

Master 315

ALLESBEHALVE GEWOON – OPTIMALE PRESTATIES VOOR
ELEKTRODELASSEN





Master 315



ALLESBEHALVE GEWOON – OPTIMALE PRESTATIES VOOR ELEKTRODELASSEN

Master 315 is een stijlvol en praktisch MMA-lasapparaat dat tegen een stootje kan en opgewassen is tegen de alledaagse praktijk van laswerk. Hoogwaardig elektrodelassen wordt gekenmerkt door een betrouwbare ontsteking, boogstabiliteit en geschiktheid voor alle elektroden, waaronder met cellulose beklede elektroden.

De lichte en compacte Master 315 is gemaakt van stevig spuitgegoten kunststof, met een stootbeschermende constructie. Daardoor is dit apparaat een betrouwbare partner voor in de werkplaats of op locatie.

Master 315 garandeert optimale lasprestaties en zorgt dat u snel en gemakkelijk parameters kunt instellen met behulp van de innovatieve **Weld Assist**-menukeuzefunctie. Weld Assist garandeert dat de juiste parameters worden ingesteld voor elke toepassing, ongeacht hoeveel ervaring u hebt met lassen. U selecteert het type elektrode, de elektrodemaat en het soort lasnaad en Weld Assist configureert de perfecte instellingen voor u.

Elektrodelassen mag dan wel een basislasproces zijn, Master 315 maakt zelfs basisprocessen allesbehalve gewoon en is uitermate geschikt voor professioneel laswerk.



BELANGRIJKSTE VOORDELEN



WELD ASSIST

Met Weld Assist hoeft u nooit meer te raden wat voor MMA-parameters u moet instellen. De configuratiesnelheid neemt toe met 60% en u kunt erop vertrouwen dat u altijd direct de juiste parameters instelt.



HOOGWAARDIG ELEKTRODELASSEN

Perfekte lassen worden gekenmerkt door vloeiende, gecontroleerde boogprestaties. Master 315 beschikt over de dynamische prestaties die nodig zijn om de boog onder controle te houden, ook wanneer u werkt met cellulose beklede elektroden.



DRAADLOZE AFSTANDBEDIENING

Breid de bruikbaarheid uit en elimineer obstakels met de draadloze afstandsbediening HR45. U kunt eenvoudig en veilig het vermogen instellen en geheugenkanalen kiezen tot op wel 100 m afstand van uw werkstation.

VOORDELEN

- 60% sneller parameters instellen met de Weld Assist-keuzefunctie
- Draadloze afstandsbediening breidt de bruikbaarheid uit en elimineert gevaar om te struikelen
- Een 7 inch TFT-kleurenscherm garandeert een optimale gebruikerservaring
- Geschikt voor alle elektrodetypen
- Speciaal lasprogramma voor lassen met cellulose beklede elektroden
- 99 geheugenkanalen voor het opslaan van lasparameters of WPS-waarden
- Door een **Flexlite TX223GVD134**-TIG-toorts aan te sluiten, biedt Master 315 een uitstekende stroombron voor hoogwaardig DC TIG-lassen
- Gemaakt van sterke en herbruikbare kunststoffen die de stroombron beschermen tegen een stootje
- Aparte modellen voor gebruik van een generator, multi-spanning en VRD
- De stroombron is eenvoudig te combineren met optionele transportunits van Kemppi



PRODUCTOPTIES



Master 315 G

Stroombron van 300 A voor elektrodelassen, geschikt voor gebruik met een generator. Standaard uitgerust met een 7 inch TFT-kleurenscherm. Door een Flexlite TX 223GVD13-toorts aan te sluiten, is de Master 315 een uitstekende stroombron voor hoogwaardig DC TIG-lassen.



Master 315 G AU

Stroombron van 300 A voor elektrodelassen, geschikt voor gebruik met een generator. Dit model is voorzien van een voltagereductieapparaat, dat voldoet aan de vereisten van specifieke markten.

