



KEMPPI K8 ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

# X8 MIG Welder

L'AVENIR DU SOUDAGE EST ICI.



## X8 MIG Welder



### L'ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE MULTI-PROCÉDÉS LE PLUS AVANCÉ DU MARCHÉ.

Si vous recherchez une solution avancée de soudage multi-tension et multi-procédés pour des applications industrielles exigeantes, ne cherchez plus ! Le **X8 MIG Welder** est adapté à toutes les tâches, du soudage MIG/MAG synergique et pulsé et à la baguette (MMA) au brasage MIG, placage et gougeage. Un équipement intelligent qui vous offre un contrôle extrêmement précis de l'arc, des performances de soudage industrielles jusqu'à 600 A et une connectivité moderne grâce à l'intégration du [logiciel de gestion du soudage WeldEye](#). Tous les aspects du poste à souder, du dévidoir, des torches de soudage, de l'interface utilisateur et des autres composants ont été conçus pour offrir une facilité d'utilisation inouïe aux utilisateurs.

Développé, conçu et fabriqué en Finlande, le X8 MIG Welder introduit la fonction DMOS numérique, qui améliore le contrôle qualité et rend l'impression des DMOS superflue. Avec un poste à souder évolutif, une option d'alimentation multi-tension et la large gamme de [logiciels d'application Kemppi](#) disponibles, le X8 MIG Welder s'adapte facilement à n'importe quel environnement de soudage. L'équipement est à la hauteur des attentes les plus extrêmes en matière de soudage industriel et répond parfaitement aux besoins des industries pétrolières et gazières, de process et de production d'énergie.

### PRINCIPALES APPLICATIONS



PLATES-FORMES  
PÉTROLIÈRES



TUYAUTERIES



CHAUDIÈRES ET  
APPAREILS À PRESSION

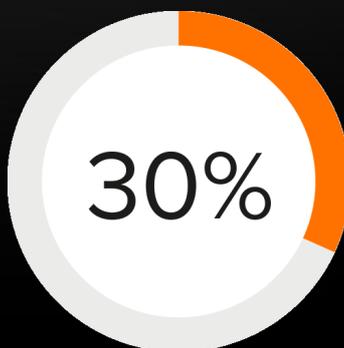


## PRINCIPAUX AVANTAGES



### PROCÉDÉS WISE

Caractéristiques de l'arc optimisées pour toute application de soudage.



### CONFIGURATION DE L'INSTALLATION PLUS RAPIDE

Par rapport à l'équipement de soudage MIG standard



### PARAMÈTRES DE SOUDAGE CORRECTS

Grâce au DMOS numérique

## AVANTAGES

- Les meilleures caractéristiques de l'arc pour le soudage à grande vitesse et aluminium ([WiseFusion](#)), le soudage à chanfrein étroit ([RGT](#)), soudage des passes de fond ([WiseRoot+](#)), le soudage de tôle fine ([WiseThin+](#)), le soudage à faibles projections en transfert globulaire ([WiseSteel](#))
- Courant de soudage précis, contrôlé et évolutif jusqu'à 600 A.
- La fonction DMOS numérique permet au soudeur d'avoir un accès rapide et simple aux DMOS.
- Le dévidoir de conception innovante assure un chargement de bobines de fil d'apport sécurisé et ergonomique.
- La fonction (en option) de tension de fil du dévidoir permet de maintenir le dévidoir lors de soudures courtes et répétées et avec de lourdes bobines de fil
- Les torches de soudage équilibrées et équipées d'une poignée ergonomique améliorent le confort et la productivité du soudage.
- Un meilleur amorçage de l'arc avec la fonction Touch Sense Ignition des torches [X8 MIG Gun](#)
- Le dévidoir et l'éclairage des torches de soudage permettent une utilisation dans des conditions de faible luminosité.
- Remplissage de liquide de refroidissement sans outils avec une unité de refroidissement intégrée
- Comprend un service gratuit de gestion du parc d'équipements



- Connectivité native aux modules logiciels [WeldEye for Welding Procedure and Qualification Management](#), [Welding Quality Management](#) et [Welding Production Analysis](#)



## AVANTAGES



### PERFORMANCES EXTRÊMES

Ne sous-estimez jamais les performances du X8 MIG Welder. En plus d'excellentes performances de soudage standard, les [fonctions et les processus Wise spéciaux](#) de Kemppi garantissent des caractéristiques d'arc optimales quoi que vous soudiez. Ainsi, WiseSteel réduit les projections de 30 % et permet une accélération de 30 % de la vitesse de déplacement dans le soudage de l'acier, tandis que la technologie [RGT](#) (Reduced Gap Technology) permet la réduction du volume de soudure, avec à la clé des économies de 25 % en matériaux d'apport et un gain de 38 % de temps d'arc avec une épaisseur de matériau de 25 mm.



