

FastMig M 520 Power source



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

FastMig M 520 Power source

Code du produit	6132520
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V -15 à +20 %
Fusible à retard	35A
Puissance minimum générateur	27 kVA (60 %) 20 kVA (100 %)
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	520 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	430 A
Courant de sortie (MMA)	520 A/43 V (100 %)
Puissance nominale à facteur de charge 60 %	27 kVA
Puissance nominale à facteur de charge 100 %	20 kVA
Tension à vide en MMA	U ₀ = 48 à 53 V U _{av} = 50 V
Tension à vide en MIG/MAG	U ₀ = 80 à 98 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/20 V à 520 A/43 V
Puissance au ralenti	25 W
Rendement à courant max.	89%
Facteur de puissance à courant max.	0.90
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	20 A/12 V à 520 A/43 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	590 x 230 x 430 mm
Poids (sans accessoires)	36 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10

FastMig M 520 Power source

Températures de stockage

-40 à +60 °C