

Kempact RA

NUOVI STANDARD PER LA CLASSE DEI PRODOTTI MIG/MAG
COMPATTI



Kempact 323R

 **KEMPPPI**



Kempact RA



NUOVI STANDARD PER LA CLASSE DEI PRODOTTI MIG/MAG COMPATTI

Concepito per le moderne officine di saldatura, il modello Kempact RA esprime il proprio design elegante e propositivo mediante l'elevata qualità della costruzione e ai vantaggi funzionali per l'utilizzatore, rendendo le attività di saldatura produttive, accurate ed efficaci.

Il modello Kempact RA è costruito sulla recente piattaforma del generatore Kempki, garantendo prestazioni di saldatura ottimali ed eccellente efficienza in termini di costi di alimentazione. Per soddisfare le esigenze più disparate delle officine metallurgiche, sono disponibili undici modelli dotati di generatori da 180, 250 e 320 A. Inoltre, è possibile scegliere l'interfaccia del pannello di controllo Regular (R) o Adaptive (A). La specifica di fornitura comprende torcia di saldatura e pacchetto di derivazioni di messa a terra.



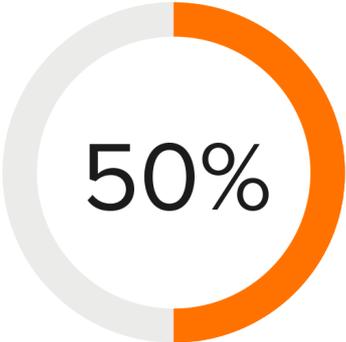
VANTAGGI PRINCIPALI



+10%

DI RISPARMIO SUI COSTI
ENERGETICI

Rispetto ai generatori tradizionali
con controllo graduale



50%

IMPOSTAZIONE PIU'
VELOCE

Con l'utilizzo dei canali di
memoria



3+

GARANZIA KEMPPI

Che copre componenti di
macchina e manodopera

VANTAGGI

- Generatore moderno ed efficiente in termini energetici
- Prestazioni di saldatura ottimali grazie al gas di protezione miscelato o CO2
- Innesco dell'arco preciso e pulito
- Erogazione massima al ciclo di lavoro del 35%
- Ampio display LCD luminoso
- Indicatore di servizio WireLine™
- Design del telaio GasMate™ con raffigurazione del caricamento della bombola al livello del pavimento
- Illuminazione dello scomparto Brights™
- Funzione di trattamento termico HotSpot™
- Blocco dell'interruttore della torcia 2T/4T
- Timer dell'arco per puntatura e ciclo
- Cassetti per la conservazione dei componenti
- Garanzia Kempco 3+



OPZIONI DEL PRODOTTO



Kempact 251A

Saldatrice compatta Kempki K5 per una saldatura MIG/MAG conveniente, che eroga 250 A con un'alimentazione monofase a 240 V. Kempact 251A include un pannello di controllo Adaptive, un'unità di azionamento del filo a due rulli (GT02C), una torcia di saldatura Flexlite GX e un cavo di ritorno di terra.



Kempact 251R

Saldatrice compatta Kempki K3 per una saldatura MIG/MAG conveniente, che eroga 250 A con un'alimentazione monofase a 240 V. Kempact 251R include un pannello di controllo Regular, un'unità di azionamento del filo a due rulli (GT02C), una torcia di saldatura Flexlite GX e un cavo di ritorno di terra.



Kempact 253 AMV

Saldatrice MIG/MAG Kempki K5 compatta multi-tensione, che eroga 250 A con un generatore trifase da 230-400 V. Kempact 253 AMV include un pannello di controllo Adaptive, un'unità di azionamento del filo a quattro rulli DuraTorque, una torcia di saldatura Flexlite GX e un cavo di ritorno di terra.



Kempact 253A

Saldatrice compatta Kempki K5 per una saldatura MIG/MAG conveniente, che eroga 250 A con un'alimentazione trifase da 400 V. Kempact 253A include un pannello di controllo Adaptive, un'unità di azionamento del filo a quattro rulli DuraTorque, una torcia di saldatura Flexlite GX e un cavo di ritorno di terra.



Kempact 253R

Saldatrice compatta Kempki K3 per una saldatura MIG/MAG conveniente, che eroga 200 A con un'alimentazione trifase da 400 V. Kempact 253R include un pannello di controllo Regular, un'unità di azionamento del filo a quattro rulli DuraTorque, una torcia di saldatura Flexlite GX e un cavo di ritorno di terra.



Kempact 323 AMV

Saldatrice MIG/MAG Kempki K5 compatta multi-tensione, che eroga 320 A con un generatore trifase da 230-400 V. Kempact 323 AMV include un pannello di controllo Adaptive, un'unità di azionamento del filo a quattro rulli DuraTorque, una torcia di saldatura Flexlite GX e un cavo di ritorno di terra.



Kempact 323 RMV

Saldatrice MIG/MAG Kempki K3 compatta multi-tensione, che eroga 320 A con un generatore trifase da 230-400 V. Kempact 323 RMV include un pannello di controllo Regular, un'unità di azionamento del filo a quattro rulli DuraTorque, una torcia di saldatura Flexlite GX e un cavo di ritorno di terra.



