

A5 MIG Rail Welding Carriage



PANORAMICA

Il carrello di saldatura è dotato di un display e pulsanti per il controllo delle funzioni di carrello. Presenta un'unità di pendolamento integrata e sono disponibili staffe di inclinazione e rotazione per consentire la regolazione del movimento di pendolamento in senso longitudinale e trasversale.

SPECIFICHE TECNICHE

A5 MIG Rail Welding Carriage

Codice prodotto	6190700 6190730 (Modello -ES) 6190732 (Modello -ES DD)
Velocità del carrello	5 - 150 cm/min 5-150 cm/min
Potenza di ingresso	30 - 55 V CC oppure 24 - 50 V CA 30-55 V CC o 24-50 V CA
Velocità di trasporto	200 cm/min 200 cm/min
Velocità di pendolamento	10 - 50 mm/s 10-50 mm/s
Larghezza di pendolamento	0-30 mm 0-30 mm
Distanza del pendolamento	± 40 mm ± 40 mm
Durata oscillazione (regolabile su entrambi i lati separatamente)	0-2,0 s
Pattern di pendolamento	3 3
Regolazione orizzontale della torcia (manuale)	± 40 mm ± 40 mm
Dimensioni esterne Lu x La x H	365 × 217 × 255 mm

A5 MIG Rail Welding Carriage

Peso	7,3 kg
	7,3 kg