

# MMT 42 - torche de soudage



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Portée de la torche PMT - Refroid. par gaz	PMT 25	PMT 27	PMT 32	PMT 35	PMT 42
Code du produit	6252513	6252713	6253213	6253513	6254213
Refroidissement	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz
Fils d'apport	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,2 mm	0,8 à 1,6 mm	0,8 à 1,6 mm	0,8 à 1,6 mm
Longueur / Référence de commande 3 m	6252513	6252713	6253213	6253513	6254213
Longueur / Référence de commande 4,5 m	6252514	6252714	6253214	6253514	6254214
Capacité de charge Ar + CO2 (35 %)	250 A	270 A	320 A	350 A	420 A

Portée de la torche PMT - Refroid. par eau	PMT 30W	PMT 42W	PMT 52W
Code du produit	6253043	6254203	6255203
Refroidissement	Eau	Eau	Eau
Fils d'apport	0,8 à 1,6 mm	0,8 à 1,6 mm	0,8 à 1,6 mm
Longueur / Référence de commande 3 m	6253043	6254203	6255203
Longueur / Référence de commande 4,5 m	6253044	6254204	6255204
Capacité de charge Ar + CO2 (100 %)	300 A	400 A	500 A

Portée de la torche MMT - Refroid. par gaz	MMT 25	MMT 27	MMT 32	MMT 35	MMT 42	MMT 42C
Code du produit	625213MMT	6252713MMT	6253213MMT	6253513MMT	624213MMT	6254205
Refroidissement	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz
Fils d'apport	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,2 mm	0,8 à 1,6 mm	0,8 à 1,6 mm	0,8 à 1,6 mm	0,8 à 1,6 mm
Longueur / Référence de commande 3 m	625213MMT	6252713MMT	6253213MMT	6253513MMT	624213MMT	6254205
Longueur / Référence de commande 4,5 m	6252514MMT	6252714MMT	6253214MMT	6253514MMT	6254214MMT	6254207
Capacité de charge Ar + CO2 (35 %)	250 A	270 A	320 A	350 A	420 A	
Capacité de charge Ar + CO2 (100 %)						350A

<b>Portée de la torche MMT - Refroid. par eau</b>	<b>MMT 30W</b>	<b>MMT 42W</b>	<b>MMT 52W</b>
Code du produit	6253043MMT	6254203MMT	6255203MMT
Refroidissement	Eau	Eau	Eau
Fils d'apport	0,8 à 1,6 mm	0,8 à 1,6 mm	0,8 à 1,6 mm
Longueur / Référence de commande 3 m	6253043MMT	6254203MMT	6255203MMT
Longueur / Référence de commande 4,5 m	6253044MMT	6254204MMT	6255204MMT
Capacité de charge Ar + CO2 (100 %)	300 A	400 A	500 A