

Welding gun necks for gas-cooled systems



PRÉSENTATION

Cols de torches de soudage pour systèmes refroidis par gaz

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Welding gun necks for gas-cooled systems

Code du produit	SP600621 - COL DE TORCHE 500-G 0° SP600622 - COL DE TORCHE 500-G 22° (option recommandée par défaut) SP600623 - COL DE TORCHE 500-G 35° SP600624 - COL DE TORCHE 500-G 45°
Fils d'apport	0,8-1,6 mm
Poids	0,9 kg
Chargeabilité	100 %ED 500 A / CO?, 100 %ED 400 A / M ² 1
Débit de gaz	10-30 litres