

FastMig M Synergic



VANTAGGI

- Maggiore velocità, penetrazione, qualità e facilità d'uso della saldatura con WiseFusion.
- Il software applicativo WisePenetration eroga una potenza costante al bagno di saldatura indipendentemente dalle modifiche e dalle deviazioni della distanza tra l'ugello della torcia di saldatura e il pezzo, riducendo i difetti di saldatura e le regolazioni dei parametri
- La progettazione modulare sia nell'hardware che nel software offre infinite soluzioni e scelte di processo, aumentando l'efficienza e l'utilizzo dell'attrezzatura in un'ampia gamma di applicazioni industriali impegnative
- Il trainafilo secondario SuperSnake GT02 presenta soluzioni di distanza e accesso eccellenti ed esclusive, che offrono un'alimentazione del filo fino a 25 m dallo scomparto relativo e consentono una saldatura fino a 60 m dall'alimentazione elettrica di FastMig M.

SPECIFICHE TECNICHE

FastMig M 420 Power source

Codice prodotto	6132420
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Fusibile (ritardato)	35A
Potenza minima del generatore	20kVA (60%) 18kVA (100%)
Gamma corrente di saldatura	U0 = 50–58 V
Erogazione 60% ED	420 A (60%)
Erogazione 100% ED	380 A (100%)
Potenza nominale 60% ED	20 KVA
Potenza nominale al 100% ED	18 kVA
Tensione max saldatura	45 V
Tensione a vuoto (MMA)	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG	U0 = 80–98V
Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Potenza a circuito aperto	25 W
Efficienza alla massima corrente	89 %
Fattore di potenza alla max corrente	0.87
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm

FastMig M 420 Power source

Peso (senza accessori)	35 kg
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ... +60 °C

MXF 65 EL Wire feeder

Codice prodotto	6152100EL
Erogazione 60% ED	520 A
Erogazione 100% ED	440 A
Meccanismo di alimentazione filo	4-roll
Fili di apporto (acciaio inox)	0.6 – 1.6 mm
Fili di apporto (Al)	1.0 – 2.4 mm
Fili di apporto (Fe)	0.6 – 1.6 mm
Velocità avanzamento filo	0 – 25 m/min
Diametro rulli	32 mm
Fili di apporto, filo animato	0.8 – 2.0 mm
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Dimensioni esterne	620 × 210 × 445 mm
Peso	11.1 kg

FastCool 10

Codice prodotto	6068100
Liquido refrigerante	20 % – 40 % etanol/water
Tensione operativa	400V -15%...+20%
Capacità di connessione	250 W (100 %)
Pressione di avvio, max	0.4 MPa
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C
Classe di protezione	IP23S
Volume serbatoio	ca. 3 l
Dimensioni esterne	570 x 230 x 280 mm
Classe EMC	A
Potenza unità di raffreddamento	1 kW
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ... +60 °C
Peso	11 kg

FastMig MS 300 control panel

Codice prodotto	6136400
-----------------	---------