

A7 MIG Welder



VANTAGGI

- Integrazione facile e veloce con qualsiasi marchio di robot con moderni moduli hardware del bus di campo.
- Accesso al generatore da un computer esterno tramite Ethernet con un normale browser Web. Nessun programma extra necessario. Consente un sostanziale risparmio in termini di tempi di installazione, nonché una rapida e semplice configurazione dei parametri e il monitoraggio durante il ciclo di vita dell'attrezzatura.
- Aumento della produttività e tempi brevi di ritorno dell'investimento grazie al software Wise e a una vasta gamma di funzioni disponibili. I processi Wise vengono regolati e pre-impostati per ottimizzare la produttività con velocità di saldatura utilizzate tipicamente nella saldatura automatizzata. La stessa attrezzatura può essere utilizzata per un'ampia varietà di operazioni e applicazioni di saldatura.
- Pacchetto completamente equilibrato e completo da un solo fornitore che garantisce un notevole risparmio in termini di tempo e lavoro quando si integra il pacchetto di saldatura ad arco con l'applicazione del robot.
- Adatto a tutti i settori che si servono della saldatura robotizzata per componenti sottili e spessi in acciaio dolce, acciaio inossidabile e alluminio.
- Funzionalità di innesco dell'arco avanzata (Touch Sense Ignition) che riduce al minimo gli spruzzi e stabilizza l'arco immediatamente dopo l'innesco.
- Il robusto involucro del trainafile con controllo elettronico integrato favorisce un'ispezione più rapida e precisa, con una migliore resistenza alle interferenze esterne.
- Un sensore di portata del gas integrato nel trainafile consente di monitorare la portata del gas di protezione più in prossimità dell'arco senza bisogno di sensori aggiuntivi.
- La ricerca della tensione adatta al sistema può essere impostata liberamente da un'interfaccia Web

SPECIFICHE TECNICHE

A7 Power Source 350

A7 Power Source 450

| | | |
|--|----------------------------|----------------------------|
| Codice prodotto | 6201350 | 6201450 |
| Tensione di alimentazione 1~ 50/60 Hz | N/A | N/A |
| Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz | 400 V, -15 %...+20 % | 400 V, -15 %...+20 % |
| Fusibile (ritardato) | 25 A | 35 A |
| Potenza minima del generatore | 35 kVA | 35 kVA |
| Gamma corrente di saldatura | 20 A / 12 V - 350 A / 46 V | 20 A / 12 V - 450 A / 46 V |
| Erogazione 60% ED | 350 A | 450 A |

A7 Power Source 350**A7 Power Source 450**

| | | |
|---|------------------------------|------------------------------|
| Erogazione 100% ED | 330 A | 350 A |
| Cavo di collegamento alla rete elettrica | 4G6 (5 m) | 4G6 (5 m) |
| Corrente di alimentazione (massima) | 23 A | 32 A |
| Corrente di alimentazione (effettiva) | 21 A | 25 A |
| Potenza a circuito aperto | 25 W | 25 W |
| Fattore di potenza alla max corrente | 0.85 | 0.88 |
| Tensione a vuoto (picco) | U ₀ = 80 V - 98 V | U ₀ = 80 V - 98 V |
| Tensione a circuito aperto (media) | 85 V -103 V | 85 V -103 V |
| Efficienza (con fattore di servizio del 100%) | 87 % | 87 % |
| Potenza minima di cortocircuito S _{sc} della rete di alimentazione | 5.5 MVA | 5.5 MVA |
| Potenza apparente massima | 22 kVA | 22 kVA |
| Alimentazione per unità di raffreddamento | 24 V DC / 50 VA | 24 V DC / 50 VA |
| Alimentazione per unità ausiliaria | 50 V DC / 100 W | 50 V DC / 100 W |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20 ... +40 °C | -20 ... +40 °C |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 610 × 240 × 520 mm | 610 × 240 × 520 mm |
| Peso (senza accessori) | 40.2 kg | 40.2 kg |
| Classe di protezione | IP23S | IP23S |
| Peso (con cavo di collegamento) | 42.6 kg | 42.6 kg |
| Classe EMC | A | A |
| Intervallo temperatura di magazzinaggio | -40 ... +60 °C | -40 ... +60 °C |
| Classe di temperatura | 155 (F) | 155 (F) |

A7 Wire Feeder 25**A7 Wire Feeder 25 -PP**

| | | |
|--|--------------------|--------------------|
| Codice prodotto | 6203510 | 6203502 |
| Meccanismo di alimentazione filo | 4-roll, two motors | 4-roll, two motors |
| Regolazione della velocità di avanzamento del filo | 0.5 – 25 m/min | 0.5 – 25 m/min |
| Collegamento alla torcia | Euro | PP |
| Diametro del filo di apporto (Fe pieno) | 0.8 – 1.6 mm | 0.8 – 1.6 mm |
| Diametro del filo di apporto (Fe animato) | 1.0 – 1.6 mm | 1.0 – 1.6 mm |
| Diametro del filo di apporto (acciaio inox) | 0.8 – 1.6 mm | 0.8 – 1.6 mm |
| Diametro del filo di apporto (Al) | 1.0 – 2.4 mm | 1.0 – 2.4 mm |
| Diametro del filo di apporto (CuSi) | 0.8 – 1.2 mm | 0.8 – 1.2 mm |
| Tensione di esercizio (tensione di sicurezza) | 50 V DC | 50 V DC |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20 ... +40 °C | -20 ... +40 °C |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 380 × 250 × 170 mm | 380 × 250 × 170 mm |
| Peso (senza accessori) | 7.8 kg | 7.8 kg |
| Classe di protezione | IP21S | IP21S |
| Classe EMC | A | A |
| Intervallo temperatura di magazzinaggio | -40 ... +60 °C | -40 ... +60 °C |

A7 Cooler

| | |
|---|--|
| Codice prodotto | 6068220 Liquido refrigerante (tanica da 10 litri) (SP9810765) |
| Tensione di esercizio (tensione di sicurezza) | 400 V -15 ... +20 % |
| Pressione massima | 0.4 Mpa |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 570 x 230 x 280 mm |
| Peso (senza accessori) | 11 kg |
| Classe di protezione | IP23S |
| Volume serbatoio | ~3 l |
| Classe EMC | A |
| Potenza unità di raffreddamento | 1 kW |
| Intervallo temperatura di magazzinaggio | -40 ... +60 °C |
| Temperatura di esercizio | -20 ... +40 °C |
| Tipo di sensore di portata | [l/min] |

Welding gun cleaning station

| | |
|--------------------------------|--|
| Codice prodotto | SP600674 È dotata di un tagliafilo, un ugello del gas all'interno dell'alesatore e un'unità di spruzzatura antispruzzo. Il codice d'ordine include la configurazione dell'alesatore per gli ugelli del raffreddamento sia a gas che ad acqua. |
| Tensione operativa | 10 to 30 V DC |
| Peso | 22 kg |
| Pressione nominale | 6 bar 88 psi |
| Portata nominale | Approx. 500 l/min |
| Pressione di esercizio | 6 – 8 bar / 88 - 116 psi |
| Misura filo max. | 1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure) |
| Temperatura ambiente | +5° to +50°C |
| Protezione | IP 21 |
| Valvole a 5/2 vie | |
| Tensione nominale | 24 V DC |
| Consumo energetico | 4.5 W (EACU) |
| Ondulazione residua consentita | Vpp < 10% |
| Corrente continua | Max. 200 mA |
| Consumo di corrente | approx. 4 mA (24 V) |
| Calo di tensione | approx 1.2 V (200 mA) |