

X5 Wire Feeder HD300 AP



PANORAMICA

Trainafile a caricamento laterale con pannello del display grafico TFT da 5,7". Per saldatura sinergica MIG/MAG, TIG, MMA e scricatura. Regolazione automatica dei parametri. Meccanismo di alimentazione filo a 4 ruote con luce integrata e freno del rocchetto cinetico. Scomparto resistente agli urti. Connettività porta USB. Le luci dello scomparto e le luci da lavoro a LED per un'eccellente esperienza utente. Abilita l'uso dei processi speciali Wise e del subtratto SuperSnake GTX (solo alimentazione del motore e sincronizzazione).

SPECIFICHE TECNICHE

X5 Wire Feeder HD300 AP

Codice prodotto	X5270300000
Meccanismo di alimentazione filo	4 rulli, motore singolo
Collegamento alla torcia	Euro
Fili di apporto	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm
Velocità avanzamento filo	0.5 ... 25 m/min
Diametro rulli	32 mm
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	670 x 240 x 465 mm
Peso (senza accessori)	14,4 kg
Classe di protezione	IP23S
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di magazzinaggio	da -40 a +60 °C
Pressione gas di protezione (max)	0.5 MPa
Corrente di saldatura, 60%	500 A
Corrente di saldatura, 100%	430 A