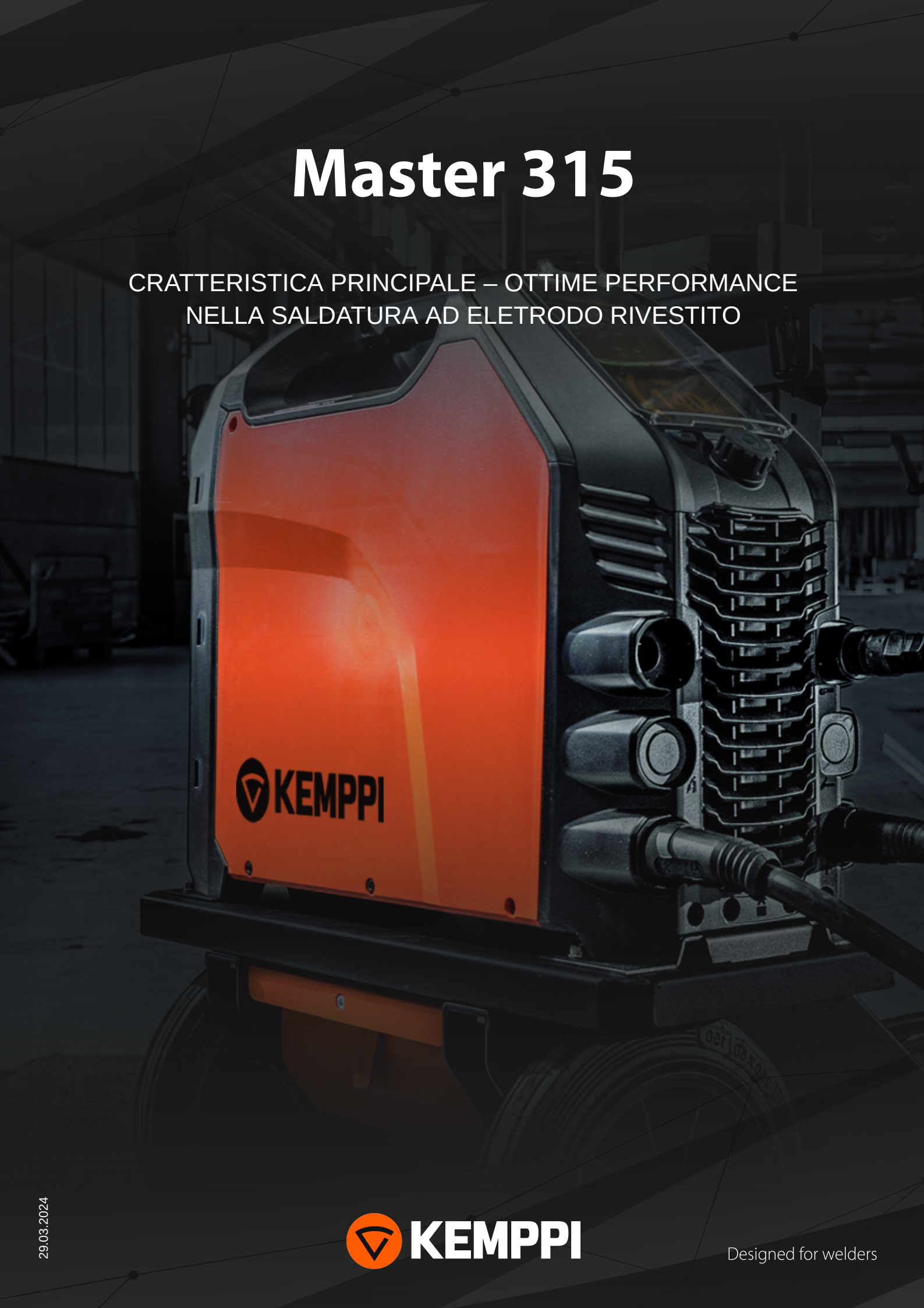
Master 315

CRATTERISTICA PRINCIPALE – OTTIME PERFORMANCE
NELLA SALDATURA AD ELETRODO RIVESTITO



29.03.2024

KEMPPI

Designed for welders

Master 315



CRATTERISTICA PRINCIPALE – OTTIME PERFORMANCE NELLA SALDATURA AD ELETRODO RIVESTITO

Master 315 è una saldatrice elegante e maneggevole, in grado di assorbire gli urti e gli impatti dovuti alle attività di saldatura quotidiane. Qualità di alto livello, la saldatura a elettrodo è caratterizzata da innesco affidabile, stabilità dell'arco e idoneità per tutti gli elettrodi, compresi i cellulosici.

