

FastMig M

ELEVATE PRESTAZIONI PER LA SALDATURA MIG/MAG
INDUSTRIALE





SPECIFICHE TECNICHE

GENERATORI

FastMig M 320 Power source

| | |
|--|--|
| Codice prodotto | 6132320 |
| Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz | 400 V -15...+20% |
| Fusibile (ritardato) | 25 A |
| Potenza minima del generatore | 15 kVA (100%) |
| Gamma corrente di saldatura | MMA - 15 A/20 V - 320 A/45 V MIG 20 A/12 V - 320 A/45 V |
| Erogazione 100% ED | 320 A (100%) |
| Potenza nominale al 100% ED | 15 kVA |
| Tensione max saldatura | 45 V |
| Tensione a vuoto (MMA) | U0 = 48-53 V Uav = 50 V |
| Tensione a vuoto MIG/MAG | U0 = 50-58V |
| Potenza a circuito aperto | 25 W |
| Efficienza alla massima corrente | 88% |
| Fattore di potenza alla max corrente | 0.80 |
| Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG | 20 A/12 V – 320 A/45 V |
| Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA) | 15 A/20V – 320 A/45 V |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20 ... +40 °C -20...+40 °C |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 590 × 230 × 430 mm |
| Peso (senza accessori) | 34 kg |
| Classe di protezione | IP23S |
| Standard | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 |
| Intervallo temperatura di magazzinaggio | -40 ... +60 °C |



FastMig M 420 Power source

| | |
|--|--|
| Codice prodotto | 6132420 |
| Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz | 400 V -15...+20% |
| Fusibile (ritardato) | 35A |
| Potenza minima del generatore | 20kVA (60%) 18kVA (100%) |
| Gamma corrente di saldatura | MMA - 15 A/20 V - 420 A/44 V MIG 20 A/12 V - 420 A/44 V U ₀ = 50–58 V |
| Erogazione 60% ED | 420 A (60%) |
| Erogazione 100% ED | 380 A (100%) |
| Potenza nominale 60% ED | 20 KVA |
| Potenza nominale al 100% ED | 18 kVA |
| Tensione max saldatura | 45 V |
| Tensione a vuoto (MMA) | U ₀ = 48 – 53 V, U _{av} = 50 V |
| Tensione a vuoto MIG/MAG | U ₀ = 80–98V |
| Potenza a circuito aperto | 25 W |
| Efficienza alla massima corrente | 89 % |
| Fattore di potenza alla max corrente | 0.87 |
| Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG | 20 A/12 V – 420 A/44 V |
| Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA) | 15 A/20 V – 420 A/44 V |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20...+40 °C |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 590 × 230 × 430 mm |
| Peso (senza accessori) | 35 kg |
| Classe di protezione | IP23S |
| Standard | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 |
| Intervallo temperatura di magazzino | -40 ... +60 °C |



FastMig M 520 Power source

| | |
|--|--|
| Codice prodotto | 6132520 |
| Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz | 400 V -15...+20% |
| Fusibile (ritardato) | 35A |
| Potenza minima del generatore | 27kVA (60%) 20kVA (100%) |
| Erogazione 60% ED | 520 A (60%) |
| Erogazione 100% ED | 430 A |
| Erogazione (MMA) | 520A/43V (100%) |
| Potenza nominale 60% ED | 27 kVA |
| Potenza nominale al 100% ED | 20 kVA |
| Tensione a vuoto (MMA) | U ₀ = 48–53 V U _{av} = 50 V |
| Tensione a vuoto MIG/MAG | U ₀ = 80–98V |
| Potenza a circuito aperto | 25 W |
| Efficienza alla massima corrente | 89% |
| Fattore di potenza alla max corrente | 0.90 |
| Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG | 20 A/12 V – 520 A/43 V |
| Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA) | MMA - 15 A/20 V - 520 A/43 V MIG 20 A/12 V - 520 A/43 V |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20...+40 °C |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 590 × 230 × 430 mm |
| Peso (senza accessori) | 36 kg |
| Classe di protezione | IP23S |
| Standard | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 |
| Intervallo temperatura di magazzino | -40 ... +60 °C |

FastMig M 420 (400 V) MV Power source

| | |
|--|--|
| Codice prodotto | 6132423 |
| Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz | 220 V -10%...440 V +10% |
| Fusibile (ritardato) | 35A |
| Potenza minima del generatore | 22 kVA (60%) 19 kVA (100%) |
| Gamma corrente di saldatura | MMA–15 A/20 V...420 A/44 V MIG–20 A/12 V...420 A/44 V U ₀ = 53–58 V |
| Uscita | 380 A (100%) 420 A (60%) |
| Tensione a vuoto | U ₀ = 48...53 V U _{av} = 50 V |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20...+40 °C |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 590 × 230 × 580 mm |
| Peso (senza accessori) | 49 kg |
| Classe di protezione | IP23S |
| Standard | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 |



