

MasterTig

LONTANO DALL'ORDINARIO





MasterTig



reddot winner 2020
industrial design



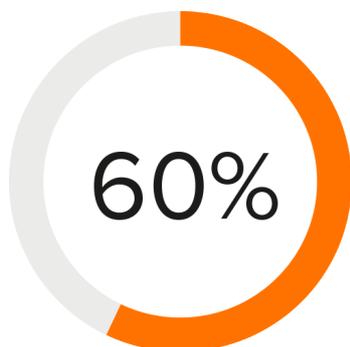
LONTANO DALL'ORDINARIO

MasterTig stabilisce nuovi standard per la qualità della saldatura, l'utilizzo e l'efficienza energetica nella saldatura TIG in AC e DC. Progettata per saldatori professionali, la famiglia di prodotti MasterTig offre una scelta di varianti di alimentazione fino a 500 A. La filosofia di progettazione modulare consente di costruire le specifiche più adatte alle esigenze, inclusi pannelli di controllo alternativi, telecomandi wireless e opzioni per le unità di trasporto.

Elegante, pratico e robusto, MasterTig assorbe gli urti e l'impatto delle attività di saldatura quotidiane. Questa attrezzatura di saldatura di dimensioni compatte è realizzata in una plastica preformata a iniezione robusta ma al tempo stesso leggera, con strutture di protezione contro i ponti d'impatto. Le flessibili e resistenti torce **Flexlite TX** TIG sono pronte per essere installate su MasterTig per massimizzare il comfort di saldatura.



VANTAGGI PRINCIPALI



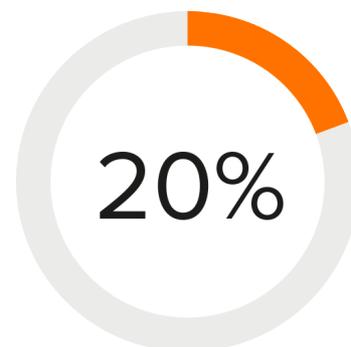
CONFIGURAZIONE PIÙ VELOCE

Weld Assist vi guida verso la configurazione ottimale per una saldatura facile e produttiva



MAGGIORE VELOCITÀ DI SALDATURA

La funzione Double Pulse aumenta la velocità di saldatura e riduce l'apporto di calore del 20%



LIVELLI DI RUMORE PIÙ BASSI

MasterTig riduce i livelli di rumore rispetto ai principali concorrenti nelle applicazioni di saldatura in AC.

VANTAGGI

- È possibile scegliere i tradizionali pannelli di controllo con pulsanti a sfioramento o il pannello di controllo TFT a colori da 7", inclusi Weld Assist e 99 canali di memoria per processo
- Weld Assist aiuta ogni saldatore a ottenere una saldatura accurata e produttiva consigliando i migliori parametri per varie applicazioni di saldatura
- Diverse funzioni utili disponibili per la saldatura TIG avanzata
- La pulizia e il riempimento del refrigerante sono facili, veloci e comodi
- Le unità di trasporto MasterTig consentono il caricamento della bombola al livello del pavimento, eliminando la necessità di sollevare carichi pesanti
- Compatibile con le [torce Flexlite TX TIG](#)
- Comandi a distanza manuali e a pedale disponibili
- Opzione per il collegamento dell'attrezzatura al servizio cloud [WeldEye](#)



OPZIONI DEL PRODOTTO



MasterTig 235ACDC GM



MasterTig 325DC



MasterTig 325DC G



MasterTig 325DC GM



MasterTig 335ACDC



MasterTig 335ACDC G



MasterTig 335ACDC GM



MasterTig 425DC G
400 A CC, uso come generatore trifase



MasterTig 535ACDC GM
500 A AC/DC, Uso come generatore trifase e
dispositivo multi-tensione



