



KEMPPI K5 ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

KempArc SYN

PRODUCTIVITÉ ET QUALITÉ AUTOMATISÉES



KempArc SYN



ÉQUIPEMENT D'AUTOMATISATION DE SOUDAGE MIG/ MAG SYNERGIQUE

Si vous recherchez une solution de soudage robotisée fiable et productive, nous avons ce qu'il vous faut. Le modèle **KempArc SYN 500**, compact et puissant, est conçu pour l'automatisation du soudage MIG/MAG synergique. Ses excellentes caractéristiques de l'arc garantissent un soudage de haute qualité. L'interface robot peut fonctionner avec tous les protocoles de bus de terrain. KempArc SYN 500 est particulièrement adapté pour le post-équipement et des applications lourdes, avec une puissance de 430 A sur un facteur de marche de 100 %. La solution est disponible en modèle numérique ou analogique à intégrer dans différents systèmes de commande robotisés.

PRINCIPALES APPLICATIONS



FABRICATION DE
COMPOSANTS



GÉNIE MÉCANIQUE



CHARPENTES
MÉTALLIQUES POUR LE
BÂTIMENT



PRINCIPAUX AVANTAGES



FACTEUR DE MARCHÉ
DE 100 %

Pour des taux de dépôt
maximisés



FONCTION DE
MÉMORISATION

Pour une configuration plus
rapide entre diverses
applications

AVANTAGES

- Interface robot intégrée à la source d'alimentation
- Programmation aisée avec courbes synergiques et 90 canaux de mémorisation
- La communication rapide par bus de terrain garantit la compatibilité avec toutes les marques de robot
- Disponible en modèle numérique ou analogique pour différentes possibilités d'intégration
- Mécanisme de dévidage compact et léger



AVANTAGES

LE SOUDAGE ROBOTISÉ À PORTÉE DE LA MAIN

Les courbes synergiques disponibles à partir du panneau de réglage assistent le programmeur dans le choix des paramètres appropriés. Une fois que l'utilisateur a sélectionné l'épaisseur de la tôle à souder sur le panneau de réglage, le KempArc SYN 500 propose automatiquement les paramètres de soudage appropriés.

UN SOUDAGE PRODUCTIF DE QUALITÉ

Sur la base d'une communication par bus de terrain, le KempArc SYN 500 établit un contact rapide entre le système de commande du robot et l'équipement de soudage. La productivité du soudage automatisé n'en est qu'améliorée, et le nombre de soudures peut atteindre plusieurs milliers par jour. Si l'on ajoute à cela les excellentes caractéristiques de l'arc, les soudures de haute qualité sont assurées, avec des temps d'arrêt minimaux.



CONTENU DU SYSTÈME - ÉQUIPEMENT



KempArc SYN 500 Power source

Le système d'automatisation des soudures MIG/MAG synergiques convient en particulier aux cas de post-équipement et aux applications lourdes. Le KempArc SYN 500 est disponible en modèle numérique ou analogique (AN) à intégrer dans différents systèmes de commande robotisés.



Stand for power source

Pour un transport simplifié et maintenir le sol libre sous le soudeur.



DT400 Wire feeder

Le dévidoir permet un soudage automatisé grâce aux quatre roulettes entièrement métalliques. Le DT400 se monte à l'arrière du bras robotisé ou est intégré sur n'importe quel système de soudage mécanisé.



Feed roll kits for DT400 wire feeder



Interconnection cables for KempArc

Le jeu de câbles d'interconnexion contient plusieurs câbles et tuyaux. Le jeu de câbles sert à livrer la puissance de soudage, le gaz de protection, le liquide de refroidissement et les signaux de commande du poste à souder au dévidoir. Des jeux de câbles d'interconnexion sont disponibles dans des sacs à fermeture éclair ou des gaines ondulées.



Interconnection cable brackets



Earth return cable 70

Câble de masse, disponible en épaisseur de 70 mm², et longueur de 5 m, 10 m et 15 m.



Wire conduit for wire spools

La gaine pour fil de haute qualité livre le fil d'apport de la bobine de fil au dévidoir. Des connecteurs mâles aux deux extrémités s'adaptent au dévidoir Kemppi et au support de bobine de fil Kemppi. Les références pour commander n'incluent pas le connecteur rapide femelle pour le porte-bobine de fil ou le tambour de fil. Il doit être commandé séparément. En cas d'acier inoxydable ou d'aluminium, une gaine chîli distincte est également requise.



Snap connector for drum or spool holder (female)

Connecteur femelle pour tambour ou porte-bobine.



Wire spool holder

Convient à une bobine de fil 15 kg standard.
REMARQUE : Connecteur femelle pour gaine de fil, non inclus. Doit être commandé séparément.



Protective cover for wire spool

Couvercle en plastique pour le porte-bobine de fil.



Floor stand for wire spool holder

Support au sol pour le porte-bobine de fil.



Wire feeder mounting brackets

Supports de montage pour le dévidoir sur le troisième axe du robot. La conception est spécifique du modèle de robot. La référence pour commander inclut les plaques métalliques. Les bagues d'isolation et les vis ne sont pas incluses si la référence pour commander commence par W.



Welding gun cleaning station

Le nettoyage mécanique régulier des surfaces internes de la buse de gaz assure un bon débit constant de gaz de protection pour le soudage. Contribue à éviter les projections pouvant former des passerelles de connexion électrique entre le tube de contact et la buse de gaz.



CONTENU DU SYSTÈME - LOGICIELS



WiseRoot-A

Procédés de soudage Kemppi Wise pour le soudage automatisé.



