

Welding gun cleaning station



PANORAMICA

Riduzione dei tempi di inattività - meno lavoro di manutenzione manuale necessario. Contribuisce in modo significativo alla qualità della saldatura e alle prestazioni di saldatura di un robot.

Una regolare pulizia meccanica delle superfici interne dell'ugello del gas fornisce un adeguato flusso costante del gas di protezione per la saldatura. Aiuta a evitare spruzzi per formare ponti di collegamento elettrico tra la punta guidafile e l'ugello del gas.

Il taglio a filo fornisce una lunghezza di stick-out precisa per le funzioni di ricerca. Estremità del filo tagliente per un migliore innesco dell'arco.

Fornisce olio antispruzzo sulle superfici esterne dell'ugello del gas per prolungare la durata.

Fornito con alesatore e blocco a V di centraggio (prisma) per torce Kemppi raffreddate sia a gas che ad acqua.

Non sono inclusi liquidi, devono essere ordinati separatamente.

Materiali di consumo per la stazione di pulizia della torcia robotizzata

Codice di ordinazione	Descrizione	Ulteriori informazioni
SP600681	Alesatore	per torcia raffreddata ad acqua
SP600682	Alesatore	per torcia raffreddata a gas
SP600683	Prisma	per torcia raffreddata ad acqua, ugelli esterni Ø 25 mm
SP600684	Prisma	per torcia raffreddata a gas, ugelli esterni Ø 28 mm

Raccomandazione per il liquido spray antispruzzo

L'unità di spruzzatura antispruzzo può essere utilizzata con un liquido di alta qualità progettato specificamente per proteggere l'ugello del gas, la punta guidafile e il resto dell'estremità anteriore della torcia di saldatura in ambiente di saldatura. Un esempio di liquido idoneo approvato da Kemppi è il liquido antispruzzo ABI-Mist di Abicor Binzel. È importante tenere in considerazione anche le leggi e le restrizioni ambientali locali quando si seleziona il liquido.

SPECIFICHE TECNICHE

Welding gun cleaning station

Codice prodotto	SP600674 È dotata di un tagliafilo, un ugello del gas all'interno dell'alesatore e un'unità di spruzzatura antispruzzo. Il codice d'ordine include la configurazione dell'alesatore per gli ugelli del raffreddamento sia a gas che ad acqua.
Tensione operativa	10 to 30 V DC
Peso	22 kg
Pressione nominale	6 bar 88 psi
Portata nominale	Approx. 500 l/min
Pressione di esercizio	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Misura filo max.	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Temperatura ambiente	+5° to +50°C
Protezione	IP 21
Valvole a 5/2 vie	
Tensione nominale	24 V DC
Consumo energetico	4.5 W (EACU)
Ondulazione residua consentita	Vpp < 10%
Corrente continua	Max. 200 mA
Consumo di corrente	approx. 4 mA (24 V)
Calo di tensione	approx 1.2 V (200 mA)