FUNZIONI



reddot winner 2020
industrial design



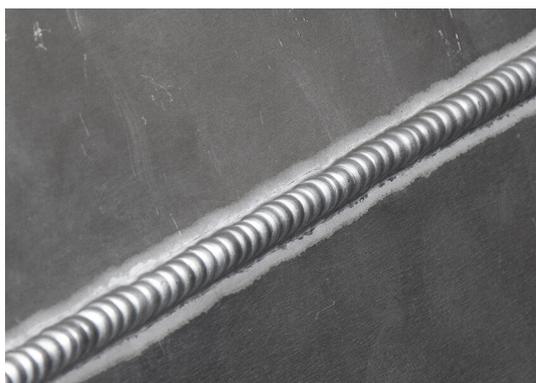
Red Dot Design Award: Product Design 2020

La saldatrice MasterTig TIG ha ricevuto il Red Dot Award: Product Design 2020. MasterTig è una saldatrice TIG molto intuitiva e incentrata sull'utilizzatore che soddisfa le esigenze dei saldatori e stabilisce un nuovo punto di riferimento per tutti i prodotti futuri. Il Red Dot Award è uno dei riconoscimenti più prestigiosi al mondo nel campo del design e uno dei marchi di qualità del design più ricercati a livello internazionale.



Double Pulse

Double Pulse combina cicli di impulsi alternativi per una velocità di saldatura del 30% più rapida e una riduzione dell'apporto di calore del 20%. Double Pulse è ideale per la saldatura manuale in DC e le applicazioni meccanizzate, garantisce un eccellente aspetto dei cordoni di saldatura, riducendo i livelli di deformazione e i costi.



Optima AC

OPTIMA AC è una forma d'onda personalizzata per saldatura TIG in AC e combina le migliori caratteristiche delle tradizionali onda sinusoidale e onda quadra. In base all'applicazione, siete liberi di scegliere tra una forma d'onda sinusoidale, quadra o silenziosa: Optima AC.



MicroTack

MicroTack offre una puntatura veloce e precisa con un apporto di calore minimo nella saldatura TIG sia in DC che in AC. Ideale per le attività di puntatura multiple e ripetitive e le applicazioni su lamiere sottili, dove è fondamentale avere un aspetto uniforme e controllato. MicroTack può essere impostato tra 1 e 5 cicli di impulsi ripetuti o in modalità a ciclo continuo. Il livello della corrente di saldatura viene impostato in modo indipendente e il



tempo del ciclo dell'arco selezionato è tra 1 e 200 ms.



iTec

iTEC è una tecnologia di innesco progettata per avvii dell'arco affidabili. Particolarmente utile con estensioni lunghe della torcia per la saldatura in cantiere o applicazioni con materiali sottili a bassa corrente, è possibile impostare l'innesco con un HF variabile.



Auto Pulse

Facile e comodo, l'unico valore da regolare è la corrente di saldatura. Auto Pulse è ideale per applicazioni in DC.



AutoCool

Il raffreddamento dinamico ad aria e acqua garantisce il controllo ottimale della temperatura e l'efficienza energetica. A seconda del livello di potenza e della durata di saldatura, le ventole di raffreddamento del generatore riducono il flusso d'aria e i tempi di funzionamento del motore dell'unità di raffreddamento variano tra 15 secondi e 4 minuti, riducendo il consumo di energia elettrica e i livelli di rumore localizzato. MasterTig 535 ACDC include anche un indicatore LED per il livello dell'acqua.



Pannelli di controllo UI

Scegliete i tradizionali pannelli di controllo con pulsanti a sfioramento o il pannello di controllo TFT a colori da 7". Protetto da un'armatura dello spessore di 3 mm, il pannello di controllo TFT da 7" è resistente agli urti e ai graffi, consente di impostare i parametri in modo rapido e preciso con WeldAssist e offre 99 canali di memoria per processo per salvare il miglior parametro o i migliori valori WPS. MasterTig 535 ACDC include il pannello MTP35X di serie.



