X8 MIG Welder

L'ATTREZZATURA DI SALDATURA MULTIPROCESSO PIÙ AVANZATA DEL MERCATO



28.03.2024

KEMPPI

Designed for welders

SPECIFICHE TECNICHE

GENERATORI

X8 Power Source 400

Codice prodotto	X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Fusibile	32 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole ON)	107 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafilo, ventole ON)	132 - 137 W
Erogazione 60% ED	400 A
Erogazione 100% ED	320 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	20A/14V - 400A/50V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	15A/20V - 400A/58V
Potenza del generatore consigliata (min)	25 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg

X8 Power Source 400 MV

Codice prodotto	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Fusibile	32 A
Fusibile, 380 - 460 V	63 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole ON)	99 - 111 W
Erogazione 60% ED	400 A
Erogazione 100% ED	320 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 220 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 220 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Potenza del generatore consigliata (min)	35 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg

X8 Power Source 500

Codice prodotto	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Fusibile	32 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole ON)	107 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafilo, ventole ON)	132 - 137 W
Erogazione 60% ED	500 A
Erogazione 100% ED	400 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	20A/14V - 500A/55V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	15A/20V - 500A/57V
Potenza del generatore consigliata (min)	35 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg

X8 Power Source 500 MV

Codice prodotto	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Fusibile	32 A
Fusibile, 380 - 460 V	63 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole ON)	99 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafilo, ventole ON)	121 - 137 W
Erogazione 60% ED	500 A
Erogazione 100% ED	400 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 220 V	20A/14V - 500A/55V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	20A/14V - 500A/55V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 220 V	15A/20V - 500A/57V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	15A/20V - 500A/57V
Potenza del generatore consigliata (min)	35 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg

X8 Power Source 600

Codice prodotto	X8100601000 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Fusibile	35 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole ON)	107 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafilo, ventole ON)	132 - 137 W
Erogazione 40% ED	600 A
Erogazione 60% ED	530 A
Erogazione 100% ED	440 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	10A/10V - 600A/57V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	10A/10V - 600A/58,5V
Potenza del generatore consigliata (min)	40 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg

X8 Power Source 600 MV

Codice prodotto	X8100601100 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Fusibile, 380 - 460 V	35 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole ON)	99 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafilo, ventole ON)	121 - 137 W
Erogazione 40% ED	600 A
Erogazione 60% ED	530 A
Erogazione 100% ED	440 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 220 V	10A/10V - 600A/47V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	10A/10V - 600A/57V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 220 V	10A/10V - 600A/47V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	10A/10V - 600A/58.5V
Potenza del generatore consigliata (min)	40 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg
Fusibile, 220–230 V	63 A

TRAINAFILO

X8 Wire Feeder

Codice prodotto	X8200000002 (X8200000001 con riscaldatore per scomparto)
Meccanismo di alimentazione filo	4-roll, twin-motor
Velocità avanzamento filo	0.5 - 25 m/min
Corrente di saldatura 40% ED, I2	600 A
Corrente di saldatura 60% ED, I2	530 A
Corrente di saldatura 100% ED, I2	440 A
Collegamento alla torcia	Kemppi
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Fili di apporto (acciaio inox)	0.6 - 2.4 mm
Fili di apporto (Al)	0.8 - 2.4 mm
Fili di apporto (Fe)	0.6 - 2.4 mm
Fili di apporto (MC/FC)	0.8 - 2.4 mm
Tipo di comunicazione wireless	2.4 GHz Bluetooth
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	640 x 220 x 400 mm
Peso (senza accessori)	11.2 kg
Classe di protezione	IP23S
Classe EMC	A

TORCE

Flexlite GX - X8 MIG Welder

Codice prodotto	Fare riferimento ai dati tecnici.

