

A7 Power Source 450



PRÉSENTATION

A7 MIG Welder 350 et 450 sont des postes à souder conçus pour les utilisations professionnelles exigeantes dans les systèmes de soudage robotisés. Ces postes sont destinés au soudage MIG/MAG synergique pulsé, 1-MIG synergique et MIG/MAG de base, ainsi qu'aux procédés WiseRoot+™ et WiseThin+™ modifiés. Sur le poste à souder, l'unité d'interface du robot gère la communication avec un robot et contient toutes les connexions nécessaires pour l'intégration avec une cellule de soudage. L'unité comporte un serveur Web interne pour le contrôle simplifié des paramètres de soudage et de configuration au moyen de tout appareil équipé d'un navigateur Internet, y compris le boîtier d'apprentissage suspendu de robot.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

A7 Power Source 450

Code du produit	6201450
Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz	N/A
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V, -15 à +20 %
Fusible à retard	35 A
Puissance minimum générateur	35 kVA
Plage de courants de soudage	20 A/12 V à 450 A/46 V
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	450 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	350 A
Câble d'alimentation	4G6 (5 m)
Courant d'alimentation (maximum)	32 A
Courant d'alimentation (efficace)	25 A
Puissance au ralenti	25 W
Facteur de puissance à courant max.	0.88
Tension à vide (max.)	U ₀ = 80 V à 98 V
Tension à vide (moyenne)	85 V à 103 V

A7 Power Source 450

Efficacité (facteur de marche de 100 %)	87 %
Sensibilité minimum aux courants de court-circuit (Ssc) du réseau	5,5 MVA
Puissance apparente max.	22 kVA
Alimentation pour le refroidisseur	24 VCC / 50 VA
Alimentation pour l'unité auxiliaire	50 VCC / 100 W
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	610 x 240 x 520 mm
Poids (sans accessoires)	40,2 kg
Indice de protection	IP23S
Poids (avec câble d'alimentation)	42,6 kg
Classe CEM	A
Températures de stockage	-40 à +60 °C
Classe de températures	155 (F)