Weld Assist

Seguite i semplici passaggi sullo schermo, selezionando il materiale, lo spessore, il tipo di giunto e la posizione, e Weld Assist imposterà i parametri corretti per una saldatura facile e produttiva. Inoltre, Weld Assist fornirà raccomandazioni per le dimensioni dell'elettrodo, il filo di apporto, il flusso di gas, il tipo di scanalatura, il profilo del giunto e la velocità di esecuzione. Perfetto per la creazione di pWPS.



Personalizzazione

Caricate il logo della vostra azienda o la vostra immagine preferita come screen saver per personalizzare il vostro MasterTig.



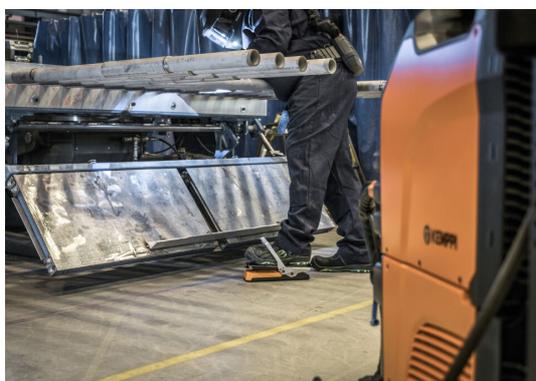
Telaio interno antiurto

MasterTig è progettato e costruito con plastiche resistenti e riciclabili che assorbono energia, con incorporato un telaio interno antiurto che protegge meglio il generatore dagli urti quotidiani derivanti dalle attività di saldatura. MasterTig 535 è dotato di piastre laterali in metallo.



PivotSafe

Le unità di trasporto MasterTig consentono il caricamento della bombola al livello del pavimento, eliminando la necessità di sollevare carichi pesanti. Le unità di trasporto a 4 ruote più grandi sono integrate con un'innovativa piastra girevole della bombola, che consente di caricare quest'ultima in modo più facile e sicuro.



Telecomandi wireless

Migliorate la sicurezza del luogo di lavoro utilizzando i telecomandi wireless. Seleziona i moduli a pedale o manuale e goditi il controllo dell'alimentazione wireless da una distanza di 15 metri o addirittura di 100 metri, a seconda del luogo di lavoro.



Stoccaggio delle parti della torcia

Accedete rapidamente ai componenti della torcia TIG utilizzati di frequente dal comodo vassoio di stoccaggio montato nella maniglia. Funzione non inclusa in MasteTig 535 ACDC.



Timer

Ideale per la misurazione del ciclo di saldatura totale e la registrazione dei dati del lavoro, il timer MasterTig è semplice e veloce da resettare e consente di registrare e confrontare i tempi di saldatura di vari lavori.



QR code

MasterTig è dotato di un codice QR univoco e scansionabile. Questo consente un facile accesso a tutte le informazioni rilevanti come il numero del prodotto, il numero di serie, le specifiche tecniche, i codici di ordinazione, i materiali di consumo, i manuali utente, i siti web e le informazioni di contatto dei rivenditori locali o delle officine. Tutte le informazioni possono essere trovate con una singola scansione da dispositivo mobile.



ACCESSORI



MasterTig Cooler M

Unità di raffreddamento, supporta l'utilizzo multi-tensione. Il riempimento del refrigerante è facile, veloce e comodo.



MasterTig Cooler MXL

Unità di raffreddamento, supporta l'utilizzo multi-tensione. Il riempimento del refrigerante è facile, veloce e comodo.



Flexlite TX

Le torce Flexlite TX sono progettate per l'uso con le saldatrici TIG di Kemppi. La gamma di torce include vari modelli di lancia, offrendo eccellenti prestazioni di raffreddamento e un buon accesso a giunti difficoltosi.



MTP23X

Pannello a membrana, supporta i generatori DC.



MTP33X

Pannello a membrana, supporta i generatori AC/DC.



MTP35X

Pannello TFT da 7", supporta i generatori DC e AC/DC.