Leggera e di dimensioni compatte, Master 315 è realizzata in una robusta plastica preformata a iniezione, con sottotelaio interno per la protezione contro gli urti ed è pertanto un partner affidabile per l'utilizzo in officina o in cantiere.

Master 315 garantisce prestazioni di saldatura ottimali e una configurazione rapida dei parametri, supportata da **Weld Assist**, un innovativo strumento di selezione dei parametri. Weld Assist garantisce che per ciascuna applicazione vengano impostati i parametri adeguati, indipendentemente dall'esperienza di saldatura. È sufficiente selezionare il tipo e la dimensione dell'elettrodo e il tipo di giunto e Weld Assist imposta automaticamente la configurazione migliore.

La saldatura a elettrodo può essere un processo di base, ma Master 315 è dotata di funzionalità aggiuntive oltre alle standard, una combinazione perfetta per la saldatura professionale.

VANTAGGI PRINCIPALI



WELD ASSIST

Elimina i dubbi di configurazione dei parametri MMA con Weld Assist, riducendo il tempo di configurazione fino al 60% e assicurando un'adeguata configurazione dei parametri la prima volta e ogni altra volta.



SALDATURA A ELETTRODO DI ALTA QUALITÀ

Le saldature perfette sono caratterizzate da prestazioni dell'arco regolari e controllate. Master 315 vanta prestazioni dinamiche per tenere sotto controllo l'arco, anche per elettrodi cellulosici.



COMANDO A DISTANZA WIRELESS

Estensione dell'utilizzo ed eliminazione dei rischi con il comando a distanza wireless HR45. Regolazione della potenza semplice e sicura, selezione dei canali di memoria fino a 100 metri dalla postazioni di lavoro.

VANTAGGI

- Impostazione più rapida dei parametri del 60% grazie allo strumento di selezione del menu
- Il comando a distanza wireless estende l'utilizzo e rimuove i rischi dovuti all'ingombro dei cavi
- Un display TFT a colori da 7 pollici garantisce un'esperienza utente eccellente
- Adatta per tutti i tipi di elettrodi
- Programma di saldatura speciale per una saldatura a elettrodi cellulosici
- 99 canali di memoria per salvare i parametri di saldatura o i valori WPS
- Quando è collegata a una torcia **Flexlite TX223GVD134** TIG, Master 315 diventa un eccellente generatore per una saldatura TIG CC di qualità
- Realizzata in plastica resistente e riciclabile che protegge il generatore dagli urti quotidiani
- Modelli separati per l'uso con generatore di corrente, applicazioni multi-tensione e funzioni VRD
- Il generatore è facilmente abbinabile alle unità di trasporto Kemppi Optional

OPZIONI DEL PRODOTTO



Master 315 G

Generatore di saldatura a elettrodo da 300 A adatto per l'uso con un generatore di corrente. Dotato di un display TFT a colori da 7 pollici di serie. Quando è collegato a una torcia Flexlite TX 223GVD13, Master 315 diventa un eccellente saldatrice TIG CC di qualità.



Master 315 G AU

Generatore di saldatura a elettrodo da 300 A adatto per l'uso con un generatore di corrente. Questo modello è dotato di dispositivo di riduzione della tensione per soddisfare esigenze di mercato specifiche. Dotato di un display TFT a colori da 7 pollici di serie. Quando è collegato a una torcia Flexlite TX 223GVD13, Master 315 diventa un eccellente saldatrice TIG CC di qualità.



Master 315 GM

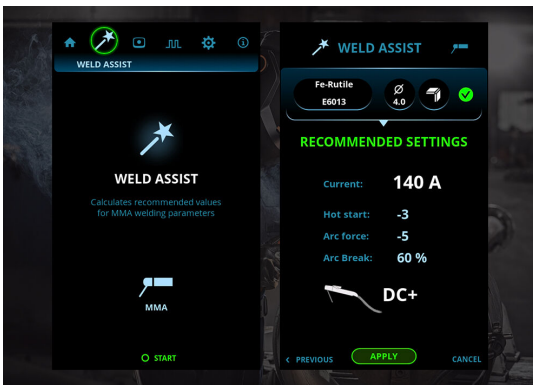
Generatore di saldatura a elettrodo da 300 A adatto per l'uso con generatore di corrente e dispositivo multitensione. Dotato di un display TFT a colori da 7 pollici di serie. Quando è collegato a una torcia Flexlite TX 223GVD13, Master 315 diventa un eccellente saldatrice TIG CC di qualità.

