A7 Power Source 350

PRÉSENTATION

Le A7 MIG Welder 350 est un poste à souder conçu pour les utilisations professionnelles exigeantes dans les systèmes de soudage robotisés. Ce poste est destiné au soudage MIG/MAG synergique pulsé, 1-MIG synergique et MIG/MAG de base, ainsi qu'aux procédés WiseRoot+™ et WiseThin+™ modifiés. Sur le poste à souder, l'unité d'interface du robot gère la communication avec un robot et contient toutes les connexions nécessaires pour l'intégration avec une cellule de soudage. L'unité comporte un serveur Web interne pour le contrôle simplifié des paramètres de soudage et de configuration au moyen de tout appareil équipé d'un navigateur Internet, y compris le boîtier d’apprentissage suspendu de robot.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

A7 Power Source 350

Code du produit	6201350
Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz	N/A
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V, -15 à+20 %
Fusible à retard	25 A
Puissance minimum générateur	35 kVA
Plage de courants de soudage	20 A/12 V à 350 A/46 V
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	350 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	330 A
Câble d'alimentation	4G6 (5 m)
Courant d'alimentation (maximum)	23 A
Courant d'alimentation (efficace)	21 A
Puissance au ralenti	25 W
Facteur de puissance à courant max.	0.85
Tension à vide (max.)	U0 = 80 V à 98 V
Tension à vide (moyenne)	85 V à 103 V

A7 Power Source 350 /
Caractéristiques techniques

A7 Power Source 350

Efficacité (facteur de marche de 100 %)	87 %
Sensibilité minimum aux courants de court-circuit (Ssc) du réseau	5,5 MVA
Puissance apparente max.	22 kVA
Alimentation pour le refroidisseur	24 VCC / 50 VA
Alimentation pour l'unité auxiliaire	50 VCC / 100 W
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	610 x 240 x 520 mm
Poids (sans accessoires)	40,2 kg
Indice de protection	IP23S
Poids (avec câble d'alimentation)	42,6 kg
Classe CEM	A
Températures de stockage	-40 à +60 °C
Classe de températures	155 (F)

19032024