

A3 MIG Rail System 2500

UNA SOLUZIONE DI AUTOMATIZZAZIONE COMPATTA E
ALIMENTATA A BATTERIA PER SALDATURE MIG





SPECIFICHE TECNICHE

GENERATORI

FastMig M 420 Power source

Codice prodotto	6132420
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Fusibile (ritardato)	35A
Potenza minima del generatore	20kVA (60%) 18kVA (100%)
Gamma corrente di saldatura	MMA - 15 A/20 V - 420 A/44 V MIG 20 A/12 V - 420 A/44 V U ₀ = 50–58 V
Erogazione 60% ED	420 A (60%)
Erogazione 100% ED	380 A (100%)
Potenza nominale 60% ED	20 KVA
Potenza nominale al 100% ED	18 kVA
Tensione max saldatura	45 V
Tensione a vuoto (MMA)	U ₀ = 48 – 53 V, U _{av} = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG	U ₀ = 80–98V
Potenza a circuito aperto	25 W
Efficienza alla massima corrente	89 %
Fattore di potenza alla max corrente	0.87
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm
Peso (senza accessori)	35 kg
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Intervallo temperatura di magazzino	-40 ... +60 °C



FastMig X 350 Power source

Codice prodotto	6103350
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V (-15...+20%)
Fusibile (ritardato)	35A
Potenza minima del generatore	35 kVA
Erogazione 80% ED	350 A (80%)
Erogazione 100% ED	330 A (100%)
Tensione a vuoto (MMA)	U ₀ = 70–98 V U _{av} = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG	U ₀ = 80–98 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

FastMig X 450 Power source

Codice prodotto	6103450
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V, (-15...+20%)
Fusibile (ritardato)	35A
Potenza minima del generatore	35 kVA
Erogazione 60% ED	450 A (60%)
Erogazione 100% ED	350 A (100%)
Tensione a vuoto (MMA)	U ₀ = 70–98 V U _{av} = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG	U ₀ = 80–98 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10



TRAINAFILO

MXF 63 EL Wire feeder

Codice prodotto	6152300EL
Erogazione 60% ED	520 A
Erogazione 100% ED	440 A
Meccanismo di alimentazione filo	4-roll
Fili di apporto (acciaio inox)	0.6 – 1.6 mm
Fili di apporto (Al)	1.0 – 1.6 mm
Fili di apporto (Fe)	0.6 – 1.6 mm
Velocità avanzamento filo	0 – 25 m/min
Diametro rulli	32 mm
Fili di apporto, filo animato	0.8 – 1.6 mm
Peso bobina filo (massimo)	5 kg
Diametro bobina filo (massimo)	200 mm
Dimensioni esterne	510 × 200 × 310 mm
Peso	9.4 kg

SOFTWARE

WiseFusion

Codice prodotto	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X)
-----------------	---

WisePenetration

Codice prodotto	9991000 (FastMig M, FastMigX) A7500001 (A7 MIG Welder)
-----------------	---



ACCESSORI

FastCool 10

Codice prodotto	6068100
Liquido refrigerante	20 % – 40 % etanol/water
Tensione operativa	400V -15%...+20%
Capacità di connessione	250 W (100 %)
Pressione di avvio, max	0.4 MPa
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C
Classe di protezione	IP23S
Volume serbatoio	ca. 3 l
Dimensioni esterne	570 x 230 x 280 mm
Classe EMC	A
Potenza unità di raffreddamento	1 kW
Intervallo temperatura di magazzino	-40 ... +60 °C
Peso	11 kg

A3 MIG Rail Welding Carriage

Codice prodotto	6190725
Alimentazione	18 V CC (batteria)
Autonomia della batteria	8 h
Velocità del carrello	5–100 cm/min
Lunghezza del binario	2500 mm
Dimensioni esterne (altezza dalla superficie della piastra)	330 x 290 x 250 mm
Peso (compresa la batteria)	6,1 kg
Tipo di batteria	BL1840

Rail 2500

Codice prodotto	6190710
-----------------	---------

A5 MIG Rail magnet attachment 8 PCS

Codice prodotto	6190703
-----------------	---------

A5 MIG Rail quick extension bracket

Codice prodotto	6190702
-----------------	---------

A5 Rail vacuum attachment 4 PCS

Codice prodotto	6190719, Standard (-40 - 110 °C) 6190704, Hi temp (-70 - 200 °C)
-----------------	---

FastMig MS 300 control panel

Codice prodotto	6136400
-----------------	---------



Battery

Codice prodotto	9755706
-----------------	---------

Battery charger

Codice prodotto	9777582 (EU), 9777583 (UK), 9777584 (AU), 9777585 (DK), 9777586 (CN)
-----------------	--

Machine cutting torch

Codice prodotto	SP800679
-----------------	----------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è una società pioniera nel settore della saldatura. Il nostro ruolo è quello di sviluppare soluzioni che vi rendono vincenti nel vostro business. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega oltre 800 esperti di saldatura in 17 paesi e ha un turnover consolidato di oltre 150 milioni di euro. La nostra offerta include soluzioni software dedicate di saldatura - dispositivi intelligenti, software gestionali di controllo di processo ed esperti al vostro servizio - sia per applicazioni industriali, che per esigenze di pronto utilizzo. Sono disponibili ulteriori competenze locali, attraverso la nostra rete globale di partner, che si estende a oltre 60 paesi.

