

MinarcTig 250 MLP



AVANTAGES

- Design compact et léger pour une meilleure portée
- Excellent amorçage sous faible courant
- Les fonctions Minilog et pulsé permettent d'augmenter la productivité
- Affichage clair des paramètres
- Réglage du pré-gaz et du post-gaz
- La stabilité de l'arc facilite la direction du soudage.
- Réglage de la montée en intensité/diminution de l'intensité du courant
- Blocage de l'interrupteur de la torche
- Option de soudage pulsé
- L'excellente réserve de tension améliore le confort d'utilisation

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MinarcTig 250 MLP

Code du produit	MinarcTig 250MLP, TTC 160, 4 m - P0611 MinarcTig 250MLP, TTC 160, 8 m - P0612 MinarcTig 250MLP, TTC 220, 4 m - P0613 MinarcTig 250MLP, TTC 220, 8 m - P0614
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V -20 à +15 %
Fusible à retard	10 A
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 30 %	250 A/20,1 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 %	160 A/16,4 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 35 %	220 A/ 28,8 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	150 A/26,0 V
Tension à vide	95 V (VRD : 30 V)
Tailles d'électrodes enrobées	1,5 à 5,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 A/20,4 V à 220 A/28,8 V
Plage de courants de soudage (TIG)	5 A/10,2 V à 250 A/20,1 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	400 x 180 x 340 mm
Poids (sans accessoires)	11 kg (sans câbles)
Indice de protection	IP23S