

A3 MIG Rail System 2500



AVANTAGES

- Le logiciel d'application Kemppi contribue à améliorer votre productivité de soudage.
- Gain de temps au niveau de la configuration grâce au modèle sur batterie
- Aucun coût en matière de câble
- Chariot léger, facile à déplacer et à soulever sur le rail.
- Aucune connexion à une autre source d'alimentation n'est nécessaire
- La batterie assure 8 heures de fonctionnement
- Modèle de batterie standard et aisément disponible
- Facile à utiliser. Fonctionnement simple avec réglage de la vitesse et changement de direction.
- Gain de temps au niveau de la préparation et du soudage, car l'équipement convient également à la découpe thermique.
- Fonctionne sur les mêmes rails d'aluminium flexible que le modèle A5 MIG Rail System 2500

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

FastMig M 420 Power source

Code du produit	6132420
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V -15 à +20 %
Fusible à retard	35A
Puissance minimum générateur	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Plage de courants de soudage	U0 = 50 à 58 V
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	420 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	380 A
Puissance nominale à facteur de charge 60 %	20 kVA
Puissance nominale à facteur de charge 100 %	18 kVA
Tension de soudage max.	45 V
Tension à vide en MMA	U0 = 48 à 53 V Uav = 50 V
Tension à vide en MIG/MAG	U0 = 80 à 98 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/20 V à 420 A/44 V
Puissance au ralenti	25 W
Rendement à courant max.	89 %
Facteur de puissance à courant max.	0.87
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	20 A/12 V à 420 A/44 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C

FastMig M 420 Power source

Dimensions externes L x P x H	590 x 230 x 430 mm
Poids (sans accessoires)	35 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10
Températures de stockage	-40 à +60 °C

MXF 65 EL Wire feeder

Code du produit	6152100EL
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	520 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	440 A
Dévidoir	4 roulettes
Fils d'apport, Ss	0,6 à 1,6 mm
Fils d'apport, Al	1,0 à 2,4 mm
Fils d'apport, Fe	0,6 à 1,6 mm
Vitesse de dévidage	0 à 25 m/min
Diamètre des galets d'entraînement	32 mm
Fils d'apport, fil fourré	0,8 à 2,0 mm
Poids de la bobine de fil, max.	20 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm
Dimensions externes	620 x 210 x 445 mm
Poids	11,1 kg

A3 MIG Rail Welding Carriage

Code du produit	6190725
Alimentation	18 VCC (batterie)
Autonomie de fonctionnement	8 h
Vitesse du chariot	5 à 100 cm/min
Longueur du rail	2 500 mm
Dimensions externes (hauteur à partir de la surface de la plaque)	330 x 290 x 250 mm
Poids (batterie incluse)	6,1 kg
Type de batterie	BL1840

MMT 42C

Code du produit	3 m - 6254205 4,5 m - 6254207
Refroidissement	Gaz
Fils d'apport	0,8 à 1,6 mm
Capacité de charge Ar + CO ₂ (100 %)	350A