500 A avec un facteur de marche de 60 %. Comprend les procédés spéciaux WiseSteel et WiseFusion ainsi que X5 Work Pack 1-MIG avec 33 programmes de soudage. Compatible avec les procédés de soudage MAX Speed, MAX Cool, WisePenetration+.



X5 Power Source 400 MV WP

Source de courant multi-procédés et multi-tension qui fournit 400 A avec un facteur de marche de 60 % (380 - 460 V) et 400 A avec un facteur de marche de 40% (220 - 230 V). Comprend les procédés de soudage spéciaux WiseSteel et WiseFusion ainsi que le X5 Work Pack 1-MIG avec 33 programmes de soudage. Compatible avec les procédés de soudage MAX Speed, MAX Cool et WisePenetration+.



X5 Wire Feeder 200 Manual

Dévidoir avec chargement latéral doté d'un affichage numérique des paramètres. Pour le soudage MIG/MAG, MMA et le gougeage. Réglage des paramètres manuel à deux boutons. Dévidoir à 4 galets doté d'un éclairage intégré et d'un boîtier résistant aux impacts. Connectivité par port USB.



X5 Wire Feeder 300 Manual

Dévidoir avec chargement par le haut doté d'un affichage numérique des paramètres. Pour le soudage MIG/MAG-, MMA et le gougeage. Réglage des paramètres manuel à deux boutons Dévidoir à 4 galets avec éclairage intégré et frein de bobine cinétique. Connectivité du port USB.



X5 Wire Feeder HD300 M

Dévidoir avec chargement latéral doté d'un affichage numérique des paramètres. Pour le soudage MIG/MAG, MMA et le gougeage. Réglage des paramètres manuel à deux boutons Dévidoir à 4 galets avec éclairage intégré et frein de bobine cinétique. Boîtier résistant aux impacts. Connectivité par port USB. Éclairages dans l'armoire et lampes de travail à LED pour une excellente expérience utilisateur. Permet l'utilisation du dévidoir SuperSnake GTX et de la commande à distance HR45.



X5 Wire Feeder 300 AP

Dévidoir avec chargement par le haut doté d'un affichage graphique TFT 5,7". Pour MIG/MAG synergique et pulsé, TIG, baquette (MMA) et gougeage. Réglage automatique des paramètres avec Weld Assist. Dévidoir à 4 galets doté d'un éclairage intégré et d'un frein de bobine cinétique, ainsi que d'un rotamètre inclus de série. Connectivité du port USB. Permet l'utilisation des procédés de soudage MAX, des procédés de soudage Wise et du dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX.



X5 Wire Feeder 300 APC

Dévidoir avec chargement par le haut doté d'un affichage graphique TFT 5,7". Pour MIG/MAG synergique et pulsé, TIG, baquette (MMA) et gougeage. Réglage automatique des paramètres avec Weld Assist. Dévidoir à 4 galets doté d'un éclairage intégré et d'un frein de bobine cinétique, ainsi que d'un rotamètre inclus de série. Connectivité intégrée au WLAN, prenant en charge le module numérique WPS et WeldEye ArcVision. Connectivité du port USB. Permet l'utilisation des procédés de soudage MAX, des procédés spéciaux Wise, du dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX et de la commande à distance HR45.



X5 Wire Feeder HD300 AP

Dévidoir avec chargement par le côté doté d'un affichage graphique TFT 5,7". Pour MIG/MAG synergique et pulsé, TIG, MMA et gougeage. Ajustement des paramètres automatique. Dévidoir à 4 galets avec éclairage intégré et frein de bobine cinétique. Boîtier résistant aux impacts. Connectivité par port USB. Éclairages dans l'armoire et lampes de travail à LED pour une excellente expérience utilisateur. Permet l'utilisation des procédés de soudage MAX, des procédés spéciaux Wise, du dévidoir SuperSnake GTX et de la commande à distance HR45.



X5 Wire Feeder HD300 APC

Dévidoir avec chargement par le côté doté d'un affichage graphique TFT 5,7". Pour MIG/MAG synergique et pulsé, TIG, MMA et gougeage. Ajustement des paramètres automatique. Dévidoir à 4 galets avec éclairage intégré et frein de bobine cinétique. Boîtier résistant aux impacts. Connectivité par port USB. Éclairages dans l'armoire et lampes de travail à LED pour une excellente expérience utilisateur. Connectivité intégrée au WLAN, prenant en charge le module numérique WPS et WeldEye ArcVision. Permet l'utilisation des procédés de soudage

MAX
COOL

MAX Cool

Un procédé de soudage qui abaisse l'apport de chaleur par rapport aux procédés traditionnels par impulsion ou à l'arc court, améliorant la stabilité et le contrôle du bain de soudure. MAX Cool est idéal pour la fabrication de tôles fines, le soudage de fond, la réduction des écarts et l'assemblage de sections extrudées fines.

MAX
POSITION

MAX Position

Un procédé de soudage qui permet de gérer les effets gravitationnels sur un bain de soudure en fusion, ce qui facilite le soudage en position. MAX Position est conçu pour les applications de soudage de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'aluminium.



MAX, des procédés spéciaux Wise, du dévidoir SuperSnake GTX et de la commande à distance HR45.

MAX SPEED

MAX Speed

Un procédé de soudage spécialement conçu pour augmenter la vitesse de déplacement de soudage par rapport aux procédés traditionnels par impulsion ou à l'arc de pulvérisation. MAX Speed réduit le temps de main-d'œuvre et les coûts de soudage dans les applications de soudage de l'acier et de l'acier inoxydable.



WiseSteel

Une fonction de soudage spécialement conçue pour relever les défis de transfert globulaire. WiseSteel alterne transfert par court-circuit et pulvérisation axiale, ce qui produit de belles soudures caractérisées par un motif en écailles de poisson régulier.



WiseFusion

Fonction de soudage assurant une qualité homogène de la soudure dans toutes les positions par le réglage automatique de la longueur de l'arc. Crée et entretient un court-circuit optimal dans les applications de soudage MIG/MAG pulsé et à l'arc de pulvérisation.



WiseRoot+

Procédé de soudage à l'arc court optimisé pour un soudage productif des passes de fond. Une excellente qualité des soudures grâce à un contrôle de la tension de l'arc et un réglage des temps de transfert des gouttes de métal d'apport. Vitesse plus élevée qu'avec le soudage à l'arc court MMA, TIG ou MIG/MAG.



WisePenetration+

Une fonction pour un soudage MIG/MAG synergique et pulsé qui garantit la pénétration de la soudure indépendamment de la variation de distance entre le tube de contact et la pièce ouvrée. Assure la stabilisation de la puissance de soudage dans toutes les situations.



WiseThin+

Procédé optimisé de soudage à l'arc court pour le soudage de tôles fines et de plaques plus épaisses en position, même dans le cas de cordons plus larges ou de variations d'écart. Produit un arc sans projection avec des commandes numériques précises.



ArcVision

WeldEye ArcVision

WeldEye ArcVision est une solution intégrée de l'industrie 4.0 qui permet de suivre et d'enregistrer le temps d'amorçage de l'arc et les paramètres de soudage pour mieux appréhender la production de soudage. Les données brutes sont collectées numériquement à partir de postes de soudage connectés et compatibles, puis téléchargées sans fil vers WeldEye ArcVision.



X5 Work Pack Pulse

Comprend 54 programmes de soudage. Présent sur tous les modèles X5 Power Source 400/500 WP Pulse ou Pulse+.



X5 Work Pack 1-MIG

Comprend 33 programmes de soudage. Présent sur tous les modèles X5 Power Source 400/500 WP.