Kempact 323A

Saldatrice compatta Kempki K5 per una saldatura MIG/MAG conveniente, che eroga 320 A con un'alimentazione monofase a 400 V. Kempact 323A include un pannello di controllo Adaptive, un'unità di azionamento del filo a quattro rulli DuraTorque, una torcia di saldatura Flexlite GX e un cavo di ritorno di terra.



Kempact 323R

Saldatrice compatta Kempki K3 per una saldatura MIG/MAG conveniente, che eroga 320 A con un'alimentazione monofase a 400 V. Kempact 323R include un pannello di controllo Regular, un'unità di azionamento del filo a quattro rulli DuraTorque, una torcia di saldatura Flexlite GX e un cavo di ritorno di terra.



FUNZIONI



Accendere il fuoco con HotSpot

Ideale per la riparazione dei veicoli e negli ambienti di lavorazione delle lamiere, la funzione HotSpot™ con quattro impostazioni di calore differenti rende semplici e pratiche le operazioni di retrazione del metallo e di riscaldamento dei componenti. Basta adattare l'elettrodo di carbonio assieme alla pistola di saldatura FE e attivare la funzione HotSpot™ sul pannello di controllo. Quando l'elettrodo di carbonio tocca il pezzo si crea un circuito elettrico, che scalda delicatamente la superficie del metallo. HotSpot™ può anche essere usato per riscaldare e aiutare a liberare dadi e bulloni corrosi e altri componenti metallici.



Design a livello del pavimento

Il design del telaio GasMate agevola raccolta, stoccaggio e spostamento della bombola del gas. Le bombole del gas sono caricate a livello del pavimento e fissate con un solido sistema di cinghie in tessuto.



Kempact RA assolve al suo dovere

Kempact RA è ideale per una varietà di applicazioni di saldatura MIG/MAG. Dalle officine di riparazione veicoli alle officine di produzione media e leggera, Kempact RA è un'attrezzatura che esegue il lavoro in modo semplice e affidabile.



Funzioni speciali nei modelli Kempact Adaptive

Oltre a tutte le funzioni standard fornite dai pannelli Regular con configurazione manuale, i pannelli Adaptive comprendono il controllo dello spessore della lamiera, la selezione dei materiali di apporto e quattro canali di memoria combinati con una modalità di configurazione adattiva coerenti alle vostre esigenze.



Funzioni speciali nei modelli Kempact Adaptive

I modelli Regular (R) sono dotati della funzione di configurazione manuale per la tensione e la velocità di alimentazione del filo. Inoltre, offrono numerose funzioni standard, quali la selezione del tipo di GAS, la modalità di blocco della torcia 2T/4T, il timer dell'arco SPOT/CYCLE e la funzione HOT SPOT (funzione avanzata di trattamento termico localizzato per i professionisti produttori di lamiere sottili e gli ingegneri del settore delle autoriparazioni).





ACCESSORI



Flexlite GXe

Flexlite GXe è una serie di torce MIG/MAG affidabili e di alta qualità con ergonomia ottimizzata ed eccellenti prestazioni di saldatura.



SPECIFICHE TECNICHE

Kempact 251R

Kempact 253R

Tensione di alimentazione 1~ 50/60 Hz	240 V ±15%	
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz		400 V ±15%
Fusibile (ritardato)	20 A	10 A
Gamma corrente di saldatura	10 V/20 A–29 V/250 A	10 V/20 A–31 V/250 A
Tensione a vuoto	36 V	38 V
Regolazione della velocità di avanzamento del filo	1,0–18,0 m/min	1,0–18,0 m/min
Diametro del filo di apporto (Fe pieno)	0,8...1,2 mm	0,8...1,2 mm
Diametro del filo di apporto (Fe animato)	0,8...1,2 mm	0,8...1,2 mm
Diametro del filo di apporto (acciaio inox)	0,8...1,2 mm	0,8...1,2 mm
Diametro del filo di apporto (Al)	1,0...1,2 mm	1,0...1,2 mm
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	623 × 579 × 1070 mm	623 × 579 × 1070 mm
Peso (senza accessori)	44 kg	44 kg
Classe di protezione	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

Kempact 323R

Kempact 323 RMV

Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V ±15%	230 V -15%...400 V +15%
Fusibile (ritardato)	10 A	16A (230V) 10A (400V)
Gamma corrente di saldatura	10 V/20 A–32,5 V/320 A	10 V/2 0A–32,5 V/320 A
Tensione a vuoto	40 V	40 V
Regolazione della velocità di avanzamento del filo	1,0–20,0 m/min	1,0–20,0 m/min
Diametro del filo di apporto (Fe pieno)	0,8...1,2 mm	0,8...1,2 mm
Diametro del filo di apporto (Fe animato)	0,8...1,2 mm	0,8...1,2 mm
Diametro del filo di apporto (acciaio inox)	0,8...1,2 mm	0,8...1,2 mm
Diametro del filo di apporto (Al)	1,0...1,2 mm	1,0...1,2 mm
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	623 × 579 × 1070 mm	623 × 579 × 1070 mm
Peso (senza accessori)	44 kg	44 kg
Classe di protezione	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è società leader del design e progettazione nel settore della saldatura ad arco. Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura attraverso lo sviluppo continuo dell'arco di saldatura e un costante impegno per un mondo più verde ed equo. Kemppi fornisce prodotti sostenibili, soluzioni digitali avanzate e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. L'usabilità e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi, per mettere a disposizione le nostre competenze a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti in 16 paesi, contando un fatturato consolidato di 195 milioni di euro nel 2022.

