



KEMPPI K3 ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

Master S 400

LE ROI DU TRAVAIL SUR SITE



Master S 400



UN POSTE DE SOUDAGE PUISSANT, PORTATIF ET SIMPLE POUR LE SOUDAGE INDUSTRIEL MMA

Le Master S 400 est conçu pour le soudage MMA hautes performances. Le Master S 400 est compact, robuste, portable, et il confère une efficacité énergétique optimale, ce qui en fait le partenaire idéal des travaux de soudage lourds où il est essentiel de disposer d'équipements simples à utiliser, fiables et solides. Le Master S 400 est doté d'une fonction de réduction de tension (VRD) intégrée, pour une sécurité optimisée au travail dans les environnements spécifiés. Ce poste est idéal pour une utilisation sur un site de construction et est simple à transporter, ce qui facilite la gestion sur le site.

PRINCIPALES APPLICATIONS



TUYAUTERIES



CONSTRUCTION NAVALE



RÉPARATION ET
MAINTENANCE



PRINCIPAUX AVANTAGES



PLUS DE PRATICITÉ

Utilisation pour les soudures MMA à haute densité, les soudures TIG DC basiques et même les soudures MIG/MAG (connexion à ArcFeed nécessaire)



LA SIMPLICITÉ, C'EST CE QU'IL Y A DE MIEUX

Des postes compacts et légers, qui ne sacrifient en rien la qualité des soudures et l'efficacité, le tout à un prix abordable



OPTION DE COMMANDE À DISTANCE

Vous pouvez régler la tension des soudures à distance lorsque vous êtes connecté à une commande de contrôle à distance Kemppi adaptée.

AVANTAGES

- Un poste de soudage puissant, portable et offrant des performances MMA industrielles
- Réglage des fonctions Hot Start (surintensité à l'amorçage) et Arc Force (dureté de l'arc) pour un amorçage optimal et le contrôle de l'arc avec différents types d'électrode.
- Le mode Antifreeze coupe l'alimentation des soudures si l'électrode vient à coller durant le soudage
- Amorçage par contact pour le procédé TIG DC
- Alimentation électrique CC/CV appropriée pour les dévidoirs à détecteur de tension MIG/MAG et les solutions TIG en ligne de Kemppi.
- Prise en charge du procédé de gougeage à l'arc
- La fonction de réduction de tension (VRD) intégrée améliore la sécurité



ALTERNATIVE - ÉQUIPEMENT ET LOGICIELS



Master S 500

Le Master S 500 est conçu pour le soudage MMA hautes performances. La puissante source d'alimentation de 500 ampères avec fonctionnalités de soudage aux électrodes de cellulose assure d'excellents résultats de soudage et une grande convivialité.



Master S 400

Code du produit	632140001
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 à 440 V $\pm$ 10 %
Fusible à retard	25 A
Tension à vide en mode VRD	< 35 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 60 %	400 A/26,0 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 %	310 A/22,4 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 %	400 A/36,0 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	310 A/32,4 V
Tension à vide	80 à 95 V
Tailles d'électrodes enrobées	1,6 à 6,0 mm
Températures d'utilisation	-20 à +50 °C
Dimensions externes L x P x H	570 x 270 x 340 mm
Poids (sans accessoires)	20,5 kg
Indice de protection	IP23S

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