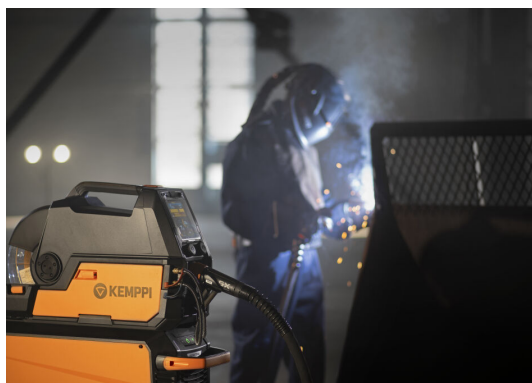


Welding Programs, X5 FastMig

Une vaste sélection de programmes de soudage pour diverses applications de soudage. Disponible à l'achat sur la plateforme de logiciels Kemppi. Afin de trouver les programmes de soudage adéquats qui répondent à vos besoins, veuillez contacter le distributeur Kemppi de votre région.



CARACTÉRISTIQUES



Contrôle optimisé de l'arc

L'amorçage précis et le contrôle stable de l'arc du X5 FastMig produisent des soudures de haute qualité. La dernière technologie d'allumage, Touch Sense Ignition est présente sur tous les modèles disponibles. Elle minimise les projections et réduit le nombre d'interventions post-traitement. Le contrôle de l'arc peut être optimisé davantage grâce aux programmes de soudage en option et aux procédés spéciaux Wise.



Conçu pour durer

Le système X5 FastMig est protégé grâce au boîtier en plastique robuste moulé par injection qui absorbe les chocs inhérents à la vie d'une machine de soudage. Le soudage peut donc être réalisé sans interruption. L'écran graphique du dévidoir résiste aux impacts et aux conditions difficiles.



Opérations simplifiées

Le X5 FastMig est facile à utiliser et rapide à adopter. Les boutons-poussoirs et rotatifs du dévidoir peuvent être utilisés facilement, même en portant des gants de soudage épais. L'utilisation optimale permet d'augmenter le temps d'arc allumé précieux, surtout pour les entreprises qui sous-traitent et dont le parc de soudage est partagé.

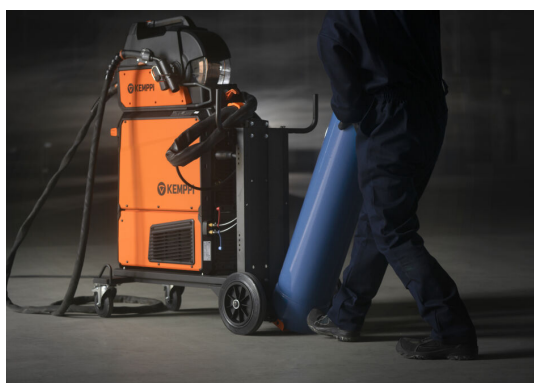


Contrôle précis du procédé

L'écran graphique TFT 5,7" affiche clairement toutes les informations nécessaires de façon claire, sans abréviation. Weld Assist guide le soudeur à configurer les réglages de soudage corrects en fonction du type de soudure, de l'épaisseur du matériau et de la position de soudage. Les canaux de mémoire enregistrent et sauvegardent les paramètres fréquemment utilisés et personnels. En plus de l'ajustement des réglages automatisés, un panneau manuel doté du réglage traditionnel à deux



boutons est disponible et propose des procédés et des fonctions de soudage limités.



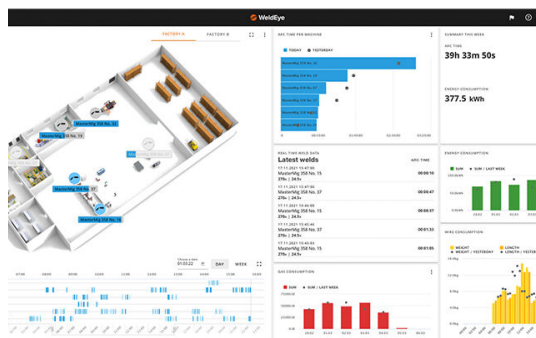
Solution modulaire à 360 degrés

La vaste gamme d'accessoires du X5 FastMig comprend des chariots de transport, des commandes à distance et des faisceaux de diverses longueurs. Le chariot à 4 roues est doté d'un plateau cylindrique pivotant qui garantit un chargement en toute sécurité au niveau du sol, sans nécessiter de levage supplémentaire.



Refroidissement économe en énergie

Le refroidissement dynamique par eau et par gaz assure un contrôle de la température et un rendement énergétique optimaux. En fonction de la durée et de l'intensité de soudage, les ventilateurs du poste à souder adaptent le flux d'air et la durée de fonctionnement du moteur du refroidisseur entre 15 secondes et 4 minutes, ce qui réduit la consommation électrique et les niveaux de bruit localisé.



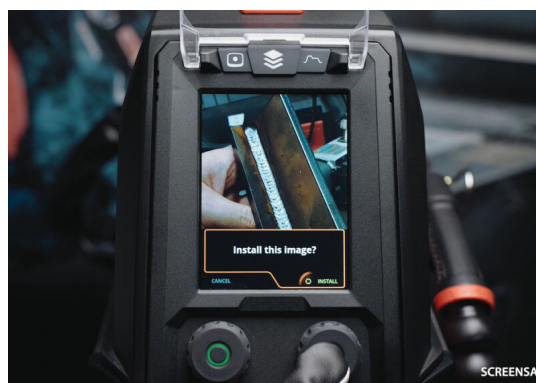
Suivi du temps d'arc allumé et des paramètres de soudage

WeldEye ArcVision est une solution Industrie 4.0 intégrée qui suit et enregistre le temps d'arc allumé et les paramètres de soudage pour une meilleure visibilité sur la production de soudage. Activez votre licence d'essai gratuite de trois mois de WeldEye ArcVision sans aucune obligation. La licence d'essai comprend également le module Procédures de soudage de WeldEye, permettant à l'utilisateur de tester la fonction DMOS numérique. Remarque : Le modèle de dévidoir APC est nécessaire.



Gérer WPS numériquement

La fonction DMOS numérique, incluse dans la licence d'essai de 3 mois de WeldEye ArcVision, garantit que les paramètres de soudage corrects sont toujours utilisés et que les spécifications de la procédure de soudage (WPS) sont suivies avec précision. Tout écart de soudage envoie une alerte à l'écran, ce qui diminue les défauts de soudage.



Personnalisez votre écran

Vous pouvez ajouter une image d'écran de veille personnalisée au X5 FastMig avec un dévidoir de fil AP/APC. L'image doit être préparée sur <https://kemp.cc/screensaver> (voir le lien Lire la suite) puis copiée sur une clé USB. Les fichiers image pris en charge sont JPG, PNG et GIF. Connectez la clé USB au port USB de votre poste à souder et vous êtes prêt à travailler !



Bobines de fil faciles à changer

La conception ergonomique du dévidoir avec chargement par le haut optimise l'espace et la sécurité professionnelle lors du changement des bobines de fil d'apport. Il peut également être suspendu et réglé selon différents angles pour faciliter l'accès, même lorsque deux dévidoirs sont utilisés. Les structures internes de la poignée sont renforcées pour permettre une suspension temporaire lors des transferts par grue.



Sécurité et visibilité améliorées avec les lampes de travail

Les dévidoirs X5 FastMig HD300 sont équipés de lampes de travail, ce qui améliore l'efficacité et la sécurité du travail dans les environnements de soudage à faible éclairage avec ou sans alimentation secteur connectée. De plus, l'armoire du dévidoir est équipée d'un éclairage LED.