HR43

Comando a distanza manuale con cavo.



HR45

Comando a distanza manuale wireless. Portata massima: fino a 100 m.



FR43

Comando a distanza a pedale con cavo.



FR45

Comando a distanza a pedale wireless.
Portata massima: fino a 100 m.



P43MT

Carrello a 4 ruote.



T25MT

Carrello a 2 ruote con piano di carico per la
bombola.



P45MT

Carrello a 4 ruote con un'innovativa piastra
girevole della bombola.



X5 Gas Cylinder Cart

Unità di trasporto a 4 ruote con comodi ganci
per cavi e innovativo meccanismo PivotSafe
per il caricamento sicuro delle bombole di
gas. Adatto per l'uso con X5 FastMig e
MasterTig 535.



Digital Connectivity Module

Un dispositivo accessorio che consente
l'integrazione con il servizio cloud WeldEye.
Raccoglie i dati di saldatura dal generatore e
li trasferisce in modalità wireless all'app
mobile WeldEye. La connessione potrebbe
richiedere un adattatore a seconda del
modello di saldatrice.



SPECIFICHE TECNICHE

MasterTig 235ACDC GM

Tensione di alimentazione 1~ 50/60 Hz	110 / 220...240 V ±10 %
Fusibile	16 A
Dimensioni degli elettrodi di saldatura	1,6 ... 5,0 mm
Potenza del generatore consigliata (min)	8 kVA
Tensione a circuito aperto (media)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm
Peso (senza accessori)	19,1 kg
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
Classe EMC	A
Uscita massima nominale a 40 °C (240 V) 40% TIG	230 A/19,2 V
Uscita massima nominale a 40 °C (240 V) 60% TIG	200 A/18 V
Uscita massima nominale a 40 °C (240 V) 100% TIG	170 A/16,8 V
Uscita massima nominale a 40 °C (240 V) 37% MMA	180 A/27,2 V
Uscita massima nominale a 40 °C (240 V) 60% MMA	150 A/26 V
Uscita massima nominale a 40 °C (240 V) 100% MMA	120 A/24,8 V
Uscita massima nominale a 40 °C (110 V) 40% TIG	130 A/15,2 V
Uscita massima nominale a 40 °C (110 V) 60% TIG	120 A/14,8 V
Uscita massima nominale a 40 °C (110 V) 100% TIG	90 A/13,6 V
Uscita massima nominale a 40 °C (110 V) 40% MMA	85 A/23,4 V
Uscita massima nominale a 40 °C (110 V) 60% MMA	75 A / 23 V
Uscita massima nominale a 40 °C (110 V) 100% MMA	55 A/22,2 V
Intervallo di uscita (110 V) TIG	3 A/1 V ... 130 A/24 V
Intervallo di uscita (240 V) TIG	3 A/1 V ... 230 A/31 V
Intervallo di uscita (110 V) MMA	10 A/1 V ... 85 A/35 V
Intervallo di uscita (240 V) MMA	10 A/10 V ... 180 A/40 V



