

FastMig M Regular



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	FastMig M 320 Power source	FastMig M 420 Power source	FastMig M 520 Power source
Code du produit	6132320	6132420	6132520
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V -15 à +20 %	400 V -15 à +20 %	400 V -15 à +20 %
Fusible à retard	25 A	35A	35A
Puissance minimum générateur	15 kVA (100 %)	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)	27 kVA (60 %) 20 kVA (100 %)
Plage de courants de soudage	MMA : 15 A/20 V à 320 A/45 V MIG : 20 A/12 V à 320 A/45 V	U0 = 50 à 58 V	
Courant de sortie à facteur de charge 60 %		420 A	520 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	320 A	380 A	430 A
Courant de sortie (MMA)			520 A/43 V (100 %)
Puissance nominale à facteur de charge 60 %		20 kVA	27 kVA
Puissance nominale à facteur de charge 100 %	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Tension de soudage max.	45 V	45 V	
Tension à vide en MMA	U0 = 48 à 53 V Uav = 50 V	U0 = 48 à 53 V Uav = 50 V	U0 = 48 à 53 V Uav = 50 V
Tension à vide en MIG/MAG	U0 = 50 à 58 V	U0 = 50 à 58 V	U0 = 50 à 58 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/20 V à 320 A/45 V	15 A/20 V à 420 A/44 V	15 A/20 V à 520 A/43 V
Puissance au ralenti	25 W	25 W	25 W
Rendement à courant max.	88%	89 %	89%
Facteur de puissance à courant max.	0.80	0.87	0.90
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	20 A/12 V à 320 A/45 V	20 A/12 V à 420 A/44 V	20 A/12 V à 520 A/43 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C	-20 à +40 °C	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Poids (sans accessoires)	34 kg	35 kg	36 kg
Indice de protection	IP23S	IP23S	IP23S

	FastMig M 320 Power source	FastMig M 420 Power source	FastMig M 520 Power source
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10
Températures de stockage	-40 à +60 °C	-40 à +60 °C	-40 à +60 °C

	FastMig M 420 (400 V) MV Power source	FastMig M 420 (230 V) MV Power source
Code du produit	6132423	6132423
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 V -10 % à 440 V +10 %	220 V -10 % à 230 V +10 %
Fusible à retard	35A	50A
Puissance minimum générateur	22 kVA (60 %) 19 kVA (100 %)	21 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Plage de courants de soudage	U0 = 53 à 58 V	U0 = 60 à 65 V
Courant de sortie	420 A (60 %)	420 A (60 %)
Tension à vide	U0 = 48 à 53 V Uav = 50 V	U0 = 48 à 53 V Uav = 50 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Poids (sans accessoires)	49 kg	49 kg
Indice de protection	IP23S	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10

	MXF 67 Wire feeder	MXF 65 Wire feeder	MXF 63 Wire feeder
Code du produit	6152200	6152100	6152300
Courant de sortie	520 A (60 %)	520 A (60 %)	520 A (60 %)
Dévidoir	4 roulettes	4 roulettes	4 roulettes
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	0 à 25 m/min	0 à 25 m/min	0 à 25 m/min
Connecteur de torches	Euro	Euro	Euro
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,6 à 1,6 mm	0,6 à 1,6 mm	0,6 à 1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,8 à 2,0 mm	0,8 à 2,0 mm	0,8 à 1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,6 à 1,6 mm	0,6 à 1,6 mm	0,6 à 1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 2,4 mm	1,0 à 2,4 mm	1,0 à 1,6 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C	-20 à +40 °C	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	625 x 243 x 476 mm	620 x 210 x 445 mm	510 x 200 x 310 mm
Indice de protection	IP23S	IP23S	IP23S
Normes	CEI 60974-5	CEI 60974-5	CEI 60974-5
Poids de la bobine de fil, max.	20 kg	20 kg	5 kg
Poids à vide	12,5 kg	11,1 kg	9,4 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm	300 mm	200 mm

FastCool 10

Code du produit	6068100
Liquide de refroidissement	20 % – 40 % éthanol/eau
Tension de fonctionnement	400 V -15 % à +20 %
Puissance d'alimentation	250 W (100 %)
Pression max. au démarrage	0,4 MPa
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C

FastCool 10

Indice de protection	IP23S
Volume du réservoir	Env. 3 l
Dimensions externes	570 x 230 x 280 mm
Classe CEM	A
Puissance de refroidissement	1 kW
Températures de stockage	-40 à +60 °C
Poids	11 kg