Davantage de contrôle du bain de soudure pour le soudage en position

MAX Position permet de gérer les effets gravitationnels sur un bain de soudure en fusion. Améliorant le contrôle et la confiance en position, MAX Position est excellent pour le remplissage et le bouchage dans les applications avec de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'aluminium en position PF.



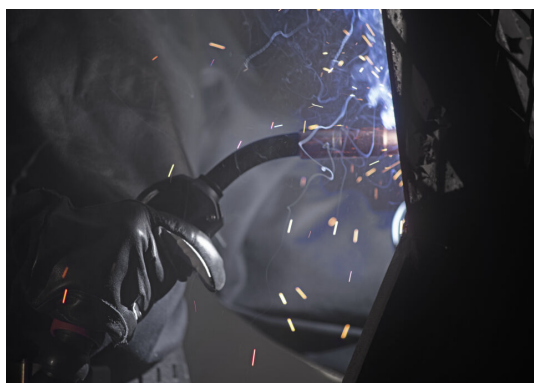
Réduction de l'apport de chaleur de plus de 30 %

MAX Cool réduit l'apport de chaleur jusqu'à 32 %, améliorant le contrôle lorsque des températures excessives ont un impact négatif sur la stabilité du bain de soudure et augmentent la déformation de la soudure. MAX Cool est idéal pour un grand nombre d'applications, notamment la fabrication de tôles fines, le soudage de fond, la réduction des écarts et l'assemblage de sections extrudées fines avec des matériaux d'apport Fe, Ss, CuAl8 et CuSi3 pleins.



Vitesse de déplacement du soudage jusqu'à 70 % plus rapide

MAX Speed augmente la vitesse de déplacement de soudage jusqu'à 70 %* par rapport aux procédés traditionnels par impulsion ou à l'arc de pulvérisation. MAX Speed permet d'obtenir des cordons de soudure nets et de qualité supérieure, réduisant efficacement le temps de main-d'œuvre et le coût de soudage. MAX Speed est conçu pour les applications de soudage de l'acier et de l'acier inoxydable dans les positions PA et PB. Remarque : (*) Vitesses de déplacement maximales mesurées dans des applications Ss automatisées et semi-automatisées. Les vitesses sont réduites dans les applications de soudage manuel et avec le matériau Fe.



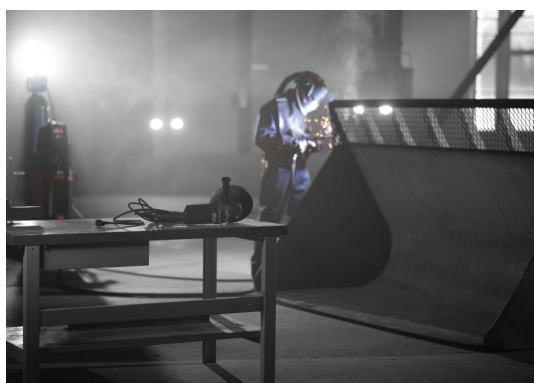
Soudage 25 % plus rapide

WiseFusion produit un arc très étroit et à haute densité d'énergie. La vitesse du soudage est ainsi considérablement accrue, sans risque d'effet de caniveau. WiseFusion est jusqu'à 25 % plus rapide qu'un procédé conventionnel 1-MIG synergique ou MIG pulsé. Il facilite également le contrôle du bain de soudure pour le soudage en position. Le réglage continu des paramètres n'est plus nécessaire grâce au contrôle adaptatif de la longueur de l'arc.



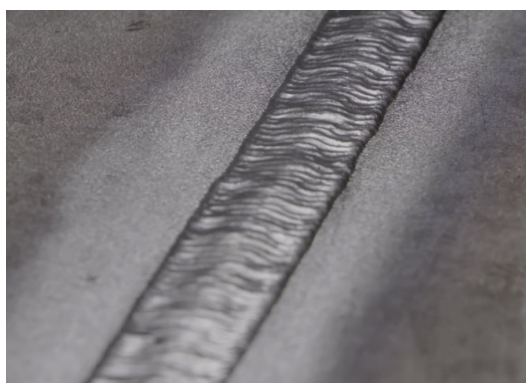
Accéder aux sites de soudage difficiles d'accès

Le dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX atteint facilement les pièces à souder non accessibles avec les équipements de soudage de base. Excellent pour les clients soudant dans de grands chantiers, où le mouvement, la portée et l'accès de l'équipement constituent des défis importants.



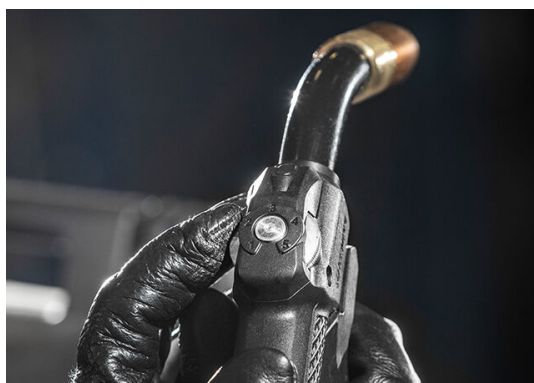
Projections réduites de 30 % pour le soudage de l'acier

WiseSteel relève le défi de la plage d'arc globulaire en alternant l'utilisation de l'arc court et de la pulvérisation axiale. En transfert par court-circuit, WiseSteel améliore et adapte la stabilité de l'arc, assurant ainsi de meilleures capacités de soudage d'acier hors position. En mode pulvérisation axiale, la micropulsion du courant et de la tension augmente considérablement la vitesse de déplacement.



Soudage à chanfrein étroit intelligent

La réduction de l'angle d'ouverture peut considérablement améliorer l'efficacité et la productivité du soudage de structures métalliques lourdes. La solution de Kempki, Reduced Gap Technology (RGT) permet de réaliser un soudage à joint étroit fiable et efficace sans pour autant nécessiter des équipements ou accessoires spéciaux, et ceci pour une épaisseur de matériau pouvant atteindre 30 mm. Le procédé WisePenetration+ est nécessaire pour utiliser la technologie RGT sur le X5 FastMig. La fonction garantit la pénétration de la soudure quelle que soit la longueur de fil, tout en permettant d'homogénéiser les soudures dans toutes les situations en ajustant constamment la vitesse de dévidage du fil.



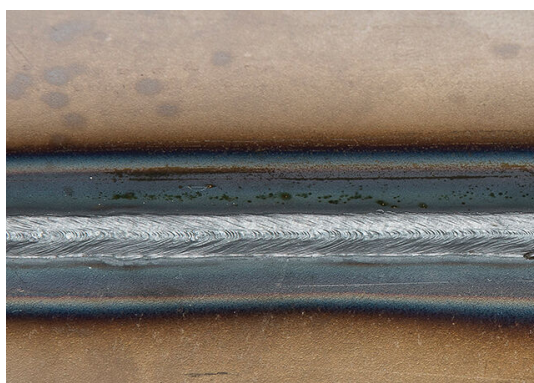
PowerLog

La fonction Powerlog permet trois niveaux de puissance alternatives pendant le soudage, en utilisant la gâchette du pistolet standard pour sélectionner le niveau de puissance selon les exigences de votre travail.



