

MagTrac F 61



AVANTAGES

- Amélioration de la productivité et de la qualité de soudage
- Amélioration de l'ergonomie et de la sécurité
- Compatible avec les équipements de soudage Kemppi FastMig M et X.
- Tous les câbles d'alimentation et autres câbles nécessaires sont intégrés dans un seul et même câble pour faciliter l'installation, par conséquent aucun autre câble ou transformateur n'est nécessaire.
- Seule la torche de soudage est nécessaire entre le chariot et le dévidoir
- Compatible avec un dévidoir auxiliaire SuperSnake pour une portée supplémentaire de 25 m
- Compatible avec les procédés de soudage Wise pour une meilleure productivité et qualité
- Panneau de commande LCD avec affichage réversible à 180°
- Mécanisme exclusif Kemppi de fixation rapide de la torche
- Vaste gamme de fonctions, comme le soudage intermittent, avance-fil et test de gaz
- Sélection des valeurs de soudage et de la mémoire sur le panneau de réglage du chariot

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MagTrac F 61 Welding carriage

Code du produit	6190610
Tension d'entrée	50 VCC / 1 A
Vitesse de déplacement	150 à 1 800 mm/min
Réglage de l'angle de la torche	±30°
Max. Température de surface	150°C
Puissance de traction	16 kg
Méthode d'entraînement	Entraînement sans rail, avec maintien magnétique permanent
Roues	Quatre roues en caoutchouc
Méthode de suivi	Galets de guidage
Plage de hauteur des galets de guidage	10 à 38 mm, en 3 positions
Distance hors soudage, début	127 mm
Distance hors soudage, fin	127 mm
Fonction d'arrêt automatique	Contact de fin de course des deux côtés
Modèle de torche	Kemppi MMT 42C, MT51WC, MMT MN 32C
Plage de réglage de la distance de la torche (haut/bas/av/arr)	45 mm
Dimensions externes L x P x H	259 x 259 x 285 mm

MagTrac F 61 Welding carriage

Poids	6,9 kg
-------	--------

FastMig M 420 Power source

Code du produit	6132420
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V -15 à +20 %
Fusible à retard	35A
Puissance minimum générateur	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Plage de courants de soudage	U0 = 50 à 58 V
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	420 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	380 A
Puissance nominale à facteur de charge 60 %	20 kVA
Puissance nominale à facteur de charge 100 %	18 kVA
Tension de soudage max.	45 V
Tension à vide en MMA	U0 = 48 à 53 V Uav = 50 V
Tension à vide en MIG/MAG	U0 = 80 à 98 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/20 V à 420 A/44 V
Puissance au ralenti	25 W
Rendement à courant max.	89 %
Facteur de puissance à courant max.	0.87
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	20 A/12 V à 420 A/44 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	590 x 230 x 430 mm
Poids (sans accessoires)	35 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10
Températures de stockage	-40 à +60 °C

MXF 65 Wire feeder

Code du produit	6152100
Courant de sortie	520 A (60 %)
Dévidoir	4 roulettes
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	0 à 25 m/min
Connecteur de torches	Euro
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,6 à 1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,8 à 2,0 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,6 à 1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 2,4 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	620 x 210 x 445 mm
Indice de protection	IP23S

MXF 65 Wire feeder

Normes	CEI 60974-5
Poids de la bobine de fil, max.	20 kg
Poids à vide	11,1 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm

MMT 42C

Code du produit	3 m - 6254205 4,5 m - 6254207
Refroidissement	Gaz
Fils d'apport	0,8 à 1,6 mm
Capacité de charge Ar + CO2 (100 %)	350A