

A5 MIG Rail System 2500



VANTAGGI

- Minori errori umani che influiscono sul movimento dell'arco
- Maggiore produttività della saldatura
- L'unità di controllo a distanza leggera e resistente facilita e velocizza le operazioni
- Facile da utilizzare e rapido da impostare. Consente di risparmiare tempo, costi e lavoro di riparazione con l'intuitiva interfaccia utente e l'alimentazione integrata.
- Maggiore velocità di allestimento con binari in alluminio da 2,5 m leggeri, resistenti e flessibili che è possibile piegare su qualsiasi superficie curva, incluse le tubazioni.
- Il fissaggio magnetico dei binari consente un risparmio notevole di tempo nell'allestimento e nella reinstallazione. Ventose di aspirazione disponibili per materiali non magnetici.
- Molteplici modelli di oscillazione possibili con l'unità di oscillazione integrata
- Può essere utilizzato in qualsiasi posizione di saldatura.
- Regolazione flessibile degli angoli di inclinazione e di trazione/spinta garantita dal supporto della torcia di saldatura
- Notevoli risparmi con la tecnologia RGT (Reduced Gap Technology) di Kemppi. Ulteriori informazioni su www.kemppi.com.

SPECIFICHE TECNICHE

A5 MIG Rail Welding Carriage

| | |
|---|--|
| Codice prodotto | 6190700 6190730 (Modello -ES) 6190732 (Modello -ES DD) |
| Velocità del carrello | 5–150 cm/min |
| Potenza di ingresso | 30–55 V CC o 24–50 V CA |
| Velocità di trasporto | 200 cm/min |
| Velocità di pendolamento | 10–50 mm/s |
| Larghezza di pendolamento | 0–30 mm |
| Distanza del pendolamento | ± 40 mm |
| Durata oscillazione (regolabile su entrambi i lati separatamente) | 0–2,0 s |
| Pattern di pendolamento | 3 |
| Regolazione orizzontale della torcia (manuale) | ± 40 mm |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 365 x 217 x 255 mm |
| Peso | 7,3 kg |

Rail 2500

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6190710 |
|-----------------|---------|

A5 MIG Rail quick extension bracket

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6190702 |
|-----------------|---------|

A5 MIG Rail magnet attachment 8 PCS

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6190703 |
|-----------------|---------|

FastCool 10

| | |
|---|--------------------------|
| Codice prodotto | 6068100 |
| Liquido refrigerante | 20 % – 40 % etanol/water |
| Tensione operativa | 400V -15%...+20% |
| Capacità di connessione | 250 W (100 %) |
| Pressione di avvio, max | 0.4 MPa |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20 ... +40 °C |
| Classe di protezione | IP23S |
| Volume serbatoio | ca. 3 l |
| Dimensioni esterne | 570 x 230 x 280 mm |
| Classe EMC | A |
| Potenza unità di raffreddamento | 1 kW |
| Intervallo temperatura di magazzinaggio | -40 ... +60 °C |
| Peso | 11 kg |

FastMig M 420 Power source

| | |
|--|-----------------------------|
| Codice prodotto | 6132420 |
| Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz | 400 V -15...+20% |
| Fusibile (ritardato) | 35A |
| Potenza minima del generatore | 20kVA (60%) 18kVA (100%) |
| Gamma corrente di saldatura | U0 = 50–58 V |
| Erogazione 60% ED | 420 A (60%) |
| Erogazione 100% ED | 380 A (100%) |
| Potenza nominale 60% ED | 20 KVA |
| Potenza nominale al 100% ED | 18 kVA |
| Tensione max saldatura | 45 V |
| Tensione a vuoto (MMA) | U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V |
| Tensione a vuoto MIG/MAG | U0 = 80–98V |
| Gamma di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA) | 15 A/20 V – 420 A/44 V |
| Potenza a circuito aperto | 25 W |
| Efficienza alla massima corrente | 89 % |
| Fattore di potenza alla max corrente | 0.87 |
| Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG | 20 A/12 V – 420 A/44 V |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20...+40 °C |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 590 x 230 x 430 mm |

FastMig M 420 Power source

| | |
|---|--|
| Peso (senza accessori) | 35 kg |
| Classe di protezione | IP23S |
| Standard | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 |
| Intervallo temperatura di magazzinaggio | -40 ... +60 °C |

FastMig MS 300 control panel

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6136400 |
|-----------------|---------|

MXF 65 EL Wire feeder

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Codice prodotto | 6152100EL |
| Erogazione 60% ED | 520 A |
| Erogazione 100% ED | 440 A |
| Meccanismo di alimentazione filo | 4-roll |
| Fili di apporto (acciaio inox) | 0.6 – 1.6 mm |
| Fili di apporto (Al) | 1.0 – 2.4 mm |
| Fili di apporto (Fe) | 0.6 – 1.6 mm |
| Velocità avanzamento filo | 0 – 25 m/min |
| Diametro rulli | 32 mm |
| Fili di apporto, filo animato | 0.8 – 2.0 mm |
| Peso bobina filo (massimo) | 20 kg |
| Diametro bobina filo (massimo) | 300 mm |
| Dimensioni esterne | 620 × 210 × 445 mm |
| Peso | 11.1 kg |

MMT 42C

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Codice prodotto | 3 m - 6254205 4,5 m - 6254207 |
| Tipo di raffreddamento | Gas |
| Fili di apporto | 0.8...1.6 mm |
| Capacità di carico, Ar + CO2 (100%) | 350A |

A5 weaving tilt bracket

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6190708 |
|-----------------|---------|

A5 weaving turn bracket

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6190709 |
|-----------------|---------|

A5 torch floating head

| | |
|-----------------|---------|
| Codice prodotto | 6190711 |
|-----------------|---------|

A5 carriage carrying and storage box

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| Codice prodotto | 6190717 |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 555 x 285 x 300 mm |