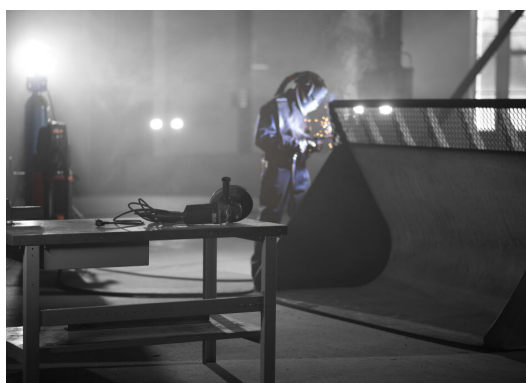
Accès simplifié aux informations grâce au QR code

X5 FastMig est doté d'un QR code unique lisible. Il permet un accès facile à toutes les informations pertinentes telles que le numéro de produit, le numéro de série, les spécifications techniques, les références de commande, les consommables, les manuels d'utilisation, les sites Web et les coordonnées des revendeurs ou des ateliers locaux. Toutes les informations sont accessibles par scan mobile.



Réduction de l'apport de chaleur de plus de 30 %

MAX Cool réduit l'apport de chaleur jusqu'à 32 %, améliorant le contrôle lorsque des températures excessives ont un impact négatif sur la stabilité du bain de soudure et augmentent la déformation de la soudure. MAX Cool est idéal pour un grand nombre d'applications, notamment la fabrication de tôles fines, le soudage de fond, la réduction des écarts et l'assemblage de sections extrudées fines avec des matériaux d'apport Fe, Ss, CuAl8 et CuSi3 pleins.



Projections réduites de 30 % pour le soudage de l'acier

WiseSteel relève le défi de la plage d'arc globulaire en alternant l'utilisation de l'arc court et de la pulvérisation axiale. En transfert par court-circuit, WiseSteel améliore et adapte la stabilité de l'arc, assurant ainsi de meilleures capacités de soudage d'acier hors position. En mode pulvérisation axiale, la micropulsion du courant et de la tension augmente considérablement la vitesse de déplacement.





ACCESSOIRES



X5 Cooler

Unité de refroidissement rapide à assembler et dotée d'une fonction ON/OFF automatique. Liquide de refroidissement facile à remplir, avec un niveau bien visible.

Le refroidissement dynamique réduit la consommation d'électricité et les niveaux de bruit localisé.



X5 Cooler MV

Unité de refroidissement multi-tension rapide à assembler et dotée d'une fonction ON/OFF automatique. Liquide de refroidissement facile à remplir, avec un niveau bien visible.

Le refroidissement dynamique réduit la consommation d'électricité et les niveaux de bruit. Conçu spécialement pour être utilisé avec le modèle 400 MV Pulse+.



Flexlite GXe

La Flexlite GXe est une série de torches MIG/MAG fiables et de haute qualité à l'ergonomie optimisée et aux excellentes performances de soudage.



Flexlite TX - X5 FastMig

Le X5 FastMig peut être utilisé pour le soudage TIG avec des torches de soudage Flexlite TX dédiées à l'aide d'un connecteur conforme aux normes européennes. Confort d'utilisation, efficacité de soudage et durée de vie prolongée des consommables.



SuperSnake GTX

Le dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX propose une solution de dévidage à distance simple et efficace jusqu'à 30 m du dévidoir. Compatible avec les dévidoirs X5 FastMig et les torches de soudage MIG standard à connecteurs Euro.



SuperSnake GTX04HD

Le dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX04HD offre une solution de soudage à distance et plus volumineuse qui combine une torche de soudage standard avec connecteur Euro et un robuste dévidoir auxiliaire 4x4 avec câbles, qui se connecte directement à votre poste à souder X5 FastMig ou Master M 350 standard.



GXR10

Le dispositif de commande à distance pour les torches de soudage Flexlite GX séries 5 permet un réglage précis et immédiat du courant de soudage et une sélection du canal mémoire.



HR40

Télécommande filaire à 2 boutons pour le soudage MIG.



HR43

Commande à distance filaire.



Digital Connectivity Module (DCM) Modbus TCP

Grâce au Module de Connectivité Numérique (DCM), le poste à souder conçu pour les cobots de Kempfi peut être facilement connecté à de nombreuses marques de cobots différentes. Le micrologiciel doit être téléchargé séparément.



X5 Gas Cylinder Cart

Chariot de transport à 4 roues présentant des crochets pour câble pratiques et un mécanisme PivotSafe innovant garantissant le chargement sécurisé des bouteilles de gaz. Peut être utilisé avec le X5 FastMig et MasterTig 535.



X5 Trolley Cart

Chariot de transport à 2 roues présentant des crochets pour câble pratiques. Peut être utilisé avec le X5 FastMig.



X5 Wire Feeder Trolley

Chariot à 4 roues du dévidoir X5. Le mécanisme de verrouillage fiable maintient fermement le dévidoir sur les roues.



X5 Wire Feeder 2-wheel Trolley

Le chariot léger à 2 roues est une solution de voyage légère pour le transport facile des dévidoirs 300 X5 FastMig.



X5 Accessory Tray

Plateau pour accessoires avec crochets pour câbles et plateau de rangement prolongé pour pièces et outils. Peut être installé de chaque côté du poste à souder.



GH 20 Gun Holder

Le porte-torche GH 20 confère une plus grande praticité dans tout l'atelier. Le porte-torche peut être monté sur une machine de soudage, une unité de transport ou une table de soudage.



Wire Feeder Cabinet Heater

Le réchauffeur de boîtier du dévidoir maintient la bobine de fil sèche en empêchant l'humidité de se condenser sur le fil d'apport. Compatible avec les dévidoirs X8 Wire Feeder et les modèles X5 Wire Feeder 300.



Wire Feeder Cabinet Heater, X5 200

Le réchauffeur de boîtier du dévidoir maintient la bobine de fil sèche en empêchant l'humidité de se condenser sur le fil d'apport.



X5 Wire Feeder 200 Protection Frame

Le cadre métallique de protection (en option) du dévidoir X5 Wire Feeder 200 Manual assure une protection supplémentaire contre les impacts.



X5 Wire Feeder Rotating Plate

Plateau rotatif avec angle de rotation de + ou - 90°.



X5 Double Wire Feeder Rotating Plate

Plateau rotatif avec angle de rotation de + ou - 90° pour deux dévidoirs. Sept positions de verrouillage, y compris en position centrale. Présente un support de roue avant plus large pour le chariot. Composant de raccord en Y inclus par défaut pour connecter deux câbles d'interconnexion distincts (2 m).



X5 Wire Feeder Hanger for Boom

Un crochet de suspension de dévidoir conçu pour rendre l'espace de travail plus polyvalent. Plusieurs angles différents pour le dévidoir. Remplacement facile et ergonomique de la bobine de fil.



X5 Double Wire Feeder Hanger for Boom

Un crochet de suspension de double dévidoir conçu pour rendre l'espace de travail plus polyvalent. Plusieurs angles différents pour le dévidoir. Remplacement facile et ergonomique de la bobine de fil.
Pour utiliser uniquement le câble d'interconnexion lorsque deux dévidoirs sont utilisés, le câble en Y de double dévidoir doit être commandé séparément.



X5 Wire Feeder Counterbalance Arm

Bras d'équilibrage avec réglage linéaire et grande zone de travail réglable. Présente un support de roue avant plus large pour le chariot.



X5 Wire Feeder Gun Support for Wire Feeder Trolley

Torche de soudage et support SuperSnake pour chariot X5 Wire Feeder (X5702020000). Compatible avec les modèles X5 Wire Feeder HD300 et 300.



X5 Wire Feeder HD300 Cabinet Heater

Le réchauffeur de boîtier du dévidoir maintient la bobine de fil sèche en empêchant l'humidité de se condenser sur le fil d'apport. Compatible avec les modèles X5 Wire Feeder HD300.



