

Minarc 220



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Minarc 220

Code du produit	6102220
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V (-20 à +15 %)
Fusible à retard	10 A
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 35 %	220 A/18,8 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 60 %	180 A/17,2 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 %	160 A/16,4 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 35 %	220 A/28,8 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 %	170 A/26,8 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	150 A/26,0 V
Tension à vide	85 V
Tailles d'électrodes enrobées	1,5 à 5,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 A/20,4 V à 220 A/28,8 V
Plage de courants de soudage (TIG)	10 A/10,4 V à 220 A/18,8 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	400 x 180 x 340 mm
Poids (sans accessoires)	9,2 kg (10,2 kg avec câble de connexion)
Indice de protection	IP23S