

Master 315 G AU



PANORAMICA

Generatore di saldatura a elettrodo da 300 A adatto per l'uso con un generatore di corrente. Questo modello è dotato di dispositivo di riduzione della tensione per soddisfare esigenze di mercato specifiche. Dotato di un display TFT a colori da 7 pollici di serie. Quando è collegato a una torcia Flexlite TX 223GVD13, Master 315 diventa un'eccellente saldatrice TIG CC di qualità.

SPECIFICHE TECNICHE

Master 315 G AU

Codice prodotto	M315GAU
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V $\pm 10\%$
Fusibile	16 A-C
Dimensioni degli elettrodi di saldatura	1,6 - 7,0 mm
Gamma corrente di saldatura (MMA)	10...300 A 10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)
Gamma corrente di saldatura (TIG)	3...300 A
Fattore di potenza al 100% ED	0.89
Tensione max saldatura	63...89 V CC
Potenza del generatore consigliata (min)	20 kVA
Tensione a circuito aperto (media)	23 V
Dimensioni esterne Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm
Peso (senza accessori)	21,4 kg
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di esercizio	20...+40 °C

Master 315 G AU

Uscita massima nominale a 40 °C (40% TIG)	300 A / 22 V
Uscita massima nominale a 40 °C (60% TIG)	260 A / 20,4 V
Uscita massima nominale a 40 °C (100% TIG)	220 A / 18,8 V
Uscita massima nominale a 40 °C (40% MMA)	300 A / 32 V
Uscita massima nominale a 40 °C (60% MMA)	260 A / 30,4 V
Uscita massima nominale a 40 °C (100% MMA)	220 A / 28,8 V
Efficienza al 100% ED	0.87