

Master 315

CRATTERISTICA PRINCIPALE – OTTIME PERFORMANCE
NELLA SALDATURA AD ELETRODO RIVESTITO





SPECIFICHE TECNICHE

Master 315	Master 315 G	Master 315 G AU	Master 315 GM
Codice prodotto	M315G	M315GAU	M315GM
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V \pm 10%	380 - 460 V \pm 10%	220...230 V \pm 10% 380 - 460 V \pm 10%
Fusibile	16 A-C	16 A-C	16 A-C
Dimensioni degli elettrodi di saldatura	1,6 - 7,0 mm	1,6 - 7,0 mm	1,6 - 7,0 mm
Gamma corrente di saldatura (MMA)	10...300 A	10...300 A 10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)	
Gamma corrente di saldatura (TIG)	3...300 A	3...300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Fattore di potenza al 100% ED	0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Tensione max saldatura	63...89 V CC	63...89 V CC	38...60 V CC
Potenza del generatore consigliata (min)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Tensione a circuito aperto (media)	50 V	23 V	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	20...+40 °C	20...+40 °C	20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso (senza accessori)	21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Classe di protezione	IP23S	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Classe EMC	A	A	A
Uscita massima nominale a 40 °C (40% TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (60% TIG)	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (100% TIG)	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A/18,8 V (400 V) 175 A/17,0 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (30% MMA)			300 A/32,0 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (40% MMA)	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (60% MMA)	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A/30,4 V (400 V) 230 A/29,2 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (100% MMA)	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A/28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Efficienza al 100% ED	0.87	0.87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)



ACCESSORI

TX 223GVD13

Codice prodotto	TX223GVD134 (4m)
Standard	IEC 60974-7
Tipo di raffreddamento	Gas
Tipo di connessione (corrente-gas)	DIX 13 mm
Capacità di carico al 40% (argon)	220 A
Capacità di carico al 100% (argon)	-
Tipo di connessione (controllo)	-
Tipo di connessione (refrigerante)	-
Comando a distanza	No
Tipo di lancia	Angolo di 70°

T25MT

Codice prodotto	T25MT
-----------------	-------

P43MT

Codice prodotto	P43MT
-----------------	-------

P45MT

Codice prodotto	P45MT
-----------------	-------

HR43

Codice prodotto	HR43
-----------------	------

HR45

Codice prodotto	HR45
-----------------	------

FR43

Codice prodotto	FR43
-----------------	------

FR45

Codice prodotto	FR45
-----------------	------

Earth return cable 35 mm², 5 m

Codice prodotto	6184311
-----------------	---------

Earth return cable 50 mm², 5 m

Codice prodotto	6184511
-----------------	---------



Welding cable 5 m 35 mm²

Codice prodotto	6184301
-----------------	---------

Welding cable 5 m 50 mm²

Codice prodotto	6184501
-----------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è società leader del design e progettazione nel settore della saldatura ad arco. Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura attraverso lo sviluppo continuo dell'arco di saldatura e un costante impegno per un mondo più verde ed equo. Kemppi fornisce prodotti sostenibili, soluzioni digitali avanzate e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. L'usabilità e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi, per mettere a disposizione le nostre competenze a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti in 16 paesi, contando un fatturato consolidato di 195 milioni di euro nel 2022.