### FACILITÉ D'UTILISATION INOUIË

Un soudage de haute qualité exige une préparation soigneuse. Lorsque l'on compare le X8 MIG Welder avec un équipement de soudage MIG standard, les aspects liés à la facilité d'utilisation, dont le dévidoir innovant et pratique, l'interface utilisateur sans fil du poste à souder et la fonction DMOS, accélèrent la configuration de l'installation d'au moins 30 %. Avec un processus de configuration plus court, vous disposez de plus de temps pour vous concentrer sur le soudage.



### PARAMÈTRES TOUJOURS ADAPTÉS

Les DMOS imprimés fournissent toutes les indications de soudage requises, mais c'est au soudeur qu'il revient de régler les bons paramètres et de souder en conséquence. En utilisant le Control Pad (l'interface utilisateur sans fil du X8 MIG Welder) pour sélectionner la fonction DMOS numérique via WeldEye, le poste à souder est automatiquement réglé conformément aux limites présentées dans le DMOS. Réglage plus rapide et garantie à 100 % d'un soudage conforme au DMOS. Que demander de plus ?



## CONTENU DE LA CONFIGURATION - ÉQUIPEMENT



### X8 Power Source 500

500 A avec un facteur de marche de 60 %. Les Control Pad, X8 Cooler et plateau rotatif pour dévidoir sont toujours inclus avec le poste à souder.



### Control Pad

Interface utilisateur sans fil pour X8 Power Source. Toujours incluse avec le poste à souder. Destiné aux soudeurs, le Control Pad permet un réglage facile des paramètres de soudage ainsi que l'utilisation de DMOS numériques. Résistance à l'eau, à la poussière et aux chocs.



### X8 Cooler - refroidisseur

Unité de refroidissement facile et rapide à assembler compatible avec le X8 Power Source. Toujours incluse dans X8 Power Source 500 et 500 MV, en option pour X8 Power Source 400. Remplissage de liquide de refroidissement sans outils et remplacement des filtres sans aucune difficulté. X8 Cooler peut également être installé ultérieurement sur le poste à souder.



### X8 Wire Feeder - dévidoir

Conçu de manière ergonomique, le dévidoir est adapté à toutes les applications. Connexion et déconnexion rapides de la torche, éclairage du boîtier et dévidage fiable du fil. Facilité d'utilisation, de maintien et d'assemblage.



### Wire Feeder Rotating Plate

Plateau rotatif avec angle de rotation de + ou - 90°. Sept positions de verrouillage, y compris en position centrale.



### X8 Wheel Set

Jeu de roues pour le X8 Power Source. Toujours livré avec le poste à souder.



### Interconnection Cable 2 m, water-cooled

Câble de raccordement refroidi par eau d'une épaisseur de 95 mm<sup>2</sup>, Convient parfaitement lorsque le dévidoir se trouve sur la partie supérieure du poste à souder.



### Earth return cable 70 mm<sup>2</sup>, 5 m



## CONTENU DE LA CONFIGURATION - LOGICIELS



### WiseSteel

Une fonction de soudage spécialement conçue pour relever les défis de transfert globulaire. WiseSteel alterne transfert par court-circuit et pulvérisation axiale, ce qui produit de belles soudures caractérisées par un motif en écailles de poisson régulier.



### WiseRoot+

Procédé de soudage à l'arc court optimisé pour un soudage productif des passes de fond. Une excellente qualité des soudures grâce à un contrôle de la tension de l'arc et un réglage des temps de transfert des gouttes de métal d'apport. Vitesse plus élevée qu'avec le soudage à l'arc court MMA, TIG ou MIG/MAG.



