

X3 Wire Feeder HD300



PANORAMICA

Trainafile a caricamento laterale per tutti i generatori X3 FastMig con display LCD digitale. Meccanismo trainafile a 4 rulli, design safe-lift e vano porta ricambi integrato nello sportello laterale. L'involucro in plastica spessa con struttura a doppia parete è stato progettato per assorbire urti e colpi presenti nell'industria pesante. Una piastra di rotazione in plastica viene fornita con X3 Wire Feeder HD300.

SPECIFICHE TECNICHE

X3 Wire Feeder HD300

Codice prodotto	X3HD300
Meccanismo di alimentazione filo	4 rulli, motore singolo
Velocità avanzamento filo	0.5 ... 25 m/min
Collegamento alla torcia	Euro
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Fili di apporto	Fe 0,8 ... 2,0 mm, Ss 0,8 ... 2,0 mm, MC/FC 0,8 ... 2,4 mm, Al 0,8 ... 2,4 mm
Diametro rulli	32 mm
Pressione gas di protezione (max)	0.5 MPa
Corrente di saldatura, 100%	380 A
Dimensioni esterne Lu x La x H	670 x 240 x 465 mm
Peso (senza accessori)	14,4 kg
Classe di protezione	IP23
Standard	IEC 60974-5, 10
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di esercizio	da -20 a +40 °C
Intervallo temperatura di magazzinaggio	da -40 a +60 °C

X3 Wire Feeder HD300

Corrente di saldatura, 60%

450 A