

Master 315 GM



PRÉSENTATION

Poste à souder 300 A à l'électrode enrobée adapté aux modes générateur et multi-tension. Équipé en version standard d'un affichage TFT couleur 7 pouces. Lors d'une connexion à une torche Flexlite TX 223GVD13, le Master 315 constitue un excellent poste à souder pour du soudage TIG DC de qualité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Master 315 GM

| | |
|--|--|
| Code du produit | M315GM |
| Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz | 220 à 230 V ± 10 % 380 à 460 V ± 10 % |
| Fusible | 16A-C |
| Tailles d'électrodes enrobées | 1,6 à 7,0 mm |
| Plage de courants de soudage (TIG) | 3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V) |
| Facteur de puissance à facteur de charge 100 % | 0,89 (400 V) 0,95 (220 V) |
| Tension de soudage max. | 38 à 60 V= |
| Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) : | 20 kVA |
| Tension à vide (moyenne) | 50 V |
| Dimensions externes L x P x H | 544 x 205 x 443 mm |
| Poids (sans accessoires) | 22,6 kg |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1 |
| Classe CEM | A |
| Températures d'utilisation | -20...+40 °C |

Master 315 GM

| | |
|---|--|
| Puissance maximale nominale à 40 °C (40 % TIG) | 280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V) |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (60 % TIG) | 260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V) |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (100 % TIG) | 220 A / 18,8V (400 V) 175 A/17,0 V (220 V) |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (30 % MMA) | 300 A/32,0 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V) |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (40 % MMA) | 280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V) |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (60 % MMA) | 260 A/30,4 V (400 V) 230 A/29,2 V (220 V) |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (100 % MMA) | 220 A/28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V) |
| Rendement à facteur de charge 100 % | 0,87 (400 V) 0,85 (220 V) |