### WiseFusion

Fonction de soudage assurant une qualité homogène de la soudure dans toutes les positions par le réglage automatique de la longueur de l'arc. Crée et entretient un court-circuit optimal dans les applications de soudage MIG/MAG pulsé et à l'arc de pulvérisation.



### WisePenetration+

Une fonction pour un soudage MIG/MAG synergique et pulsé qui garantit la pénétration de la soudure indépendamment de la variation de distance entre le tube de contact et la pièce ouvrée. Assure la stabilisation de la puissance de soudage dans toutes les situations.



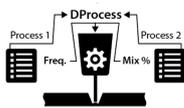
### WiseThin+

Procédé optimisé de soudage à l'arc court pour le soudage de tôles fines et de plaques plus épaisses en position, même dans le cas de cordons plus larges ou de variations d'écart. Produit un arc sans projection avec des commandes numériques précises.



### Welding Programs

Une vaste sélection de programmes de soudage pour diverses applications de soudage. Afin de trouver les programmes de soudage adéquats qui répondent à vos besoins, veuillez contacter un représentant Kempfi.



### DProcess

DProcess est un procédé de soudage double qui permet de combiner deux groupes de paramètres de soudage différents, voire deux procédés de soudage différents, de manière définie avec précision. Cela permet une optimisation précise de l'arc de soudage pour diverses applications, telles que le soudage vertical. Livré en standard avec X8 MIG Welder.



### My Fleet

Service cloud gratuit pour les propriétaires de X8 MIG Welder. My Fleet fournit des informations sur l'utilisation de l'équipement et des logiciels, et comprend le certificat de validation du fabricant pour la première année.



## ALTERNATIVE - ÉQUIPEMENT ET LOGICIELS



### X8 Power Source 400

400 A avec un facteur de marche de 60 %.  
Les Control Pad et plateau rotatif pour dévidoir sont toujours inclus avec le poste à souder.



### X8 Power Source 400 MV

400 A avec un facteur de marche de 60 %.  
La version multi-tensions convient pour les tensions des réseaux électriques les plus courantes. Les Control Pad et plateau rotatif pour dévidoir sont toujours inclus avec le poste à souder. Refroidisseur X8 Cooler non inclus.



### X8 Power Source 500 MV

500 A avec un facteur de marche de 60 %.  
La version multi-tensions convient pour les tensions des réseaux électriques les plus courantes. Les Control Pad, X8 Cooler et plateau rotatif pour dévidoir sont toujours inclus avec le poste à souder.



### X8 Power Source 600

600 A avec un facteur de marche de 40 %.  
Les Control Pad, X8 Cooler et plateau rotatif pour dévidoir sont toujours inclus avec le poste à souder.



### X8 Power Source 600 MV

600 A avec un facteur de marche de 40 %.  
La version multi-tensions convient pour les tensions des réseaux électriques les plus courantes. Nécessite une prise de 63 A. Les Control Pad, X8 Cooler et plateau rotatif pour dévidoir sont toujours inclus avec le poste à souder.



### Interconnection Cable, water-cooled

Câble de raccordement refroidi par eau  
Disponible en épaisseur de 70 mm<sup>2</sup> et 95 mm<sup>2</sup> et en longueur de 2 m (95 mm<sup>2</sup> uniquement), 5 m, 10 m, 20 m et 30 m.



### Interconnection Cable, gas-cooled

Câble d'interconnexion refroidi par gaz.  
Disponible en épaisseur de 70 mm<sup>2</sup> et 95 mm<sup>2</sup> et en longueur de 2 m (95 mm<sup>2</sup> uniquement), 5 m, 10 m, 20 m et 30 m.



### Consumables

Consommables de haute qualité pour le dévidoir et les torches de soudage. Afin de trouver les consommables adéquats qui répondent à vos besoins, utilisez le sélecteur de consommables via My Kemppi.



### X8 Gas Cylinder Cart

Unité de transport supplémentaire pour une bouteille de gaz. Adapté à l'utilisation du X8 MIG Welder.



### Double Wire Feeder Rotating Plate

Plateau rotatif avec angle de rotation de + ou - 90° pour deux dévidoirs. Sept positions de verrouillage, y compris en position centrale



### X8 Gun Remote Control

Télécommande compatible avec la gamme Kempfi X8 MIG Gun. La télécommande X8 Gun Remote Control permet un ajustement simple et sans effort des paramètres de soudage pendant le soudage. Inclut une fonction pour la sélection et le stockage des canaux mémoire.



