

MinarcTig 250 MLP



VANTAGGI

- La leggerezza e le dimensioni compatte offrono una migliore estensione
- Eccellente innesco a bassa tensione
- Le funzioni Minilog e a impulso migliorano la produttività della saldatura
- Display per i parametri luminoso
- Timer di pre gas e post gas
- L'arco stabile e di facile concentrazione facilita la saldatura.
- Timer di accensione/spengimento
- Blocco dell'interruttore della torcia
- Opzione di saldatura a impulsi
- L'eccellente riserva di tensione migliora la facilità d'uso

SPECIFICHE TECNICHE

MinarcTig 250 MLP

Codice prodotto	MinarcTig 250MLP, TTC 160, 4 m (P0611) MinarcTig 250MLP, TTC 160, 8 m (P0612) MinarcTig 250MLP, TTC 220, 4 m (P0613) MinarcTig 250MLP, TTC 220, 8 m (P0614)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V -20...+15%
Fusibile (ritardato)	10 A
Erogazione (TIG) 30% ED	250 A / 20,1 V (30%)
Erogazione (TIG) 100% ED	160 A/16,4 V (100%)
Erogazione (MMA) 35% ED	220 A / 28,8 V (35%)
Erogazione (MMA) 100% ED	150 A / 26,0 V (100%)
Tensione a vuoto	95 V (VRD 30 V)
Dimensioni degli elettrodi di saldatura	1,5...5,0 mm
Gamma corrente di saldatura (MMA)	10 A / 20,4 V–220 A / 28,8 V
Gamma corrente di saldatura (TIG)	5 A / 10,2 V–250 A / 20,1 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	400 × 180 × 340 mm
Peso (senza accessori)	11 kg (senza cavi)
Classe di protezione	IP23S