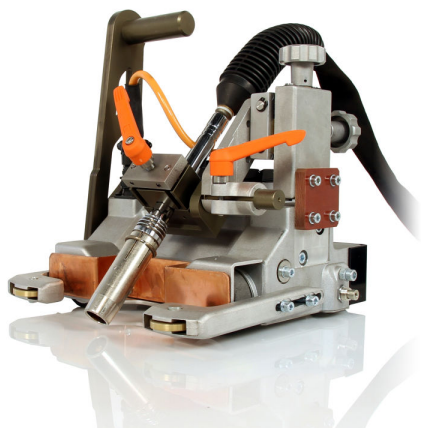


# MagTrac F 61 Welding carriage



## PRÉSENTATION

Le support de torche convient au soudage MIG/MAG léger et mécanisé. Les aimants puissants préservent un parcours parfait, même pour les travaux très difficiles.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### MagTrac F 61 Welding carriage

Code du produit	6190610
Tension d'entrée	50 VCC / 1 A
Vitesse de déplacement	150 à 1 800 mm/min
Réglage de l'angle de la torche	±30°
Max. Température de surface	150°C
Puissance de traction	16 kg
Méthode d'entraînement	Entraînement sans rail, avec maintien magnétique permanent
Roues	Quatre roues en caoutchouc
Méthode de suivi	Galets de guidage
Plage de hauteur des galets de guidage	10 à 38 mm, en 3 positions
Distance hors soudage, début	127 mm
Distance hors soudage, fin	127 mm
Fonction d'arrêt automatique	Contact de fin de course des deux côtés
Modèle de torche	Kemppi MMT 42C, MT51WC, MMT MN 32C
Plage de réglage de la distance de la torche (haut/bas/av/arr)	45 mm
Dimensions externes L x P x H	259 x 259 x 285 mm
Poids	6,9 kg