A7 MIG Welder



AVANTAGES

- Intégration rapide et simple avec toutes marques de robots via des modules de bus de terrain modernes.
- Accédez à la source d'alimentation depuis un ordinateur externe via Ethernet avec un navigateur Web normal. Aucun programme supplémentaire nécessaire. Permet des gains de temps considérables, une configuration rapide et simple des paramètres, ainsi que la gestion et la surveillance du système tout au long du cycle de vie de l'équipement.
- Meilleure productivité et courte période de remboursement grâce au logiciel Wise et à une vaste gamme de fonctions disponibles. Les procédés Wise sont peaufinés et préréglés pour une productivité optimale avec des vitesses de soudage généralement utilisées dans le soudage automatisé. Le même équipement peut être utilisé pour une vaste variété de tâches et d'applications de soudage.
- Un ensemble de soudage complet et parfaitement équilibré d'un seul fournisseur permet d'importantes économies de temps et d'efforts lors de l'intégration de l'ensemble de soudage à l'arc avec l'application robotisée.
- Convient à tout secteur utilisant le soudage robotisé pour des composants en aluminium, en acier inoxydable et en acier doux, fins ou épais.
- La fonctionnalité améliorée d'amorçage de l'arc (Touch Sense Ignition) réduit le risque de projections et stabilise l'arc immédiatement après amorçage.
- Le boîtier robuste du dévidoir avec équipement électronique intégré permet un contrôle plus rapide et plus précis offrant une meilleure résistance aux interférences externes.
- Un capteur de débit de gaz intégré dans le dévidoir permet de contrôler le débit de gaz de protection plus près de l'arc par défaut – aucun capteur supplémentaire nécessaire.
- Le niveau de tension du système peut être réglé librement à partir de l'interface du navigateur Web

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

A7 Power Source 350	**A7 Power Source 450**	
Code du produit	6201350	6201450
Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz	N/A	N/A
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V, -15 à+20 %	400 V, -15 à+20 %
Fusible à retard	25 A	35 A
Puissance minimum générateur	35 kVA	35 kVA
Plage de courants de soudage	20 A/12 V à 350 A/46 V	20 A/12 V à 450 A/46 V
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	350 A	450 A

A7 MIG Welder / Caractéristiques techniques

A7 Power Source 350	A7 Power Source 450	
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	330 A	350 A
Câble d'alimentation	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)
Courant d'alimentation (maximum)	23 A	32 A
Courant d'alimentation (efficace)	21 A	25 A
Puissance au ralenti	25 W	25 W
Facteur de puissance à courant max.	0.85	0.88
Tension à vide (max.)	U0 = 80 V à 98 V	U0 = 80 V à 98 V
Tension à vide (moyenne)	85 V à 103 V	85 V à 103 V
Efficacité (facteur de marche de 100 %)	87 %	87 %
Sensibilité minimum aux courants de court-circuit (Ssc) du réseau	5,5 MVA	5,5 MVA
Puissance apparente max.	22 kVA	22 kVA
Alimentation pour le refroidisseur	24 VCC / 50 VA	24 VCC / 50 VA
Alimentation pour l'unité auxiliaire	50 VCC / 100 W	50 VCC / 100 W
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	610 x 240 x 520 mm	610 x 240 x 520 mm
Poids (sans accessoires)	40,2 kg	40,2 kg
Indice de protection	IP23S	IP23S
Poids (avec câble d'alimentation)	42,6 kg	42,6 kg
Classe CEM	A	A
Températures de stockage	-40 à +60 °C	-40 à +60 °C
Classe de températures	155 (F)	155 (F)

A7 Wire Feeder 25	A7 Wire Feeder 25 -PP	
Code du produit	6203510	6203502
Dévidoir	4 roulettes, deux moteurs	4-roll, two motors
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	0,5 à 25 m/min	0.5 – 25 m/min
Connecteur de torches	Euro	PP
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8 à 1,6 mm	0.8 – 1.6 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	1,0 à 1,6 mm	1.0 – 1.6 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8 à 1,6 mm	0.8 – 1.6 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 2,4 mm	1.0 – 2.4 mm
Tailles de fil d'apport (CuSi)	0,8 à 1,2 mm	0.8 – 1.2 mm
Tension de fonctionnement (tension de sécurité)	50 VCC	50 V DC
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C	-20 ... +40 °C
Dimensions externes L x P x H	380 x 250 x 170 mm	380 × 250 × 170 mm
Poids (sans accessoires)	7,8 kg	7.8 kg
Indice de protection	IP21S	IP21S
Classe CEM	A	A
Températures de stockage	-40 à +60 °C	-40 ... +60 °C

19032024

A7 Cooler

Code du produit	6068220 Liquide de refroidissement - Cuve de 10 litres - SP9810765
Tension de fonctionnement (tension de sécurité)	400 V -15 …+20 %
Pression maximale	0.4 Mpa
Dimensions externes L x P x H	570 x 230 x 280 mm
Poids (sans accessoires)	11 kg
Indice de protection	IP23S
Volume du réservoir	~3 l
Classe CEM	A
Puissance de refroidissement	1 kW
Températures de stockage	-40 …+60 °C
Température de fonctionnement	-20 …+40 °C
Type de capteur de débit	[l/min]

Welding gun cleaning station

Code du produit	SP600674 Équipé d'un coupe fil, alésoir interne de la buse de gaz et unité de pulvérisation anti-adhérence ; la référence pour commander inclut la configuration de l'alésoir pour les buses refroidies au gaz et à l'eau.
Tension de fonctionnement	10 to 30 V DC
Poids	22 kg
Pression nominale	6 bar 88 psi
Débit nominal	Approx. 500 l/min
Pression de fonctionnement	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Vitesse nominale de rotation	800 rpm
Taille max. de fil	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Température ambiante	+5° to +50°C
Protection	IP 21
Vannes 5/2 voies	
Tension nominale	24 V DC
Consommation électrique	4.5 W (EACU)
Ondulation résiduelle autorisée	Vpp < 10%
Courant continu	Max. 200 mA
Consommation de courant	approx. 4 mA (24 V)
Chute de tension	approx 1.2 V (200 mA)

19032024