FUNZIONI



Pannello di controllo UI

Dotata di un display TFT a colori da 7 pollici di serie, Master 315 garantisce un'esperienza utente e una precisione ottimali per la configurazione e il controllo dei parametri di saldatura. Grazie a una piastra di protezione dello spessore di 3 mm, il display è robusto e resistente agli urti. Master 315 include 99 canali di memoria che consentono di configurare al meglio i parametri o i valori WPS per salvarli e richiamarli quando necessario.



Weld Assist

Impostare la macchina per il primo utilizzo, ogni volta con Weld Assist. Weld Assist imposta rapidamente i parametri dell'intervallo di destinazione, consentendo a ogni saldatore di ottenere una saldatura precisa e produttiva. Seguire le semplici istruzioni visualizzate, selezionando il tipo e le dimensioni dell'elettrodo e la configurazione del giunto. Perfetto per la creazione di pWPS.



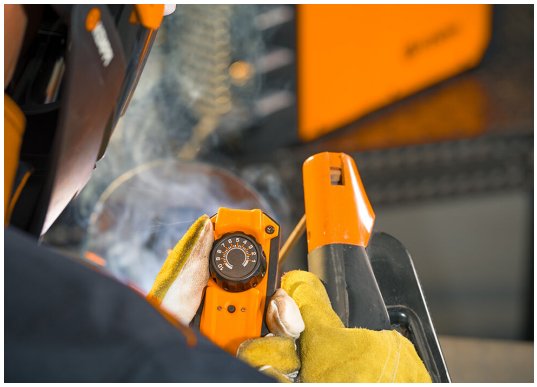
Prestazioni di saldatura con elettrodi cellulosici

Gli elettrodi cellulosici richiedono una grande riserva di tensione. La funzione Weld Assist di Master 315 dispone di uno speciale programma progettato per la saldatura con elettrodi cellulosici, che garantisce un'esclusiva forza dell'arco cruciale per prestazioni di qualità con tale tipo di elettrodi.



Personalizzazione

Caricare il logo dell'azienda, i dettagli di contatto oppure l'immagine preferita nello screen saver di Master 315. È facile e veloce.



Telecomandi wireless

La magia del comando remoto senza cavo. Selezionare il comando a distanza HR45 per sfruttare l'alimentazione wireless o il controllo dei canali da una distanza fino a 100 metri. Viene eliminata la necessità delle riparazioni dei cavi e migliora la sicurezza del luogo di lavoro grazie al telecomando wireless HR45.

Processo di saldatura MMA pulsata

Per applicazioni selezionate, la saldatura MMA pulsata può ridurre l'apporto di calore complessivo, migliorare il controllo dell'arco di saldatura e aumentare la velocità di saldatura. Ulteriori vantaggi della saldatura MMA pulsata includono eccellenti proprietà di saldatura in posizione e di prima passata, saldature più pulite e deformazione termica ridotta.

Tecnologia ARCbreak

La tecnologia ARCbreak offre ai professionisti della saldatura una configurazione dei parametri variabile per creare e interrompere facilmente l'arco durante la saldatura MMA. Grazie al miglior controllo del bagno di saldatura e dell'apporto di calore, ARCbreak consente di evitare la bruciatura, migliora la qualità complessiva della saldatura e aumenta la velocità di puntatura. La tecnologia ARCbreak può essere ottimizzata tramite il menu Weld Assist per i tipi di elettrodi variabili.



Telaio interno antiurto

Master 315 è progettato e costruito con plastiche resistenti e riciclabili che assorbono energia, con incorporato un telaio interno antiurto che protegge meglio il generatore dagli urti quotidiani derivanti dalle attività di saldatura.



Timer

Il timer consente di registrare e confrontare i tempi dei lavori di saldatura. Ideale per la misurazione del ciclo di saldatura totale, la stima dei costi di manodopera e la registrazione dei dati di lavorazione. Il reset del timer è semplice e rapido.

QR code

Master 315 è dotato di un codice QR univoco e scansionabile. Questo consente un facile accesso a tutte le informazioni rilevanti come il numero del prodotto, il numero di serie, le specifiche tecniche, i codici di ordinazione, i materiali di consumo, i manuali utente, i siti web e le informazioni di contatto dei rivenditori locali o delle officine. Tutte le informazioni possono essere trovate con una singola scansione da dispositivo mobile.

