

KempArc Pulse 350 Power source



PRÉSENTATION

Le KempArc Pulse 350 est un poste à souder CC/CV, conçu pour un usage professionnel exigeant. Il convient à des unités MIG/MAG synergiques, 1-MIG synergiques et MIG/MAG de base. Quatre modèles numériques sélectionnent une carte d'interface séparément.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

KempArc Pulse 350 Power source

| | |
|---|---|
| Code du produit | KempArc Pulse 350 (numérique) - 6200350 |
| Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz | 400 V -15 à +20 % |
| Fusible à retard | 25 A |
| Puissance minimum générateur | 35 kVA |
| Plage de courants de soudage | 10 à 50 V |
| Tension à vide | 50 V |
| Puissance nominale à facteur de charge 80 % | 16,0 kVA |
| Puissance nominale à facteur de charge 100 % | 15,3 kVA |
| Puissance au ralenti (sans charge) | 100 W |
| Rendement | 88 % |
| Facteur de puissance | 0,85 |
| Tension d'alimentation des appareils auxiliaires | 50 V / 100 W |
| Fusible d'alimentation des appareils auxiliaires (X14, X15) | 6, 3 A retardé |
| Tension d'alimentation pour l'unité de refroidissement | 24 VCC / 50 W |
| Courant de sortie max. | 350 A (80 %) |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 590 x 230 x 430 mm |
| Poids (sans accessoires) | 36 kg |

KempArc Pulse 350 Power source

| | |
|--------------------------|--------------|
| Indice de protection | IP23S |
| Classe CEM | A |
| Températures de stockage | -40 à +60 °C |