WiseThin-A

Procédés de soudage Kemppi Wise pour le soudage automatisé.



ALTERNATIVE - ÉQUIPEMENT ET LOGICIELS



DT400L Wire feeder

Le dévidoir permet un soudage automatisé grâce aux quatre roulettes entièrement métalliques. Le DT400 se monte à l'arrière du bras robotisé ou est intégré sur n'importe quel système de soudage mécanisé.



DT410 Wire feeder

Le dévidoir permet un soudage automatisé grâce aux quatre roulettes entièrement métalliques. Le DT410 se monte à l'arrière du bras robotisé ou est intégré sur n'importe quel système de soudage mécanisé.



KempArc SYN 400 Power source

Poste à souder 400 ampères pour les systèmes de soudage MIG/MAG synergiques automatisés. Disponible en modèle numérique ou analogique à intégrer dans différents systèmes de commande robotisés.



KempArc SYN 300 Power source

Poste à souder 300 ampères pour les systèmes de soudage MIG/MAG synergiques automatisés. Disponible en modèle numérique ou analogique à intégrer dans différents systèmes de commande robotisés.



KempArc Pulse

Système d'automatisation des soudures MIG/MAG compatible avec les fonctions de soudage et les procédés Wise de Kemppi pour une meilleure productivité et qualité. Disponible en modèle numérique ou analogique à intégrer dans différents systèmes de commande robotisés.



Wire conduit for wire drums

Autre solution pour la gaine lorsque la distance entre le dévidoir et le tambour de fil est supérieure à 5 mètres. REMARQUE : Lors de la commande de W005195 à la longueur souhaitée, vous avez également besoin de connecteurs rapides : deux mâles (W005197) et un femelle (W005189).



Snap connector for wire conduit (male)

Connecteur mâle pour gaine de fil.
Remarque ! Deux pièces nécessaires par gaine



KempArc SYN 500 Power source

Code du produit	KempArc SYN 500 (numérique) - 6201500 KempArc SYN 500 (analogique) - 6201500AN
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V -15 à +20 %
Fusible à retard	35 A
Puissance minimum générateur	27 kVA (60 %) 20 kVA (100 %)
Plage de courants de soudage	10 à 42 V
Tension à vide	50 V
Puissance nominale à facteur de charge 60 %	26,1 kVA
Puissance nominale à facteur de charge 100 %	20,3 kVA
Courant primaire à facteur de charge 50 % I1max	40,0 A
Courant primaire à facteur de charge 100 % I1	31,0 A
Taille du câble d'alimentation	6 mm ²
Puissance au ralenti (sans charge)	25 W
Rendement	87%
Facteur de puissance	0,9
Tension d'alimentation des appareils auxiliaires	50 V
Fusible d'alimentation des appareils auxiliaires (X14, X15)	6, 3 A retardé
Tension d'alimentation pour l'unité de refroidissement	monophasé 400 VCA/250 VA
Tension de soudage max.	46 V
Courant de sortie max.	430 A (100 %) 500 A (60 %)
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	590 x 230 x 500 mm
Poids (sans accessoires)	37 kg
Indice de protection	IP23C
Classe CEM	A
Températures de stockage	-40 à +60 °C

DT400 Wire feeder

DT410 Wire feeder

Code du produit	6203400 / 6203400L	6203410
Vitesse de dévidage	0...25 m/min	0...25 m/min
Puissance nominale	100 W	100 W
Fils d'apport	0,8 à 1,6 mm	0.8...1.6 mm
Tension de fonctionnement	50 VDC	50 VDC
Températures d'utilisation	-20...+40°C	-20...+40°C
Indice de protection	n IP23S	n IP23S
Dimensions externes	269 x 175 x 169 mm	269 x 175 x 169 mm
Classe CEM	A	A
Poids	4.5 kg	4.5 kg
Chargeabilité	40°C 100%ED 500 A	40°C 100%ED 500 A
Raccord de la torche de soudage	Euro	PowerPin



KempCool 10

Code du produit	6208100 Liquide de refroidissement - Cuve de 10 litres - SP9810765
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V -15 à +20 %
Puissance nominale	250 W (100 %)
Puissance nominale à facteur de charge 100 %	250 W
Liquide de refroidissement	Eau avec 20 à 40 % de monopropylène glycol
Pression de sortie max.	0,4 MPa
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	570 x 230 x 280 mm
Poids (sans accessoires)	11 kg
Indice de protection	IP23S
Classe CEM	A
Volume du réservoir d'eau	3 l
Puissance de refroidissement	1 kW
Températures de stockage	-40 à +60 °C

Welding gun cleaning station

Code du produit	SP600674 Équipé d'un coupe fil, alésoir interne de la buse de gaz et unité de pulvérisation anti-adhérence ; la référence pour commander inclut la configuration de l'alésoir pour les buses refroidies au gaz et à l'eau.
Tension de fonctionnement	10 to 30 V DC
Poids	22 kg
Pression nominale	6 bar 88 psi
Débit nominal	Approx. 500 l/min
Pression de fonctionnement	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Vitesse nominale de rotation	800 rpm
Taille max. de fil	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Température ambiante	+5° to +50°C
Protection	IP 21
Vannes 5/2 voies	
Tension nominale	24 V DC
Consommation électrique	4.5 W (EACU)
Ondulation résiduelle autorisée	Vpp < 10%
Courant continu	Max. 200 mA
Consommation de courant	approx. 4 mA (24 V)
Chute de tension	approx 1.2 V (200 mA)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

