

# A7 Wire Feeder 25



## PANORAMICA

L'A7 Wire Feeder 25 è un sistema di alimentazione resistente e duraturo con due motori e 4 rulli , progettato per lavorare senza problemi con i generatori A7 MIG Welder. Una staffa di collegamento separata è necessaria per installare il trainafile sul robot.

Funzionalità integrate:

- Pulsante Gas test
- Pulsanti Avanzamento filo e Ritrazione filo
- Sensore di flusso del gas integrato
- Monitoraggio della portata minima
- Valvola di spurgo aria compressa per la pulizia della torcia
- Sono disponibili versioni con connettore Euro e Power Pin
- Retroilluminazione sui rulli
- Supporto per torce di trazione/spinta

## SPECIFICHE TECNICHE

A7 Wire Feeder 25	A7 Wire Feeder 25 -PP	
Codice prodotto	6203510	6203502
Meccanismo di alimentazione filo	4-roll, two motors	4-roll, two motors
Regolazione della velocità di avanzamento del filo	0.5 – 25 m/min	0.5 – 25 m/min
Collegamento alla torcia	Euro	PP
Diametro del filo di apporto (Fe pieno)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Diametro del filo di apporto (Fe animato)	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 1.6 mm
Diametro del filo di apporto (acciaio inox)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Diametro del filo di apporto (Al)	1.0 – 2.4 mm	1.0 – 2.4 mm
Diametro del filo di apporto (CuSi)	0.8 – 1.2 mm	0.8 – 1.2 mm

**A7 Wire Feeder 25****A7 Wire Feeder 25 -PP**

Tensione di esercizio (tensione di sicurezza)	50 V DC	50 V DC
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	380 × 250 × 170 mm	380 × 250 × 170 mm
Peso (senza accessori)	7.8 kg	7.8 kg
Classe di protezione	IP21S	IP21S
Classe EMC	A	A
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C