

A7 MIG Welder

IL NUOVO STANDARD NELLA SALDATURA MIG ROBOTIZZATA





SPECIFICHE TECNICHE

GENERATORI

A7 Power Source 350

Codice prodotto	6201350
Tensione di alimentazione 1~ 50/60 Hz	N/A
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Fusibile (ritardato)	25 A
Potenza minima del generatore	35 kVA
Gamma corrente di saldatura	20 A / 12 V - 350 A / 46 V
Erogazione 60% ED	350 A
Erogazione 100% ED	330 A
Cavo di collegamento alla rete elettrica	4G6 (5 m)
Corrente di alimentazione (massima)	23 A
Corrente di alimentazione (effettiva)	21 A
Potenza a circuito aperto	25 W
Fattore di potenza alla max corrente	0.85
Tensione a vuoto (picco)	U0 = 80 V - 98 V
Tensione a circuito aperto (media)	85 V -103 V
Efficienza (con fattore di servizio del 100%)	87 %
Potenza minima di cortocircuito Ssc della rete di alimentazione	5.5 MVA
Potenza apparente massima	22 kVA
Alimentazione per unità di raffreddamento	24 V DC / 50 VA
Alimentazione per unità ausiliaria	50 V DC / 100 W
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	610 x 240 x 520 mm
Peso (senza accessori)	40.2 kg
Classe di protezione	IP23S
Peso (con cavo di collegamento)	42.6 kg
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ... +60 °C
Classe di temperatura	155 (F)



A7 Power Source 450

Codice prodotto	6201450
Tensione di alimentazione 1~ 50/60 Hz	N/A
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Fusibile (ritardato)	35 A
Potenza minima del generatore	35 kVA
Gamma corrente di saldatura	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Erogazione 60% ED	450 A
Erogazione 100% ED	350 A
Cavo di collegamento alla rete elettrica	4G6 (5 m)
Corrente di alimentazione (massima)	32 A
Corrente di alimentazione (effettiva)	25 A
Potenza a circuito aperto	25 W
Fattore di potenza alla max corrente	0.88
Tensione a vuoto (picco)	U ₀ = 80 V - 98 V
Tensione a circuito aperto (media)	85 V -103 V
Efficienza (con fattore di servizio del 100%)	87 %
Potenza minima di cortocircuito S _{sc} della rete di alimentazione	5.5 MVA
Potenza apparente massima	22 kVA
Alimentazione per unità di raffreddamento	24 V DC / 50 VA
Alimentazione per unità ausiliaria	50 V DC / 100 W
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	610 × 240 × 520 mm
Peso (senza accessori)	40.2 kg
Classe di protezione	IP23S
Peso (con cavo di collegamento)	42.6 kg
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ... +60 °C
Classe di temperatura	155 (F)



TRAINAFILO

A7 Wire Feeder 25

Codice prodotto	6203510
Meccanismo di alimentazione filo	4-roll, two motors
Regolazione della velocità di avanzamento del filo	0.5 – 25 m/min
Collegamento alla torcia	Euro
Diametro del filo di apporto (Fe pieno)	0.8 – 1.6 mm
Diametro del filo di apporto (Fe animato)	1.0 – 1.6 mm
Diametro del filo di apporto (acciaio inox)	0.8 – 1.6 mm
Diametro del filo di apporto (Al)	1.0 – 2.4 mm
Diametro del filo di apporto (CuSi)	0.8 – 1.2 mm
Tensione di esercizio (tensione di sicurezza)	50 V DC
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	380 x 250 x 170 mm
Peso (senza accessori)	7.8 kg
Classe di protezione	IP21S
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ... +60 °C

SOFTWARE

WiseFusion

Codice prodotto	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X)
-----------------	---

WisePenetration

Codice prodotto	9991000 (FastMig M, FastMigX) A7500001 (A7 MIG Welder)
-----------------	---

WiseThin+

Codice prodotto	9990419 (FastMig X) X8500004 (X8 MIG Welder)
-----------------	---

WiseRoot+

Codice prodotto	9990418 (FastMig X) X8500003 (X8 MIG Welder)
-----------------	---



ACCESSORI

A7 Cooler

Codice prodotto	6068220
	Liquido refrigerante (tanica da 10 litri) (SP9810765)
Tensione di esercizio (tensione di sicurezza)	400 V -15 ...+20 %
Pressione massima	0.4 Mpa
Dimensioni esterne Lu x La x H	570 x 230 x 280 mm
Peso (senza accessori)	11 kg
Classe di protezione	IP23S
Volume serbatoio	~3 l
Classe EMC	A
Potenza unità di raffreddamento	1 kW
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ...+60 °C
Temperatura di esercizio	-20 ...+40 °C
Tipo di sensore di portata	[l/min]

Stand for power source

Codice prodotto	6185295
-----------------	---------

Welding gun cleaning station

Codice prodotto	SP600674
	È dotata di un tagliafilo, un ugello del gas all'interno dell'alesatore e un'unità di spruzzatura antispruzzo. Il codice d'ordine include la configurazione dell'alesatore per gli ugelli del raffreddamento sia a gas che ad acqua.
Tensione operativa	10 to 30 V DC
Peso	22 kg
Pressione nominale	6 bar 88 psi
Portata nominale	Approx. 500 l/min
Pressione di esercizio	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Misura filo max.	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Temperatura ambiente	+5° to +50°C
Protezione	IP 21
Valvole a 5/2 vie	
Tensione nominale	24 V DC
Consumo energetico	4.5 W (EACU)
Ondulazione residua consentita	Vpp < 10%
Corrente continua	Max. 200 mA
Consumo di corrente	approx. 4 mA (24 V)
Calo di tensione	approx 1.2 V (200 mA)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è una società pioniera nel settore della saldatura. Il nostro ruolo è quello di sviluppare soluzioni che vi rendono vincenti nel vostro business. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega oltre 800 esperti di saldatura in 17 paesi e ha un turnover consolidato di oltre 150 milioni di euro. La nostra offerta include soluzioni software dedicate di saldatura - dispositivi intelligenti, software gestionali di controllo di processo ed esperti al vostro servizio - sia per applicazioni industriali, che per esigenze di pronto utilizzo. Sono disponibili ulteriori competenze locali, attraverso la nostra rete globale di partner, che si estende a oltre 60 paesi.