SOFTWARE

WiseFusion

Codice prodotto	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseSteel

Codice prodotto	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)

WisePenetration+

Codice prodotto	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseRoot+

Codice prodotto	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseThin+

Codice prodotto	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)

ACCESSORI

Control Pad

Codice prodotto	X8400110001 (parte di ricambio)
Tipo di comunicazione wireless	2.4 GHz Bluetooth
Tipica autonomia della batteria	15-24 h
Tipico tempo di caricamento della batteria	5 h
Tipico intervallo di comunicazione wireless	15 m
Tipo di comunicazione cablata	USB
Tipo di display	TFT LCD
Dimensioni del display	5.7"
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	200 x 130 x 33 mm
Peso (senza accessori)	0.89 kg
Classe di protezione	IP54
Tipo di batteria	Li-ion

X8 Cooler

Codice prodotto	X8600000000
Potenza nominale dell'unità di raffreddamento a 1 l/min	1.4 kW
Potenza nominale dell'unità di raffreddamento a 1,6 l/min	1.9 kW
Refrigerante consigliato	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Intervallo temperatura di esercizio	-10…+40 °C
Peso (senza accessori)	15.5 kg
Classe di protezione	IP23S
Volume serbatoio	4 l
Classe EMC	A

GX 208GMN

Codice prodotto	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
Lancia intercambiabile	Sì
Lancia girevole	Sì
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Gas
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Diametri filo (mm)	0,8–1,2
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì
Capacità di carico, Ar + CO2 (60%)	200 A

GX 308GMN

Codice prodotto	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
Lancia intercambiabile	Sì
Lancia girevole	Sì
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Gas
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Diametri filo (mm)	0,8–1,2
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì
Capacità di carico, Ar + CO2 (60%)	300 A

GX 408GMN

Codice prodotto	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
Lancia intercambiabile	Sì
Lancia girevole	Sì
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Gas
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Diametri filo (mm)	0,8–1,6
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì
Capacità di carico, Ar + CO2 (60%)	400 A

GX 428W

Codice prodotto	GX428W35 (3,5 m), GX428W5 (5 m), GX428WS8* (8 m) *Modello WS da 8 m consegnato senza guaina guidafilo
Capacità di carico, Ar + CO2 (100%)	420 A (modelli da 3,5 m e 5 m) 300 A (modello WS da 8 m)
Lancia intercambiabile	No
Lancia girevole	No
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Acqua
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Diametri filo (mm)	0,8–1,6 (modelli da 3,5 m e 5 m) 1,2–1,6 (modello WS da 8 m)
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì (modelli da 3,5 m e 5 m) No (modello WS da 8 m)

GX 528W

Codice prodotto	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
Capacità di carico, Ar + CO2 (100%)	520 A
Lancia intercambiabile	No
Lancia girevole	No
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Acqua
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Diametri filo (mm)	0,8–1,6
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì

GX 608W

Codice prodotto	GX608W5 (5m)
Capacità di carico, Ar + CO2 (35%)	600 A (40%)
Lancia intercambiabile	No
Lancia girevole	No
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Acqua
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì

GH 20 Gun Holder

Codice prodotto	6256020

X8 SuperSnake - subtraino

Codice prodotto	Vedi le specifiche tecniche
Descrizione	subtraino
Erogazione 60% ED	310 A
Meccanismo di alimentazione filo	GT02X, 2 rulli
Velocità avanzamento filo	0 - 25 m/min
Dimensioni corpo trainafilo L x P x A	777 x 142 x142 mm
Consigli relativi al filo, 15 m	Fe/Ss 1,0-1,6 mm Al 1,2-1,6 mm FeMc/FeFc 1,2-1,6 mm
Diametro del cavo	50 mm²
Tensione di alimentazione	50 V CC
Classe di protezione	IP 23S
Codice di ordinazione 10 m	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
Codice di ordinazione 15 m	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
Codice di ordinazione 20 m	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
Codice di ordinazione 25 m	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
Materiali di consumo	Il kit di materiali di consumo del meccanismo di alimentazione filo deve essere ordinato separatamente in base al materiale del filo d'apporto in uso.

X8 Wheel Set

Codice prodotto	X8701010000

X8 Gas Cylinder Cart

Codice prodotto	X8701020000

Wire Feeder Rotating Plate

Codice prodotto	X8702010000

Double Wire Feeder Rotating Plate

Codice prodotto	X8702020000

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è società leader del design e progettazione nel settore della saldatura ad arco. Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura attraverso lo sviluppo continuo dell'arco di saldatura e un costante impegno per un mondo più verde ed equo. Kemppi fornisce prodotti sostenibili, soluzioni digitali avanzate e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. L'usabilità e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi, per mettere a disposizione le nostre competenze a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti in 16 paesi, contando un fatturato consolidato di 195 milioni di euro nel 2022.

KEMPPI