

# X5 Wire Feeder 300 APC



## PANORAMICA

Trainafile a caricamento verticale con pannello del display grafico TFT da 5,7". Per la saldatura MIG/MAG sinergica e a impulso, TIG, a elettrodo (MMA) e scricatura. Regolazione automatica dei parametri con Weld Assist. Meccanismo di alimentazione filo a 4 ruote con luce integrata e freno del rocchetto cinetico e rotometro inclusi di serie. Connettività integrata alla WLAN, supporto del modulo WPS digitale e WeldEye ArcVision. Connettività porta USB. È configurata per l'uso dei processi di saldatura MAX, dei processi speciali Wise, del subtrains SuperSnake GTX e del controllo da remoto HR45.

## SPECIFICHE TECNICHE

### X5 Wire Feeder 300 APC

Codice prodotto	X5250300000
Meccanismo di alimentazione filo	4 rulli, motore singolo
Velocità avanzamento filo	0.5 ... 25 m/min
Collegamento alla torcia	Euro
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Fili di apporto	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm
Diametro rulli	32 mm
Pressione gas di protezione (max)	0.5 MPa
Corrente di saldatura, 100%	430 A
Dimensioni esterne Lu x La x H	650 x 230 x 410 mm
Peso (senza accessori)	10,9 kg
Classe di protezione	IP23S
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di magazzino	da -40 a +60 °C

**X5 Wire Feeder 300 APC**

Corrente di saldatura, 60%

500 A