

Master 315 G AU



PRÉSENTATION

Poste à souder 300 A à l'électrode enrobée adapté au mode générateur. Ce modèle est doté d'une fonction de réduction de tension (VRD), répondant aux besoins spécifiques du marché. Équipé en version standard d'un affichage TFT couleur 7 pouces. Lors d'une connexion à une torche Flexlite TX 223GVD13, le Master 315 constitue un excellent poste à souder pour du soudage TIG DC de qualité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Master 315 G AU

Code du produit	M315GAU
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 à 460 V ± 10 %
Fusible	16A-C
Tailles d'électrodes enrobées	1,6 à 7,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 à 300 A 10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)
Plage de courants de soudage (TIG)	3 à 300 A
Facteur de puissance à facteur de charge 100 %	0.89
Tension de soudage max.	63 à 89 V=
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	20 kVA
Tension à vide (moyenne)	23 V
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	544 x 205 x 443 mm
Poids (sans accessoires)	21,4 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006
Classe CEM	A

Master 315 G AU

Puissance maximale nominale à 40 °C (40 % TIG)	300 A / 22 V
Puissance maximale nominale à 40 °C (60 % TIG)	260 A / 20,4 V
Puissance maximale nominale à 40 °C (100 % TIG)	220 A / 18,8 V
Puissance maximale nominale à 40 °C (40 % MMA)	300 A / 32 V
Puissance maximale nominale à 40 °C (60 % MMA)	260 A / 30,4 V
Puissance maximale nominale à 40 °C (100 % MMA)	220 A / 28,8 V
Rendement à facteur de charge 100 %	0.87