

Kempact 251A



PRÉSENTATION

Le poste à souder compact Kemppi K5 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 250 ampères et 240 A à alimentation monophasée 240 V.

Kempact 251A inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 2 roulettes (GT02C), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Kempact 251A

| | |
|---|--|
| Code du produit | Kempact 251A, GX 253 G, 3,5 m - P2205GX Kempact 251A, GX 253 G, 5 m - P2206GX |
| Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz | 240 V \pm 15 % |
| Fusible à retard | 20 A |
| Plage de courants de soudage | 10 V/20 A à 29 V/250 A |
| Tension à vide | 36 V |
| Réglage de la vitesse d'alimentation en fil | 1,0 à 18,0 m/min |
| Tailles de fil d'apport (Fe plein) | 0,8 à 1,2 mm |
| Tailles de fil d'apport (Fe fourré) | 0,8 à 1,2 mm |
| Tailles de fil d'apport (Ss) | 0,8 à 1,2 mm |
| Tailles de fil d'apport (Al) | 1,0 à 1,2 mm |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 623 x 579 x 1 070 mm |
| Poids (sans accessoires) | 44 kg |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10, CEI 61000-3-12 |