

X5 FastMig Auto

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

X5 FastMig Auto	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 WP	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500 WP	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Cooler
Code du produit					X5240300000	X5250300000	X5270300000	X5280300000	X5600000000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %					
Fusible	25 A	25 A	32 A	32 A					
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	400 A	400 A	500 A	500 A					
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	350 A	350 A	430 A	430 A					
Dévidoir					4 galets, moteur simple	4 galets, moteur simple	4 galets, moteur simple	4 galets, moteur simple	
Vitesse de dévidage					0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	
Puissance nominale à courant maximum	20 kVA	20 kVA	27 kVA	27 kVA					
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	25 kVA	25 kVA	35 kVA	35 kVA					
Puissance nominale de refroidissement à 1 l/min									1,1 kW
Liquide de refroidissement recommandé									MGP 4456 (mélange Kemppi)
Connecteur de torches					Euro	Euro	Euro	Euro	
Poids de la bobine de fil, max.					20 kg	20 kg	20 kg	20 kg	
Diamètre de la bobine de fil, max.					300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	

X5 FastMig Auto	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 WP	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500 WP	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Cooler
Fils d'apport					Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0.8 ... 2,0 mm Mc/ Fc 0.8 ... 2,4 mm Al 0.8 ... 2.4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0.8 ... 2,0 mm Mc/ Fc 0.8 ... 2,4 mm Al 0.8 ... 2.4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0.8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0.8 ... 2,4 mm Al 0.8 ... 2.4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0.8 ... 2,0 mm Mc/ Fc 0.8 ... 2,4 mm Al 0.8 ... 2.4 mm	
Diamètre des galets d'entraînement					32 mm	32 mm	32 mm	32 mm	
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V	15 A/12 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V					
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/1 V ... 500 A/47 V	15 A/1 V ... 500 A/47 V					
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V					
Températures d'utilisation	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	
Dimensions externes L x P x H	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	650 x 230 x 410 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm	670 x 240 x 465 mm	
Poids (sans accessoires)	39,0 kg	39,0 kg	39,5 kg	39,5 kg	10.9 kg	10.9 kg	14.4 kg	14.4 kg	14,3 kg
Indice de protection	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	
Volume du réservoir									3 l
Classe CEM	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Températures de stockage	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40 à +60 °C
Information additionnelle		Comprend les procédés spéciaux WiseSteel et WiseFusion et le X5 Work Pack 1-MIG avec 32 programmes de soudage.		Comprend les procédés spéciaux WiseSteel et WiseFusion et le X5 Work Pack 1-MIG avec 32 programmes de soudage.					
Pression du gaz de protection (max.)					0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa	

X5 FastMig Auto	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 WP	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500 WP	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Cooler
Plage de températures d'utilisation									-10 à +40 °C
Indice de protection									IP23S
Courant de soudage, 60 %					500 A	500 A	500 A	500 A	
Courant de soudage, 100 %					430 A	430 A	430 A	430 A	