

Master 315 G



PRÉSENTATION

Poste à souder 300 A à l'électrode enrobée adapté au mode générateur. Équipé en version standard d'un affichage TFT couleur 7 pouces. Lors d'une connexion à une torche Flexlite TX 223GVD13, le Master 315 constitue un excellent poste à souder pour du soudage TIG DC de qualité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Master 315 G

Code du produit	M315G
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 à 460 V ± 10 %
Fusible	16A-C
Tailles d'électrodes enrobées	1,6 à 7,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 à 300 A
Plage de courants de soudage (TIG)	3 à 300 A
Facteur de puissance à facteur de charge 100 %	0.89
Tension de soudage max.	63 à 89 V=
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	20 kVA
Tension à vide (moyenne)	50 V
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	544 x 205 x 443 mm
Poids (sans accessoires)	21,4 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Classe CEM	A
Puissance maximale nominale à 40 °C (40 % TIG)	300 A / 22 V
Puissance maximale nominale à 40 °C (60 % TIG)	260 A / 20,4 V

Master 315 G

Puissance maximale nominale à 40 °C (100 % TIG)	220 A / 18,8 V
Puissance maximale nominale à 40 °C (40 % MMA)	300 A / 32 V
Puissance maximale nominale à 40 °C (60 % MMA)	260 A / 30,4 V
Puissance maximale nominale à 40 °C (100 % MMA)	220 A / 28,8 V
Rendement à facteur de charge 100 %	0.87