X5 Wire Feeder HD300 Hanger for Boom

Un crochet de suspension de dévidoir conçu pour rendre l'espace de travail plus polyvalent. Plusieurs angles différents pour le dévidoir. Remplacement facile et ergonomique de la bobine de fil. Compatible avec les modèles X5 Wire Feeder HD300.



X5 Wire Feeder HD300 Protection Sliders with Gun Support

Un cadre de protection est utilisé sous le dévidoir pour empêcher l'usure abrasive ou pour éviter que les plaques d'acier chaudes n'endommagent le boîtier du dévidoir. Un support supplémentaire fournit un support mécanique pour les torches de soudage avec connecteur Euro et SuperSnake GTX. Compatible avec les modèles X5 Wire Feeder HD300. La combinaison de cadre de protection de dévidoir peut être montée avec une source d'alimentation ou un plateau rotatif.



X5 Wire Feeder HD300 Rotameter Kit

Rotamètre en option pour régler et mesurer le débit du gaz de protection. Compatible avec les modèles X5 Wire Feeder HD300.



X5 Wire Feeder HD300 Gas Guard Kit

Le dispositif sécurité-gaz empêche le soudage sans gaz de protection. Accessoire pour les modèles X5 Wire Feeder HD300.



X5 Remote Kits

Les kits de commande à distance X5 permettent d'utiliser les panneaux de commande des dévidoirs suspendus à chargement par le haut. Disponibles avec des câbles de 5 m et 10 m. Le panneau est détaché du dévidoir et fixé au kit de commande à distance.



X5 Interconnection Cable 70-g

Câble d'interconnexion refroidi par gaz. Disponible en épaisseur de 70 mm² et longueur de 2 m, 5 m, 10 m, 20 m et 30 m.



X5 Interconnection Cable 70-gV

Faisceau refroidi par gaz. Disponible en épaisseur de 70 mm² et longueur de 2 m, 5 m, 10 m, 20 m et 30 m.
REMARQUE : Lorsque vous sélectionnez la source PULSE+, commandez des faisceaux avec le suffixe « V » à la fin du code. Les faisceaux présentant un code d'article avec le suffixe « V » fonctionnent dans toutes les applications et comprennent le support de câble de circuit de détection de tension.



X5 Interconnection Cable 70-w

Câble de raccordement refroidi par eau. Disponible en épaisseur de 70 mm² et longueur de 2 m, 5 m, 10 m, 20 m et 30 m.



X5 Interconnection Cable 70-wV

Faisceau refroidi par eau. Disponible en épaisseur de 70 mm² et longueur de 2 m, 5 m, 10 m, 20 m et 30 m.
REMARQUE : Lorsque vous sélectionnez la source PULSE+, commandez des faisceaux avec le suffixe « V » à la fin du code. Les faisceaux présentant un code d'article avec le suffixe « V » fonctionnent dans toutes les applications et comprennent le support de câble de circuit de détection de tension.



X5 Interconnection Cable 95-gV

Faisceau refroidi par gaz. Disponible en épaisseur de 95 mm² et longueur de 2 m.
REMARQUE : Lorsque vous sélectionnez la source PULSE+, commandez des faisceaux avec le suffixe « V » à la fin du code. Les faisceaux présentant un code d'article avec le suffixe « V » fonctionnent dans toutes les applications et comprennent le support de câble de circuit de détection de tension.



X5 Interconnection Cable 95-w

Câble de raccordement refroidi par eau
Disponible en épaisseur de 95 mm² et
longueur de 2 m.



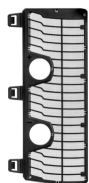
X5 Interconnection Cable 95-wV

Faisceau refroidi par eau Disponible en
épaisseur de 95 mm² et longueur de 2 m.
REMARQUE : Lorsque vous sélectionnez la
source PULSE+, commandez des faisceaux
avec le suffixe « V » à la fin du code.
Les faisceaux présentant un code d'article
avec le suffixe « V » fonctionnent dans
toutes les applications et comprennent le
support de câble de circuit de détection de
tension.



Double Feeder Y-Cable

Pour connecter deux dévidoirs à un poste à
solder lorsque deux dévidoirs sont
accrochés à un bras de support ou montés
sur le poste à solder. Convient aux
paramètres de soudage refroidi par eau et
par gaz.



Power Source Air Filter

Protection supplémentaire pour le poste à
solder, en vue de garantir un débit d'air
suffisant dans les environnements
poussiéreux.



Wire Drum Kit

Kit d'accessoires conçu pour un tambour de
fil externe. Gains disponibles en 5 m, 10 m,
20 m et 27 m de longueur.



Digital Connectivity Module

Un accessoire permettant une intégration
avec le service cloud WeldEye. Recueille les
données de soudage provenant du poste à
solder et les transfère sans fil à l'application
mobile WeldEye. La connexion peut
nécessiter un adaptateur selon le modèle de
poste à solder utilisé.



MMA Welding Cable, 50 mm²

Pour le soudage MMA. Disponible en
épaisseur de 50 mm² et longueur de 5 m,
10 m et 15 m.



MMA Welding Cable, 70 mm²

Pour le soudage MMA. Disponible en
épaisseur de 70 mm² et longueur de 5 m.



MMA Welding Cable, 95 mm²

Pour le soudage MMA. Disponible en
épaisseur de 95 mm² et longueur de 5 m.



Earth Return Cable, 70 mm²

Câble de retour de masse, disponible en épaisseur de 70 mm², et longueur de 5 m, 10 m, 15 m et 20 m.



Earth Return Cable, 95 mm²

Câble de retour de masse, disponible en épaisseur de 95 mm², et longueur de 5 m.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

X5 FastMig Pulse Power sources 400 A

X5 Power Source 400 Pulse

X5 Power Source 400 Pulse WP

X5 Power Source 400 Pulse+

X5 Power Source 400 Pulse+ WP

X5 Power Source 400 MV Pulse+

X5 Power Source 400 MV Pulse+ WP

Code du produit	X5130400000	X5130400010	X5100400000	X5100400010	X5100400100	X5100400110
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %
Fusible	25 A	25 A	25 A	25 A	25 A @ [220 - 230 V]; 32 A @ [380 - 460 V]	25 A @ [220 - 230 V]; 32 A @ [380 - 460 V]
Courant de sortie à facteur de charge 40 %					400 à [220 - 230 V]	400 à [220 - 230 V]
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	400 A	400 A	400 A	400 A	400 à [380 - 460 V]	400 à [380 - 460 V]
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	350 A	350 A	350 A	350 A	350 A	350 A
Puissance nominale à courant maximum	20 kVA	20 kVA	20 kVA	20 kVA	19 kVA	19 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	25 kVA	25 kVA	25 kVA	25 kVA	25 kVA	
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/10 V ... 400 A / 50V	15 A/10 V ... 400 A / 50V	15 A/10 V ... 400 A / 50V	15 A/10 V ... 400 A / 50V	15 A/10 V ... 400 A / 50V	15 A/10 V ... 400 A / 50V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V ... 400 A / 50V	15 A/1 V ... 400 A / 50V	15 A/1 V ... 400 A / 50V	15 A/1 V ... 400 A / 50V	15 A/1 V ... 400 A / 50V	15 A/1 V ... 400 A / 50V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V ... 400 A / 50V	15 A/10 V ... 400 A / 50V	15 A/10 V ... 400 A / 50V	15 A/10 V ... 400 A / 50V	15 A/10 V ... 400 A / 50V	15 A/10 V ... 400 A / 50V
Températures d'utilisation	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Poids (sans accessoires)	39.5 kg	39.5 kg	39.5 kg	39.5 kg	39.5 kg	39.5 kg
Indice de protection	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Classe CEM	A	A	A	A	A	A
Températures de stockage	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C