TRAINAFILO

MXF 65 EL Wire feeder

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Codice prodotto | 6152100EL |
| Erogazione 60% ED | 520 A |
| Erogazione 100% ED | 440 A |
| Meccanismo di alimentazione filo | 4-roll |
| Fili di apporto (acciaio inox) | 0.6 – 1.6 mm |
| Fili di apporto (Al) | 1.0 – 2.4 mm |
| Fili di apporto (Fe) | 0.6 – 1.6 mm |
| Velocità avanzamento filo | 0 – 25 m/min |
| Diametro rulli | 32 mm |
| Fili di apporto, filo animato | 0.8 – 2.0 mm |
| Peso bobina filo (massimo) | 20 kg |
| Diametro bobina filo (massimo) | 300 mm |
| Dimensioni esterne | 620 × 210 × 445 mm |
| Peso | 11.1 kg |

MXF 67 EL Wire feeder

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Codice prodotto | 6152200EL |
| Erogazione 60% ED | 520 A |
| Erogazione 100% ED | 440 A |
| Meccanismo di alimentazione filo | 4-roll |
| Fili di apporto (acciaio inox) | 0.6 – 1.6 mm |
| Fili di apporto (Al) | 1.0 – 2.4 mm |
| Fili di apporto (Fe) | 0.6 – 1.6 mm |
| Velocità avanzamento filo | 0 – 25 m/min |
| Diametro rulli | 32 mm |
| Fili di apporto, filo animato | 0.8 – 2.0 mm |
| Peso bobina filo (massimo) | 20 kg |
| Diametro bobina filo (massimo) | 300 mm |
| Dimensioni esterne | 625 × 243 × 476 mm |
| Peso | 12.5 kg |



MXF 63 Wire feeder

| | |
|--|-----------------------------|
| Codice prodotto | 6152300 |
| Uscita | 440 A (100%) 520 A (60%) |
| Meccanismo di alimentazione filo | 4 rulli |
| Regolazione della velocità di avanzamento del filo | 0–25 m/min |
| Collegamento alla torcia | Euro |
| Diametro del filo di apporto (Fe pieno) | 0,6–1,6 mm |
| Diametro del filo di apporto (Fe animato) | 0,8–1,6 mm |
| Diametro del filo di apporto (acciaio inox) | 0,6–1,6 mm |
| Diametro del filo di apporto (Al) | 1,0–1,6 mm |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20...+40 °C |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 510 × 200 × 310 mm |
| Classe di protezione | IP23S |
| Standard | IEC 60974-5 |
| Peso bobina filo (massimo) | 5 kg |
| Peso (a vuoto) | 9,4 kg |
| Diametro bobina filo (massimo) | 200 mm |

MXF 67 Wire feeder

| | |
|--|-----------------------------|
| Codice prodotto | 6152200 |
| Uscita | 440 A (100%) 520 A (60%) |
| Meccanismo di alimentazione filo | 4 rulli |
| Regolazione della velocità di avanzamento del filo | 0–25 m/min |
| Collegamento alla torcia | Euro |
| Diametro del filo di apporto (Fe pieno) | 0,6–1,6 mm |
| Diametro del filo di apporto (Fe animato) | 0,8–2,0 mm |
| Diametro del filo di apporto (acciaio inox) | 0,6–1,6 mm |
| Diametro del filo di apporto (Al) | 1,0–2,4 mm |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20...+40 °C |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 625 × 243 × 476 mm |
| Classe di protezione | IP23S |
| Standard | IEC 60974-5 |
| Peso bobina filo (massimo) | 20 kg |
| Peso (a vuoto) | 12,5 kg |
| Diametro bobina filo (massimo) | 300 mm |



MXF 65 Wire feeder

| | |
|--|-----------------------------|
| Codice prodotto | 6152100 |
| Uscita | 440 A (100%) 520 A (60%) |
| Meccanismo di alimentazione filo | 4 rulli |
| Regolazione della velocità di avanzamento del filo | 0–25 m/min |
| Collegamento alla torcia | Euro |
| Diametro del filo di apporto (Fe pieno) | 0,6–1,6 mm |
| Diametro del filo di apporto (Fe animato) | 0,8–2,0 mm |
| Diametro del filo di apporto (acciaio inox) | 0,6–1,6 mm |
| Diametro del filo di apporto (Al) | 1,0–2,4 mm |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20...+40 °C |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 620 × 210 × 445 mm |
| Classe di protezione | IP23S |
| Standard | IEC 60974-5 |
| Peso bobina filo (massimo) | 20 kg |
| Peso (a vuoto) | 11,1 kg |
| Diametro bobina filo (massimo) | 300 mm |

