

X5 Wire Feeder 300 APC



PANORAMICA

Trainafile a caricamento verticale con pannello del display grafico TFT da 5,7". Per la saldatura MIG/MAG sinergica e a impulso, TIG, a elettrodo (MMA) e scricatura. Regolazione automatica dei parametri con Weld Assist. Meccanismo di alimentazione filo a 4 ruote con luce integrata e freno del rocchetto cinetico e rotometro inclusi di serie. Connettività integrata alla WLAN, supporto del modulo WPS digitale e WeldEye ArcVision. Connettività porta USB. È configurata per l'uso dei processi di saldatura MAX, dei processi speciali Wise, del subtrains SuperSnake GTX e del controllo da remoto HR45.

SPECIFICHE TECNICHE

X5 Wire Feeder 300 APC

| | |
|-------------------------------------|--|
| Codice prodotto | X5250300000 |
| Meccanismo di alimentazione filo | 4 rulli, motore singolo |
| Velocità avanzamento filo | 0.5 ... 25 m/min |
| Collegamento alla torcia | Euro |
| Peso bobina filo (massimo) | 20 kg |
| Diametro bobina filo (massimo) | 300 mm |
| Fili di apporto | Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm |
| Diametro rulli | 32 mm |
| Pressione gas di protezione (max) | 0.5 MPa |
| Corrente di saldatura, 100% | 430 A |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 650 x 230 x 410 mm |
| Peso (senza accessori) | 10,9 kg |
| Classe di protezione | IP23S |
| Classe EMC | A |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20...+40 °C |
| Intervallo temperatura di magazzino | da -40 a +60 °C |

X5 Wire Feeder 300 APC

Corrente di saldatura, 60%

500 A