

MinarcTig Evo 200MLP



VANTAGGI

- Capacità a doppio processo TIG e MMA
- Innesco dell'arco ad alta frequenza e a contatto
- Funzioni convenienti TIG pulsato e Minilog (solo sul modello MLP)
- Adatto per alimentazione di rete o con generatore
- Sicurezza aggiuntiva con la funzione VRD
- Tecnologia PFC per l'efficienza energetica definitiva e l'aumento del tempo di saldatura grazie alla riduzione delle pause per raffreddamento
- Leggero e portatile (11 kg)
- Progettato per l'uso anche con cavi di alimentazione di oltre 100 m
- Display a LED luminoso e funzionale per impostazioni precise
- Timer di pre/post gas; timer di accensione/spegnimento
- Adatto per l'uso con una varietà di comandi a distanza Kemppi
- Torcia di saldatura (TTC 220), tracolla e set di cavi inclusi di serie

SPECIFICHE TECNICHE

MinarcTig Evo 200MLP

Codice prodotto	MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220, 4 m (P0642) MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220, 8 m (P0643)
Tensione di alimentazione 1~ 50/60 Hz	230 V \pm 15%
Fusibile (ritardato)	16 A
Potenza minima del generatore	5,6 kVA
Erogazione (TIG) 35% ED	200 A/18,0 V (35%)
Erogazione (TIG) 60% ED	160 A/16,4 V (60%)
Erogazione (TIG) 100% ED	140 A/15,6 V (100%)
Erogazione (MMA) 35% ED	170 A / 26,8 V (35%)
Erogazione (MMA) 60% ED	130 A/25,2 V (60%)
Erogazione (MMA) 100% ED	110 A/24,4 V (100%)
Tensione a vuoto	95 V
Dimensioni degli elettrodi di saldatura	1,5...4,0 mm
Gamma corrente di saldatura (MMA)	10 A /20,4 V...170 A/26,8 V
Gamma corrente di saldatura (TIG)	5 A/10,2 V...200 A/18,0 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	449 x 210 x 358 mm
Peso (senza accessori)	11 kg
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12