

Master S 400



AVANTAGES

- Un poste de soudage puissant, portable et offrant des performances MMA industrielles
- Réglage des fonctions Hot Start (surintensité à l'amorçage) et Arc Force (dureté de l'arc) pour un amorçage optimal et le contrôle de l'arc avec différents types d'électrode.
- Le mode Antifreeze coupe l'alimentation des soudures si l'électrode vient à coller durant le soudage
- Amorçage par contact pour le procédé TIG DC
- Alimentation électrique CC/CV appropriée pour les dévidoirs à détecteur de tension MIG/MAG et les solutions TIG en ligne de Kemppi.
- Prise en charge du procédé de gougeage à l'arc
- La fonction de réduction de tension (VRD) intégrée améliore la sécurité

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Master S 400

Code du produit	632140001
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 à 440 V ± 10 %
Fusible à retard	25 A
Tension à vide en mode VRD	< 35 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 60 %	400 A/26,0 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 %	310 A/22,4 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 %	400 A/36,0 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	310 A/32,4 V
Tension à vide	55 à 65 V
Tailles d'électrodes enrobées	1,6 à 6,0 mm
Températures d'utilisation	-20 à +50 °C
Dimensions externes L x P x H	570 x 270 x 340 mm
Poids (sans accessoires)	20,5 kg
Indice de protection	IP23S