MasterTig 325DC

MasterTig 325DC G

MasterTig 325DC GM

Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V \pm 10 %	380 ... 460 V \pm 10 %	220 ... 230 V; 380 ... 460 V \pm 10 %
Fusibile	16 A	16 A	20 A
Dimensioni degli elettrodi di saldatura	1,6 ... 6,0 mm	1,6 ... 6,0 mm	1,6 ... 6,0 mm
Potenza del generatore consigliata (min)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Tensione a circuito aperto (media)	50 V	50 V	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso (senza accessori)	21 kg	21,5 kg	21,5 kg
Classe di protezione	IP23S	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
Classe EMC	A	A	A
Uscita massima nominale a 40 °C (40% TIG)	300 A/22 V	300 A/22 V	300 A/22 V
Uscita massima nominale a 40 °C (60% TIG)	230 A/19,2 V	230 A/19,2 V	230 A/19,2 V
Uscita massima nominale a 40 °C (100% TIG)	190 A/17,6 V	190 A/17,6 V	190 A/17,6 V
Uscita massima nominale a 40 °C (40% MMA)	250 A/30 V	250 A/30 V	250 A/30 V
Uscita massima nominale a 40 °C (60% MMA)	230 A/29,2 V	230 A/29,2 V	230 A/29,2 V
Uscita massima nominale a 40 °C (100% MMA)	190 A/27,6 V	190 A/27,6 V	190 A/27,6 V
Gamma di uscita TIG	3 A/1 V ... 300 A/38 V	3 A/1 V ... 300 A/38 V	3 A/1 V ... 300 A / 27 V (a 220 V)
Gamma di uscita MMA	10 A/10 V ... 250 A/ 39 V	10 A/10 V ... 250 A/39 V	10 A/10 V ... 250 A / 32 V (a 220 V)



MasterTig 335ACDC

MasterTig 335ACDC G

MasterTig 335ACDC GM

Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V ±10 %	380 ... 460 V ±10 %	220 ... 230 V; 380 ... 460 V ±10 %
Fusibile	16 A	16 A	20 A
Dimensioni degli elettrodi di saldatura	1,6 ... 6,0 mm	1,6 ... 6,0 mm	1,6 ... 6,0 mm
Potenza del generatore consigliata (min)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Tensione a circuito aperto (media)	50 V	50 V	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso (senza accessori)	22 kg	22,5 kg	22,5 kg
Classe di protezione	IP23S	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
Classe EMC	A	A	A
Uscita massima nominale a 40 °C (40% TIG)	300 A/22 V	300 A/22 V	300 A/22 V
Uscita massima nominale a 40 °C (60% TIG)	230 A/19,2 V	230 A/19,2 V	230 A/19,2 V
Uscita massima nominale a 40 °C (100% TIG)	190 A/17,6 V	190 A/17,6 V	190 A/17,6 V
Uscita massima nominale a 40 °C (40% MMA)	250 A/30 V	250 A/30 V	250 A/30 V
Uscita massima nominale a 40 °C (60% MMA)	230 A/29,2 V	230 A/29,2 V	230 A/29,2 V
Uscita massima nominale a 40 °C (100% MMA)	190 A/27,6 V	190 A/27,6 V	190 A/27,6 V
Gamma di uscita TIG	3 A/1 V ... 300 A/38 V	3 A/1 V ... 300 A/38 V	3 A/1 V ... 300 A / 27 V (a 220 V)
Gamma di uscita MMA	10 A/10 V ... 250 A/39 V	10 A/10 V ... 250 A/39 V	10 A/10 V ... 250 A / 32 V (a 220 V)



MasterTig 235ACDC GM AU

Tensione di alimentazione 1~ 50/60 Hz	110 / 240 V \pm 10 %
Fusibile	15 A
Dimensioni degli elettrodi di saldatura	1,6 ... 5,0 mm
Potenza del generatore consigliata (min)	8 kVA
Tensione a circuito aperto (media)	23 V (bloccato per VRD)
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm
Peso (senza accessori)	19,1 kg
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1
Classe EMC	A
Uscita massima nominale a 40 °C (240 V) 40% TIG	230 A/19,2 V
Uscita massima nominale a 40 °C (240 V) 60% TIG	200 A/18 V
Uscita massima nominale a 40 °C (240 V) 100% TIG	170 A/16,8 V
Uscita massima nominale a 40 °C (240 V) 37% MMA	180 A/27,2 V
Uscita massima nominale a 40 °C (240 V) 60% MMA	150 A/26 V
Uscita massima nominale a 40 °C (240 V) 100% MMA	120 A/24,8 V
Uscita massima nominale a 40 °C (110 V) 40% TIG	130 A/15,2 V
Uscita massima nominale a 40 °C (110 V) 60% TIG	110 A/14,4 V
Uscita massima nominale a 40 °C (110 V) 100% TIG	90 A/13,6 V
Uscita massima nominale a 40 °C (110 V) 40% MMA	85 A/23,4 V
Uscita massima nominale a 40 °C (110 V) 60% MMA	75 A / 23 V
Uscita massima nominale a 40 °C (110 V) 100% MMA	55 A/22,2 V
Intervallo di uscita (110 V) TIG	3 A/1 V ... 130 A/24 V
Intervallo di uscita (240 V) TIG	3 A/1 V ... 230 A/31 V
Intervallo di uscita (110 V) MMA	10 A/1 V ... 85 A/35 V
Intervallo di uscita (240 V) MMA	10 A/10 V ... 180 A/40 V