ACCESSORI



TX 223GVD13

200 A, raffreddamento a gas, valvola del gas, DIX 13, testa della torcia grande



T25MT

Carrello a 2 ruote con piano di carico per la bombola.



P43MT

Carrello a 4 ruote.



P45MT

Carrello a 4 ruote con un'innovativa piastra girevole della bombola.



HR43

Comando a distanza manuale con cavo.



HR45

Comando a distanza manuale wireless. Portata massima: fino a 100 m.



FR43

Comando a distanza a pedale con cavo.



FR45

Comando a distanza a pedale wireless. Portata massima: fino a 100 m.



Earth return cable 35 mm², 5 m

Cavo massa di 5 metri con sezione trasversale di 35 mm². Il cavo massa rende completo il circuito elettrico per la saldatura. Il cavo viene collegato dalla fonte di alimentazione saldatura al pezzo da saldare.



Earth return cable 50 mm², 5 m

Cavo massa di 5 metri con sezione trasversale di 50 mm². Il cavo massa rende completo il circuito elettrico per la saldatura. Il cavo viene collegato dalla fonte di alimentazione saldatura al pezzo da saldare.



Welding cable 5 m 35 mm²



Welding cable 5 m 50 mm²



Electrode holders

SPECIFICHE TECNICHE

Master 315	Master 315 G	Master 315 G AU	Master 315 GM
Codice prodotto	M315G	M315GAU	M315GM
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10%	380 - 460 V ±10%	220…230 V ±10% 380 - 460 V ±10%
Fusibile	16 A-C	16 A-C	16 A-C
Dimensioni degli elettrodi di saldatura	1,6 - 7,0 mm	1,6 - 7,0 mm	1,6 - 7,0 mm
Gamma corrente di saldatura (MMA)	10…300 A	10…300 A 10…300 A (400 V) 10…260 A (220 V)	
Gamma corrente di saldatura (TIG)	3…300 A	3…300 A	3…300 A (400 V) 3…260 A (220 V)
Fattore di potenza al 100% ED	0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Tensione max saldatura	63...89 V CC	63...89 V CC	38...60 V CC
Potenza del generatore consigliata (min)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Tensione a circuito aperto (media)	50 V	23 V	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	20…+40 °C	20…+40 °C	20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso (senza accessori)	21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Classe di protezione	IP23S	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Classe EMC	A	A	A
Uscita massima nominale a 40 °C (40% TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (60% TIG)	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (100% TIG)	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A/18,8 V (400 V) 175 A/17,0 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (30% MMA)			300 A/32,0 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (40% MMA)	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (60% MMA)	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A/30,4 V (400 V) 230 A/29,2 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (100% MMA)	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A/28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Efficienza al 100% ED	0.87	0.87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)

ACCESSORI

TX 223GVD13

Codice prodotto	TX223GVD134 (4m)
Standard	IEC 60974-7
Tipo di raffreddamento	Gas
Tipo di connessione (corrente-gas)	DIX 13 mm
Capacità di carico al 40% (argon)	220 A
Capacità di carico al 100% (argon)	-
Tipo di connessione (controllo)	-
Tipo di connessione (refrigerante)	-
Comando a distanza	No
Tipo di lancia	Angolo di 70°

T25MT

Codice prodotto	T25MT

P43MT

Codice prodotto	P43MT

P45MT

Codice prodotto	P45MT

HR43

Codice prodotto	HR43

HR45

Codice prodotto	HR45

FR43

Codice prodotto	FR43

FR45

Codice prodotto	FR45

Earth return cable 35 mm², 5 m

Codice prodotto	6184311

Earth return cable 50 mm², 5 m

Codice prodotto	6184511

Welding cable 5 m 35 mm²

Codice prodotto	6184301

Welding cable 5 m 50 mm²

Codice prodotto	6184501

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è società leader del design e progettazione nel settore della saldatura ad arco. Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura attraverso lo sviluppo continuo dell'arco di saldatura e un costante impegno per un mondo più verde ed equo. Kemppi fornisce prodotti sostenibili, soluzioni digitali avanzate e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. L'usabilità e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi, per mettere a disposizione le nostre competenze a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti in 16 paesi, contando un fatturato consolidato di 195 milioni di euro nel 2022.

KEMPPI