X5 FastMig
Auto

X5
Power
Source
Source
400

X5 Power
Source
400 WP

X5
Power
Source
Source
500

X5 Power
Source
500 WP

X5 Wire
Feeder
300 AP

X5 Wire
Feeder
300 APC

X5 Wire
Feeder
HD300 AP

X5 Wire
Feeder
HD300
APC

X5 Cooler

Code du produit	X5240300000				X5250300000	X5270300000	X5280300000	X5600000000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %				
Fusible	25 A	25 A	32 A	32 A				
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	400 A	400 A	500 A	500 A				
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	350 A	350 A	430 A	430 A				
Dévidoir					4 galets, moteur simple	4 galets, moteur simple	4 galets, moteur simple	4 galets, moteur simple
Vitesse de dévidage					0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min
Puissance nominale à courant maximum	20 kVA	20 kVA	27 kVA	27 kVA				
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	25 kVA	25 kVA	35 kVA	35 kVA				
Puissance nominale de refroidissement à 1 l/min								1,1 kW
Liquide de refroidissement recommandé								MGP 4456 (mélange Kemppi)
Connecteur de torches					Euro	Euro	Euro	Euro
Poids de la bobine de fil, max.					20 kg	20 kg	20 kg	20 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.					300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Fils d'apport					Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0.8 ... 2,0 mm Mc/ Fc 0.8 ... 2,4 mm Al 0.8 ... 2.4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0.8 ... 2,0 mm Mc/ Fc 0.8 ... 2,4 mm Al 0.8 ... 2.4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0.8 ... 2,0 mm Mc/ Fc 0.8 ... 2,4 mm Al 0.8 ... 2.4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0.8 ... 2,0 mm Mc/ Fc 0.8 ... 2,4 mm Al 0.8 ... 2.4 mm



X5 FastMig Auto	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 WP	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500 WP	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Cooler
--------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	-----------------------------	------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------	-----------

Diamètre des galets d'entraînement					32 mm	32 mm	32 mm	32 mm	
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V	15 A/12 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V					
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/1 V ... 500 A/47 V	15 A/1 V ... 500 A/47 V					
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V					
Températures d'utilisation	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	650 x 230 x 410 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm	670 x 240 x 465 mm	
Poids (sans accessoires)	39,0 kg	39,0 kg	39,5 kg	39,5 kg	10.9 kg	10.9 kg	14.4 kg	14.4 kg	14,3 kg
Indice de protection	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	
Volume du réservoir	3 l								
Classe CEM	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Températures de stockage	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40 à +60 °C
Information additionnelle	Comprend les procédés spéciaux WiseSteel et WiseFusion et le X5 Work Pack 1-MIG avec 32 programmes de soudage.				Comprend les procédés spéciaux WiseSteel et WiseFusion et le X5 Work Pack 1-MIG avec 32 programmes de soudage.				
Pression du gaz de protection (max.)					0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa	



X5 FastMig Auto	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 WP	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500 WP	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Cooler
--------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	-----------------------------	------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------	-----------

Plage de températures d'utilisation	-10 à +40 °C							
Indice de protection	IP23S							
Courant de soudage, 60 %					500 A	500 A	500 A	500 A
Courant de soudage, 100 %					430 A	430 A	430 A	430 A



X5 FastMig Manual

X5 Power Source 400

X5 Power Source 500

X5 Wire Feeder 300 Manual

X5 Wire Feeder 200 Manual

X5 Wire Feeder HD300 M

X5 Cooler

Code du produit			X5260300000		X5600000000	
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %				
Fusible	25 A	32 A				
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	400 A	500 A				
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	350 A	430 A				
Dévidoir			4 galets, moteur simple	4 galets, moteur simple	4 galets, moteur simple	
Vitesse de dévidage			0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	
Puissance nominale à courant maximum	20 kVA	27 kVA				
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	25 kVA	35 kVA				
Puissance nominale de refroidissement à 1 l/min					1,1 kW	
Liquide de refroidissement recommandé					MGP 4456 (mélange Kemppi)	
Connecteur de torches			Euro	Euro	Euro	
Poids de la bobine de fil, max.			20.0 kg	5.0 kg	20 kg	
Diamètre de la bobine de fil, max.			300 mm	200 mm	300 mm	
Fils d'apport			Fe 0.8 ... 2.0 mm Ss 0.8 ... 2.0 mm Mc/Fc 0.8 ... 2.4 mm Al 0.8 ... 2.4 mm	Fe 0.8 ... 1.6 mm Ss 0.8 ... 1.6 mm Mc/Fc 0.8 ... 2.0 mm Al 0.8 ... 2.4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0.8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0.8 ... 2,4 mm Al 0.8 ... 2.4 mm	
Diamètre des galets d'entraînement			32 mm	32 mm	32 mm	
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V				
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/1 V ... 500 A/47 V				
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V				
Températures d'utilisation	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	
Dimensions externes L x P x H	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	650 x 230 x 410 mm	565 x 218 x 339 mm	670 x 240 x 465 mm	
Poids (sans accessoires)	39,0 kg	39,5 kg	10,9 kg	9,7 kg	14.4 kg	14,3 kg
Indice de protection	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	



X5 FastMig Manual

X5 Power Source 400

X5 Power Source 500

X5 Wire Feeder 300 Manual

X5 Wire Feeder 200 Manual

X5 Wire Feeder HD300 M

X5 Cooler

Volume du réservoir	3 l					
Classe CEM	A	A	A	A	A	A
Températures de stockage	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40 à +60 °C
Pression du gaz de protection (max.)			0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa	
Plage de températures d'utilisation						-10 à +40 °C
Indice de protection						IP23S
Courant de soudage, 60 %			500 A	500 A	500 A	
Courant de soudage, 100 %			430 A	430 A	430 A	

Série 3

GX 203G

GX 253G

GX 303G

GX 303W

GX 403G

GX 403W

GX 503W

Code du produit	GX203G35 (3.5m), GX203G5 (5m)	GX253G35 (3.5m), GX253G5 (5m)	GX303G35 (3.5m), GX303G5 (5m)	GX303W35 (3.5m), GX303W5 (5m)	GX403G35 (3.5m), GX403G5 (5m)	GX403W35 (3.5m), GX403W5 (5m)	GX503W35 (3.5m), GX503W5 (5m)
Capacité de charge Ar + CO2 (35 %)	200 A	250 A	300 A		400 A		
Capacité de charge Ar + CO2 (100 %)				300 A		400 A	500 A
Col de cygne interchangeable	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non
Col de cygne rotatif	Oui	Oui	Oui	Non	Oui	Non	Non
Poignée de torche ergonomique	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Type de refroidissement	Gaz	Gaz	Gaz	Eau	Gaz		Eau
Commande à distance	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non
Procédé de soudage	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Tube de contact	M10x1	M6	M10x1	M10x1	M10x1	M10x1	M10x1
Diamètres du fil (mm)	0,8–1,2	0,6–1,2	0,8–1,2	0,8–1,6	0,8–1,6	0,8–1,6	0,8–1,6
Type de connexion	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro
Option LED	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non



