X5 Wire Feeder 300 AP



PANORAMICA

Trainafilo a caricamento verticale con pannello del display grafico TFT da 5,7". Per la saldatura MIG/MAG sinergica e a impulso, TIG, a elettrodo (MMA) e scriccatura. Regolazione automatica dei parametri con Weld Assist. Meccanismo di alimentazione filo a 4 ruote con luce integrata e freno del rocchetto cinetico e rotametro inclusi di serie. Connettività porta USB. È configurata per l'uso dei processi di saldatura MAX, dei processi di saldatura Wise e del subtraino SuperSnake GTX.

SPECIFICHE TECNICHE

X5 Wire Feeder 300 AP

7.0 11.10 1 00.00 1 1.1	
Codice prodotto	X5240300000
Meccanismo di alimentazione filo	4 rulli, motore singolo
Velocità avanzamento filo	0.5 25 m/min
Collegamento alla torcia	Euro
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Fili di apporto	Fe 0,8 2,0 mm Ss 0,8 2,0 mm Mc/Fc 0,8 2,4 mm Al 0,8 2.4 mm
Diametro rulli	32 mm
Intervallo temperatura di esercizio	-20+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	650 x 230 x 410 mm
Peso (senza accessori)	10,9 kg
Classe di protezione	IP23S
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di magazzinaggio	da -40 a +60 °C
Pressione gas di protezione (max)	0.5 MPa
Corrente di saldatura, 60%	500 A
Corrente di saldatura, 100%	430 A