

KempArc Pulse



VANTAGGI

- Interfaccia robotica integrata nel generatore
- Compatibile con le funzioni di saldatura e i processi Kemppi Wise
- La comunicazione veloce basata sul fieldbus garantisce l'integrazione con tutte le più comuni marche di robot
- Disponibile in modelli digitali e analogici per varie possibilità di integrazione
- Meccanismo di azionamento del filo compatto e leggero
- Le opzioni di comando a distanza offrono flessibilità

SPECIFICHE TECNICHE

	KempArc Pulse 350 Power source	KempArc Pulse 450 Power source
Codice prodotto	KempArc Pulse 350 (digitale) (6200350)	KempArc Pulse 450 (digitale) (6200450) KempArc Pulse 450 (analogico) (6200450AN)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%	400 V -15...+20%
Fusibile (ritardato)	25 A	35 A
Potenza minima del generatore	35 kVA	35 kVA
Gamma corrente di saldatura	10... 50 V	10... 50 V
Tensione a vuoto	50 V	50 V
Potenza nominale 60% ED		221,1 kVA
Potenza nominale all'80% ED	16,0 kVA	
Potenza nominale al 100% ED	15,3 kVA	17,8 kVA
Potenza a circuito aperto (senza carico)	100 W	100 W
Efficienza	88%	88%
Fattore di potenza	0,85	0,90
Tensione di alimentazione per dispositivi ausiliari	50 V / 100 W	50 V / 100 W
Fusibile di alimentazione per dispositivi ausiliari (X14, X15)	6, 3 A (ritardato)	6, 3 A (ritardato)
Tensione di alimentazione per dispositivo di raffreddamento	24 V CC / 50 W	24 V CC / 50 W
Corrente erogata massima	350 A (80%)	450 A (60%)
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm	590 × 230 × 430 mm
Peso (senza accessori)	36 kg	37 kg

	KempArc Pulse 350 Power source	KempArc Pulse 450 Power source
Classe di protezione	IP23S	IP23S
Classe EMC	A	A
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40...+60 °C	-40...+60 °C

	DT400 Wire feeder	DT410 Wire feeder
Codice prodotto	6203400 / 6203400L	6203410
Potenza nominale	100 W	100 W
Fili di apporto	0,8...1,6 mm	0,8...1,6 mm
Velocità avanzamento filo	0...25 m/min	0...25 m/min
Tensione operativa	50 VDC	50 VDC
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40°C	-20...+40°C
Classe di protezione	n IP23S	n IP23S
Dimensioni esterne	269 x 175 x 169 mm	269 x 175 x 169 mm
Classe EMC	A	A
Peso	4.5 kg	4.5 kg
Capacità di carico	40°C 100%ED 500 A	40°C 100%ED 500 A
Connettore della torcia di saldatura	Euro	PowerPin

KempCool 10

Codice prodotto	6208100 Liquido refrigerante (tanica da 10 litri) (SP9810765)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Potenza nominale	250 W (100%)
Potenza nominale al 100% ED	250 W
Liquido refrigerante	20–40% glicole propilenico–acqua
Pressione massima di erogazione	0,4 MPa
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	570 × 230 × 280 mm
Peso (senza accessori)	11 kg
Classe di protezione	IP23S
Classe EMC	A
Volume del contenitore refrigerante	3 l
Potenza unità di raffreddamento	1 kW
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40...+60 °C

Welding gun cleaning station

Codice prodotto	SP600674 È dotata di un tagliafilo, un ugello del gas all'interno dell'alesatore e un'unità di spruzzatura antispruzzo. Il codice d'ordine include la configurazione dell'alesatore per gli ugelli del raffreddamento sia a gas che ad acqua.
Tensione operativa	10 to 30 V DC
Peso	22 kg

**Welding gun
cleaning station**

Pressione nominale	6 bar 88 psi
Portata nominale	Approx. 500 l/min
Pressione di esercizio	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Misura filo max.	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Temperatura ambiente	+5° to +50°C
Protezione	IP 21
Valvole a 5/2 vie	
Tensione nominale	24 V DC
Consumo energetico	4.5 W (EACU)
Ondulazione residua consentita	Vpp < 10%
Corrente continua	Max. 200 mA
Consumo di corrente	approx. 4 mA (24 V)
Calo di tensione	approx 1.2 V (200 mA)