Flexlite GX, série 5

GX 205G

GX 255G

Code du produit	GX205G35 (3.5m), GX205G5 (5m)	GX255G35 (3.5m), GX255G5 (5m)
Capacité de charge Ar + CO2 (35 %)	200 A	250 A
Col de cygne interchangeable	Non	Non
Col de cygne rotatif	Oui	Oui
Poignée de torche ergonomique	Oui	Oui
Type de refroidissement	Gaz	Gaz
Procédé de soudage	MIG/MAG	MIG/MAG
Tube de contact	M10x1	M6
Diamètres du fil (mm)	0,8–1,2	0,6–1,2
Type de connexion	Euro	Euro
Option LED	Non	Non
Commande à distance torche GXR10	Oui	Oui

Flexlite GX, série 5 GX 305G

GX 305W

GX 305GMN

Code du produit	GX305G35 (3,5 m), GX305G5 (5 m), GX305GS6* (6 m), GX305GS8* (8 m) *Les modèles GS 6 m/8 m sont livrés sans gaine	GX305W35 (3,5 m), GX305W5 (5 m), GX305WS6* (6 m) *Les modèles WS 6 m sont livrés sans gaine	GX305GMN35 (3.5m), GX305GMN5 (5m)
Capacité de charge Ar + CO2 (35 %)	300 A		350 A
Capacité de charge Ar + CO2 (100 %)		300 A (modèles 3,5 m et 5 m) 250 A (modèle WS 6m) 300 A (modèles 3,5 m et 5 m) 250 A (modèle WS 6m)	
Col de cygne interchangeable	Non	Non	Oui
Col de cygne rotatif	Oui	Non	Oui
Poignée de torche ergonomique	Oui	Oui	Oui
Type de refroidissement	Gaz	Eau	Gaz
Procédé de soudage	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Tube de contact	M10x1	M10x1	M10x1
Diamètres du fil (mm)	0,8–1,2 (modèles 3,5 m et 5 m) 1,0–1,2 (modèles GS 6m et 8m)	0,8–1,6 (modèles 3,5 m et 5 m) 1,0–1,6 (modèle WS 6m)	0,8–1,2
Type de connexion	Euro	Euro	Euro
Option LED	Non	Non	Non
Commande à distance torche GXR10	Oui	Oui	Oui



Flexlite GX, série 5

GX 405G

GX 405W

Code du produit	GX405G35 (3.5m), GX405G5 (5m)	GX405W35 (3,5 m), GX405W5 (5 m), GX405WS6* (6 m), GX405WS8* (8 m) *Les modèles WS 6 m/8 m sont livrés sans gaine
Capacité de charge Ar + CO2 (35 %)	400 A	
Capacité de charge Ar + CO2 (100 %)		400 A (modèles 3,5 m et 5 m) 300 A (modèles WS 6m et 8m)
Col de cygne interchangeable	Non	Non
Col de cygne rotatif	Oui	Non
Poignée de torche ergonomique	Oui	Oui
Type de refroidissement	Gaz	Eau
Procédé de soudage	MIG/MAG	MIG/MAG
Tube de contact	M10x1	M10x1
Diamètres du fil (mm)	0,8–1,6	0,8–1,6 (modèles 3,5 m et 5 m) 1,0–1,6 (modèles WS 6m et 8m)
Type de connexion	Euro	Euro
Option LED	Non	Non
Commande à distance torche GXR10	Oui	Oui

Flexlite GX, série 5

GX 505W

GX 605W

Code du produit	GX505W35 (3.5m), GX505W5 (5m)	GX605W5 (5m)
Capacité de charge Ar + CO2 (35 %)		600 A (40 %)
Capacité de charge Ar + CO2 (100 %)	500 A	
Col de cygne interchangeable	Non	Non
Col de cygne rotatif	Non	Non
Poignée de torche ergonomique	Oui	Oui
Type de refroidissement	Eau	Eau
Procédé de soudage	MIG/MAG	MIG/MAG
Tube de contact	M10x1	M10x1
Diamètres du fil (mm)	0,8–1,6	1,2–2,4
Type de connexion	Euro	Euro
Option LED	Non	Non
Commande à distance torche GXR10	Oui	Oui



Flexlite TX

TX 223GE

TX 253WSE

TX 353WE

Code du produit	TX223GE4 (4m)	TX253WSE4 (4m)	TX353WE4 (4m)
Normes	CEI 60974-7	CEI 60974-7	CEI 60974-7
Type de refroidissement	Gaz	Eau	Eau
Type de connexion (courant - gaz)	Euro	Euro	Euro
Capacité de charge à 40 % (Argon)	220 A	250 A	350 A
Capacité de charge à 100 % (Argon)	-	200 A	250 A
Type de connexion (contrôle)	Euro	Euro	Euro
Type de connexion (refroidissement)	-	Connecteur rapide	Connecteur rapide
Commande à distance	Non	Non	Non
Type de col	Angle de 70 °	Rotatif	Angle de 70 °

ACCESSOIRES

X5 Cooler

Code du produit	X5600000000
Puissance nominale de refroidissement à 1 l/min	1,1 kW
Liquide de refroidissement recommandé	MGP 4456 (mélange Kemppi)
Poids (sans accessoires)	14,3 kg
Volume du réservoir	3 l
Classe CEM	A
Températures de stockage	-40 à +60 °C
Plage de températures d'utilisation	-10 à +40 °C
Indice de protection	IP23S

X5 Cooler MV

Code du produit	X5600000100
Puissance nominale de refroidissement à 1 l/min	1,0 kW
Liquide de refroidissement recommandé	MGP 4456 (mélange Kemppi)
Poids (sans accessoires)	15.7 kg
Volume du réservoir	3 l
Classe CEM	A
Températures de stockage	-40 à +60 °C
Plage de températures d'utilisation	-10 à +40 °C
Indice de protection	IP23S

Flexlite TX - X5 FastMig

Code du produit	TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
-----------------	---



SuperSnake GTX - dévidoir auxiliaire

Code du produit	Kits
	SuperSnake GTX GAS 10 m, 50mm²: P400GTX
	SuperSnake GTX GAS 15 m, 50mm²: P401GTX
	SuperSnake GTX GAS 20 m, 50mm²: P402GTX
	SuperSnake GTX GAS 25 m, 50mm²: P403GTX
	SuperSnake GTX WATER 10 m, 50mm²: P404GTX
	SuperSnake GTX WATER 15 m, 50mm²: P405GTX
	SuperSnake GTX WATER 20 m, 50mm²: P406GTX
	SuperSnake GTX WATER 25 m, 50mm²: P407GTX
	SuperSnake GTX WATER 10 m, 70mm²: P408GTX
	Tous les forfaits incluent unité d'entraînement du moteur SuperSnake GTX et châssis (SGTXMDUPF01) et câble
	Autre
	Unité d'entraînement du moteur SuperSnake GTX: SGTXMDU01
	Cadre de protection pour SuperSnake GTX: SGTXPFO1
	Unité d'entraînement du moteur SuperSnake GTX et châssis: SGTXMDUPF01
Description	Dévidoir SuperSnake Kit X5: X5702030000
	Câbles
	SuperSnake GTXG 10 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG105CBL
	SuperSnake GTXG 15 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG155CBL
	SuperSnake GTXG 20 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG205CBL
	SuperSnake GTXG 25 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG255CBL
	SuperSnake GTXW 10 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW105CBL
	SuperSnake GTXW 15 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW155CBL
	SuperSnake GTXW 20 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW205CBL
	SuperSnake GTXW 25 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW255CBL
	SuperSnake GTXW 10 m, 70 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW107CBL
	dévidoir auxiliaire
	Courant de sortie à facteur de charge 60 %
	350 A
	Dévidoir
	2 galets
Vitesse de dévidage	1...25 m/min
Connecteur de torches	Euro
Fils recommandés, 25 m pleins Fe/Ss	1,0 à 1,6 mm
Fils recommandés, 25 m alliage Al	1,2 à 1,6 mm
Fils recommandés, 25 m FCW/MCW	1,2 à 1,6 mm
Diamètre du câble	50/70 mm²
Tension d'alimentation	48 V CC
Indice de protection	IP23S
Indice de protection	IP23S
Dimensions extérieures sans cadre de protection L x l x H	400 mm x 127 mm x 150 mm
Dimensions extérieures avec cadre de protection L x l x H	682 mm x 174 mm x 159 mm