### Wire Feeder Counterbalance Arm

Bras d'équilibrage avec réglage linéaire et grande zone de travail réglable.



### Wire Feeder Hanger for Boom

Un crochet de suspension du dévidoir équipé d'une ouverture et d'une fermeture avec ressort à gaz pour des espaces de travail plus polyvalents. Deux angles différents pour le dévidoir. Remplacement facile et ergonomique de la bobine de fil.



### Cable Rack

Poignée allongée pour ranger les câbles d'interconnexion et le dévidoir auxiliaire X8 SuperSnake.



### Accessory Tray

Plateau pour accessoires avec crochets pour les câbles et plateau de rangement prolongé pour pièces et outils. Peut être installé de chaque côté du poste à souder.



## X8 Power Source 500

Code du produit	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Fusible	32 A
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position OFF)	44 - 53 W
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position ON)	107 - 111 W
Puissance à vide (MMA) (avec refroidisseur, sans dévidoir, ventilateurs en position ON)	132 - 137 W
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	500 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	400 A
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 380 V	20A/14V - 500A/55V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 380 V	15A/20V - 500A/57V
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	35 kVA
Tension à vide en MMA	50 V
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	921 x 348 x 795 mm
Poids (sans accessoires)	95 kg

## Control Pad

Code du produit	X8400110001 (Pièce détachée)
Type de communication sans fil	2.4 GHz Bluetooth
Autonomie de fonctionnement standard	15-24 h
Temps de charge standard	5 h
Plage de communication sans fil standard	15 m
Type de communication filaire	USB
Type d'écran	TFT LCD
Taille d'écran	5.7"
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	200 x 130 x 33 mm
Poids (sans accessoires)	0.89 kg
Indice de protection	IP54
Type de batterie	Li-ion





## X8 Cooler - refroidisseur

Code du produit	X8600000000
Puissance nominale de refroidissement à 1 l/min	1.4 kW
Puissance nominale de refroidissement à 1,6 l/min	1.9 kW
Liquide de refroidissement recommandé	MPG 4456 (Kempfi mixture)
Températures d'utilisation	-10...+40 °C
Poids (sans accessoires)	15.5 kg
Indice de protection	IP23S
Volume du réservoir	4 l
Classe CEM	A

## X8 Wire Feeder - dévidoir

Code du produit	X8200000002 (X8200000001 avec réchauffeur de boîtier)
Dévidoir	4-roll, twin-motor
Vitesse de dévidage	0.5 - 25 m/min
Courant de soudage à facteur de charge 40 %, I2	600 A
Courant de soudage à facteur de charge 60 %, I2	530 A
Courant de soudage à facteur de charge 100 %, I2	440 A
Connecteur de torches	Kempfi
Poids de la bobine de fil, max.	20 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm
Fils d'apport, Ss	0.6 - 2.4 mm
Fils d'apport, Al	0.8 - 2.4 mm
Fils d'apport, Fe	0.6 - 2.4 mm
Fils d'apport, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Type de communication sans fil	2.4 GHz Bluetooth
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	640 x 220 x 400 mm
Poids (sans accessoires)	11.2 kg
Indice de protection	IP23S
Classe CEM	A

## Wire Feeder Rotating Plate

Code du produit	X8702010000
-----------------	-------------





## X8 MIG Gun 520-w

Code du produit	X8 MIG Gun 520-w 3,5 m - X8300523500 X8 MIG Gun 520-w 5,0 m - X8300525000
Connecteur de torches	Kemppi
Refroidissement	Liquid
Fils d'apport, Ss	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Fils d'apport, Al	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Fils d'apport, Fe	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Fils d'apport, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Fils d'apport, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Capacité de charge à 100 % (GAZ MIXTE)	520
Angles du col de cygne	50
Col de cygne interchangeable	No
Col de cygne rotatif	No
Poignée de torche ergonomique	Yes
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Normes	IEC 60974-7

## X8 Wheel Set

Code du produit	X8701010000
-----------------	-------------

## Interconnection Cable 2 m, water-cooled

Code du produit	X8800950200
-----------------	-------------



[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