MasterTig 325DC G AU

MasterTig 335ACDC G AU

Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V ±10 %	380 ... 460 V ±10 %
Fusibile	16 A	16 A
Dimensioni degli elettrodi di saldatura	1,6 ... 6,0 mm	1,6 ... 6,0 mm
Potenza del generatore consigliata (min)	20 kVA	20 kVA
Tensione a circuito aperto (media)	23 V (bloccato per VRD)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso (senza accessori)	21,5 kg	22,5 kg
Classe di protezione	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1
Classe EMC	A	A
Uscita massima nominale a 40 °C (40% TIG)	300 A/22 V	300 A/22 V
Uscita massima nominale a 40 °C (60% TIG)	230 A/19,2 V	230 A/19,2 V
Uscita massima nominale a 40 °C (100% TIG)	190 A/17,6 V	190 A/17,6 V
Uscita massima nominale a 40 °C (40% MMA)	250 A/30 V	250 A/30 V
Uscita massima nominale a 40 °C (60% MMA)	230 A/29,2 V	230 A/29,2 V
Uscita massima nominale a 40 °C (100% MMA)	190 A/27,6 V	190 A/27,6 V
Gamma di uscita TIG	3 A/1 V ... 300 A/38 V	3 A/1 V ... 300 A/38 V
Gamma di uscita MMA	10 A/10 V ... 250 A/39 V	10 A/10 V ... 250 A/39 V

ACCESSORI

MasterTig Cooler M

Codice prodotto	MTC1KWM
Refrigerante consigliato	MPG 4456 (miscela Kemppi)
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C con refrigerante consigliato
Peso (senza accessori)	12,5 kg
Volume serbatoio	3,0 l

MasterTig Cooler MXL

Codice prodotto	MTC17KWMXL
Refrigerante consigliato	MPG 4456 (miscela Kemppi)
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C con refrigerante consigliato
Peso (senza accessori)	25 kg
Volume serbatoio	3,0 l
Potenza unità di raffreddamento	1,7 kW

MTP23X

Codice prodotto	MTP23X
-----------------	--------



MTP33X

Codice prodotto	MTP33X
-----------------	--------

MTP35X

Codice prodotto	MTP35X
-----------------	--------

HR43

Codice prodotto	HR43
-----------------	------

HR45

Codice prodotto	HR45
-----------------	------

FR43

Codice prodotto	FR43
-----------------	------

FR45

Codice prodotto	FR45
-----------------	------

P43MT

Codice prodotto	P43MT
-----------------	-------

T25MT

Codice prodotto	T25MT
-----------------	-------

P45MT

Codice prodotto	P45MT
-----------------	-------

X5 Gas Cylinder Cart

Codice prodotto	X5701020000
-----------------	-------------

Digital Connectivity Module

Codice prodotto	6265051
-----------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è società leader del design e progettazione nel settore della saldatura ad arco. Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura attraverso lo sviluppo continuo dell'arco di saldatura e un costante impegno per un mondo più verde ed equo. Kemppi fornisce prodotti sostenibili, soluzioni digitali avanzate e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. L'usabilità e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi, per mettere a disposizione le nostre competenze a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti in 16 paesi, contando un fatturato consolidato di 195 milioni di euro nel 2022.