SOFTWARE

WiseFusion

| | |
|-----------------|---|
| Codice prodotto | X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X) |
|-----------------|---|

WisePenetration

| | |
|-----------------|---|
| Codice prodotto | 9991000 (FastMig M, FastMigX) A7500001 (A7 MIG Welder) |
|-----------------|---|

WiseRoot

| | |
|-----------------|---------------------|
| Codice prodotto | 6265011 (FastMig M) |
|-----------------|---------------------|

WiseThin

| | |
|-----------------|---------------------|
| Codice prodotto | 9991013 (FastMig M) |
|-----------------|---------------------|

MatchLog

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 9991017 |
|-----------------|---------|

MatchPIN

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6265026 |
|-----------------|---------|



PANNELLI

FastMig MR 200 control panel

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6136100 |
|-----------------|---------|

FastMig MR 300 control panel

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6136200 |
|-----------------|---------|

FastMig MS 200 control panel

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6136300 |
|-----------------|---------|

FastMig MS 300 control panel

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6136400 |
|-----------------|---------|

ACCESSORI

FastCool 10

| | |
|---|--------------------------|
| Codice prodotto | 6068100 |
| Liquido refrigerante | 20 % – 40 % etanol/water |
| Tensione operativa | 400V -15%...+20% |
| Capacità di connessione | 250 W (100 %) |
| Pressione di avvio, max | 0.4 MPa |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20 ... +40 °C |
| Classe di protezione | IP23S |
| Volume serbatoio | ca. 3 l |
| Dimensioni esterne | 570 x 230 x 280 mm |
| Classe EMC | A |
| Potenza unità di raffreddamento | 1 kW |
| Intervallo temperatura di magazzinaggio | -40 ... +60 °C |
| Peso | 11 kg |

Earth return cable 5 m, 50 mm²

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6184511 |
|-----------------|---------|

Earth return cable 5 m, 70 mm²

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6184711 |
|-----------------|---------|

Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 50 mm²

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6184501 |
|-----------------|---------|



Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 70 mm²

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6184701 |
|-----------------|---------|

Remote control extension cable 10 m

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6185481 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable 1.8 m

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6260401 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable 5 m

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6260405 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable 10 m

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6260326 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable 15 m

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6260325 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable 20 m

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6260327 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable 30 m

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6260330 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable, water cooled 1.8 m

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6260410 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable, water cooled 5 m

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6260407 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable, water cooled 10 m

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6260334 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable, water cooled 15 m

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6260335 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable, water cooled 20 m

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6260337 |
|-----------------|---------|



Interconnection cable, water cooled 30 m

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6260340 |
|-----------------|---------|

Remote control R10

| | |
|-----------------|---|
| Codice prodotto | R10, 5 m (6185409) R10, 10 m (618540901) |
|-----------------|---|

Remote control R20

| | |
|-----------------|--|
| Codice prodotto | R20, 5 m (6185419) R20, 10 m (6185419E) |
|-----------------|--|

Remote control R30

| | |
|-----------------|---|
| Codice prodotto | R30, 5 m (6185420) R30, 10 m (618542001) |
|-----------------|---|

GH 30 Gun holder

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6256030 |
|-----------------|---------|

KV 401 Swing Boom Arm

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6185248 |
|-----------------|---------|

Gas Guard 200/300

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6237406 |
|-----------------|---------|

MXF SuperSnake synchronisation kit

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | W004030 |
|-----------------|---------|

PM500

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6185291 |
|-----------------|---------|

KV 200

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6185249 |
|-----------------|---------|

KFH 1000

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6185100 |
|-----------------|---------|

MXF 65 hanging kit

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | W001694 |
|-----------------|---------|



MXF 63 hanging frame

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6185285 |
|-----------------|---------|

KWF 200/300 cabinet heater

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6185288 |
|-----------------|---------|

MXF 63 Protection sliders

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6185286 |
|-----------------|---------|

Remote control RMT10

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6185475 |
|-----------------|---------|

MatchLog

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 9991017 |
|-----------------|---------|

MatchPIN

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6265026 |
|-----------------|---------|

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è una società pioniera nel settore della saldatura. Il nostro ruolo è quello di sviluppare soluzioni che vi rendono vincenti nel vostro business. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega oltre 800 esperti di saldatura in 17 paesi e ha un turnover consolidato di oltre 150 milioni di euro. La nostra offerta include soluzioni software dedicate di saldatura - dispositivi intelligenti, software gestionali di controllo di processo ed esperti al vostro servizio - sia per applicazioni industriali, che per esigenze di pronto utilizzo. Sono disponibili ulteriori competenze locali, attraverso la nostra rete globale di partner, che si estende a oltre 60 paesi.