SuperSnake GTX04HD - dévidoir auxiliaire

Code du produit	SGTX04HD01 (unité d'entraînement du moteur et châssis inclus) Câbles: SuperSnake GTXG 10 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG105CBL SuperSnake GTXG 15 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG155CBL SuperSnake GTXG 20 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG205CBL SuperSnake GTXG 25 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG255CBL SuperSnake GTXW 10 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW105CBL SuperSnake GTXW 15 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW155CBL SuperSnake GTXW 20 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW205CBL SuperSnake GTXW 25 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW255CBL SuperSnake GTXW 10 m, 70 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW107CB
Description	dévidoir auxiliaire
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	350 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	270 A
Dévidoir	4 galets, moteur simple
Vitesse de dévidage	1 - 25 m/min
Fils d'apport, Ss	1,0 à 1,6 mm
Fils d'apport, Al	1,2 à 1,6 mm
Fils d'apport, Fe	1,0 à 1,6 mm
Fils d'apport, MC/FC	1,2 à 1,6 mm
Tension d'alimentation	12 V
Diamètre des galets d'entraînement	32 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	561 x 241 x 200 mm
Normes	EN IEC 60974-5:2019, EN IEC 60974-10:2020
Classe CEM	A
Températures de stockage	-40 à +60 °C
Pression du gaz de protection (max.)	0.5 MPa

GXR10

Code du produit	GXR10
-----------------	-------

HR40

Code du produit	HR40
-----------------	------

HR43

Code du produit	HR43
-----------------	------



Digital Connectivity Module (DCM) Modbus TCP

Code du produit	6265051
-----------------	---------

X5 Gas Cylinder Cart

Code du produit	X5701020000
-----------------	-------------

X5 Trolley Cart

Code du produit	X5701030000
-----------------	-------------

X5 Wire Feeder Trolley

Code du produit	X5702020000
-----------------	-------------

X5 Wire Feeder 2-wheel Trolley

Code du produit	X5702010000
-----------------	-------------

X5 Accessory Tray

Code du produit	X5701040000
-----------------	-------------

GH 20 Gun Holder

Code du produit	6256020
-----------------	---------

Wire Feeder Cabinet Heater

Code du produit	X8700010000
-----------------	-------------

Wire Feeder Cabinet Heater, X5 200

Code du produit	SP021613
-----------------	----------

X5 Wire Feeder 200 Protection Frame

Code du produit	X5702080000
-----------------	-------------

X5 Wire Feeder Rotating Plate

Code du produit	SP801116
-----------------	----------

X5 Double Wire Feeder Rotating Plate

Code du produit	X5702070000
-----------------	-------------

X5 Wire Feeder Hanger for Boom

Code du produit	X5702040000
-----------------	-------------



X5 Double Wire Feeder Hanger for Boom

Code du produit	X5702050000
-----------------	-------------

X5 Wire Feeder Counterbalance Arm

Code du produit	X5702060000
-----------------	-------------

X5 Wire Feeder Gun Support for Wire Feeder Trolley

Code du produit	X5702092000
-----------------	-------------

X5 Wire Feeder HD300 Cabinet Heater

Code du produit	SP023363
-----------------	----------

X5 Wire Feeder HD300 Hanger for Boom

Code du produit	X5702041000
-----------------	-------------

X5 Wire Feeder HD300 Protection Sliders with Gun Support

Code du produit	X5702091000
-----------------	-------------

X5 Wire Feeder HD300 Rotameter Kit

Code du produit	SP024832
-----------------	----------

X5 Wire Feeder HD300 Gas Guard Kit

Code du produit	SP022701
-----------------	----------

X5 Remote Kits

Code du produit	X5RK5 – X5 Remote Kit 5M X5RK10 – X5 Remote Kit 10M
-----------------	--

X5 Interconnection Cable 70-g

Code du produit	X57002MG X5 Interconnection Cable 70-g 2m - X57005MG X5 Interconnection Cable 70-g 5m - X57010MG X5 Interconnection Cable 70-g 10m - X57020MG X5 Interconnection Cable 70-g 20m - X57030MG X5 Interconnection Cable 70-g 30m
-----------------	--

X5 Interconnection Cable 70-gV

Code du produit	X57002MGV Interconnection Cable 70-gV 2m - X57005MGV Interconnection Cable 70-gV 5m - X57010MGV Interconnection Cable 70-gV 10m - X57020MGV Interconnection Cable 70-gV 20m - X57030MGV Interconnection Cable 70-gV 30m
-----------------	---



X5 Interconnection Cable 70-w

Code du produit	X57002MW X5 Interconnection Cable 70-w 2m - X57005MW X5 Interconnection Cable 70-w 5m - X57010MW X5 Interconnection Cable 70-w 10m - X57020MW X5 Interconnection Cable 70-w 20m - X57030MW X5 Interconnection Cable 70-w 30m
-----------------	--

X5 Interconnection Cable 70-wV

Code du produit	X57002MWV X5 Interconnection Cable 70-wV 2m - X57005MWV X5 Interconnection Cable 70-wV 5m - X57010MWV X5 Interconnection Cable 70-wV 10m - X57020MWV X5 Interconnection Cable 70-wV 20m - X57030MWV X5 Interconnection Cable 70-wV 30m
-----------------	--

X5 Interconnection Cable 95-gV

Code du produit	X59502MGV (2m)
-----------------	----------------

X5 Interconnection Cable 95-w

Code du produit	X59502MW
-----------------	----------

X5 Interconnection Cable 95-wV

Code du produit	X59502MWV (2m)
-----------------	----------------

Double Feeder Y-Cable

Code du produit	X570DF000
-----------------	-----------

Power Source Air Filter

Code du produit	SP016870 (10 PCS)
-----------------	-------------------

Wire Drum Kit

Code du produit	W012757 Wire Drum Kit, 5m - W012758 Wire Drum Kit, 10m - W012759 Wire Drum Kit, 20m - W012760 Wire Drum Kit, 27m
-----------------	---

Digital Connectivity Module

Code du produit	6265051
-----------------	---------

MMA Welding Cable, 50 mm²

Code du produit	6184501 Welding Cable 50 mm ² 5 m - 618450101 Welding Cable 50 mm ² 5 m/MYK - 6184502 Welding Cable 50 mm ² 10 m - 6184503 Welding Cable 50 mm ² 15 m
-----------------	--



MMA Welding Cable, 70 mm²

Code du produit	6184701
-----------------	---------

MMA Welding Cable, 95 mm²

Code du produit	6184901
-----------------	---------

Earth Return Cable, 70 mm²

Code du produit	6184711 Earth Cable 70 mm ² 5 m - 6184712 Earth Cable 70 mm ² 10 m - 6184713 Earth Cable 70 mm ² 15 m - 6184714 Earth Cable 70 mm ² 20 m
-----------------	---

Earth Return Cable, 95 mm²

Code du produit	6184921
-----------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

