

X5 Wire Feeder 300 AP



PANORAMICA

Trainafile a caricamento verticale con pannello del display grafico TFT da 5,7". Per la saldatura MIG/MAG sinergica e a impulso, TIG, a elettrodo (MMA) e scricatura. Regolazione automatica dei parametri con Weld Assist. Meccanismo di alimentazione filo a 4 ruote con luce integrata e freno del rocchetto cinetico e rotometro inclusi di serie. Connettività porta USB. È configurata per l'uso dei processi di saldatura MAX, dei processi di saldatura Wise e del subtraino SuperSnake GTX.

SPECIFICHE TECNICHE

X5 Wire Feeder 300 AP

Codice prodotto	X5240300000
Meccanismo di alimentazione filo	4 rulli, motore singolo
Velocità avanzamento filo	0.5 ... 25 m/min
Collegamento alla torcia	Euro
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Fili di apporto	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm
Diametro rulli	32 mm
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	650 x 230 x 410 mm
Peso (senza accessori)	10,9 kg
Classe di protezione	IP23S
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di magazzinaggio	da -40 a +60 °C
Pressione gas di protezione (max)	0.5 MPa
Corrente di saldatura, 60%	500 A
Corrente di saldatura, 100%	430 A