

MasterMig 358 G



PANORAMICA

Saldatrice MIG/MAG compatta con opzioni per la saldatura manuale, la saldatura sinergica (automatica), la saldatura a impulso (automatica a impulso) e la saldatura a doppio impulso. Garantisce 350 A con ciclo di lavoro pari al 40%. Impostazione intelligente dei parametri di saldatura grazie a Weld Assist. Display TFT a colori con connettività digitale integrata a WeldEye e luci da lavoro a LED per un'eccellente esperienza utente. Include work pack di programmi software per la saldatura, incl. Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metallo, Fe rutilo e materiali FC-CrNiMo. Adatto all'uso con un generatore.

SPECIFICHE TECNICHE

MasterMig 358 G

Codice prodotto	MSM358G
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V \pm 10%
Erogazione 40% ED	350 A (MMA 330 A)
Erogazione 60% ED	280 A
Erogazione 100% ED	220 A
Meccanismo di alimentazione filo	4 rulli, motore singolo
Potenza del generatore consigliata (min)	20 kVA
Collegamento alla torcia	Euro
Fili di apporto (acciaio inox)	0,8-1,2 mm
Fili di apporto (Al)	0,8-1,2 mm
Fili di apporto (Fe)	0,8-1,2 mm
Fili di apporto (MC/FC)	0,8-1,2 mm
Velocità avanzamento filo	0,5 - 25 m/min
Diametro rulli	32 mm
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG	15 A / 10 V - 350 A / 45 V
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, TIG	15 A / 1 V - 350 A / 45 V

MasterMig 358 G

Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA)	15 A / 10 V - 330 A / 45 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	602 x 298 x 447 mm
Peso (senza accessori)	27 kg
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, -10
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40...+60 °C
Pressione gas di protezione (max)	0.5 MPa