Standaard uitgerust met een 7 inch TFT-kleurenscherm. Door een Flexlite TX 223GVD13-toorts aan te sluiten, is de Master 315 een uitstekende stroombron voor hoogwaardig DC TIG-lassen.



Master 315 GM

Stroombron van 300 A voor elektrodelassen, geschikt voor generator- en multi-spanning-gebruik.

Standaard uitgerust met een 7 inch TFT-kleurenscherm. Door een Flexlite TX 223GVD13-toorts aan te sluiten, is de Master 315 een uitstekende stroombron voor hoogwaardig DC TIG-lassen.

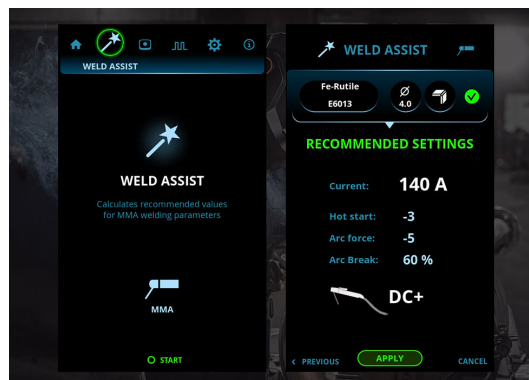


KENMERKEN



Functiepaneel met gebruikersinterface

Master 315 is standaard uitgerust met een 7 inch TFT-kleurenscherm en bepaalt de norm voor gebruikerservaring en nauwkeurigheid bij het instellen en regelen van lasparameters. Het paneel wordt beschermd door een afschermingsplaat van 3 mm en is zowel robuust als slagvast. Master 315 heeft bovendien 99 geheugenkanalen voor uw optimale parameterinstellingen of WPS-waarden die u zelf kunt opslaan of oproepen.



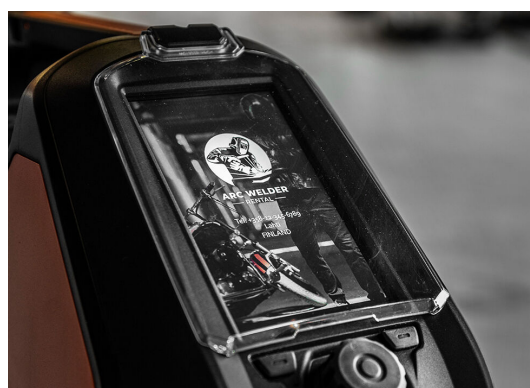
Weld Assist

Met Weld Assist hoeft u uw machine maar één keer in te stellen. Weld Assist stelt snel de parameters voor het door u gewenste doelbereik in. Zo kan elke lasser nauwkeuriger en productiever werken. Volg de simpele stappen op het scherm door het type elektrode, de elektrodemaat en het soort lasnaad te selecteren. Perfect voor het maken van voorlopige lasprocedurespecificaties.



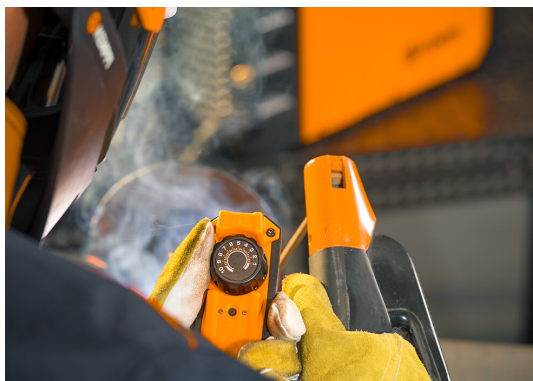
Uitstekende lasprestaties met cellulose

Voor uitstekende prestaties bij het lassen met cellulose beklede elektroden is een grote spanningsreserve nodig. Master 315 Weld Assist beschikt over een speciaal lasprogramma dat ontworpen is voor lassen met cellulose beklede elektroden. Dit garandeert een unieke boogdynamiek die cruciaal is voor de kwaliteit bij laswerk met cellulose beklede elektroden.



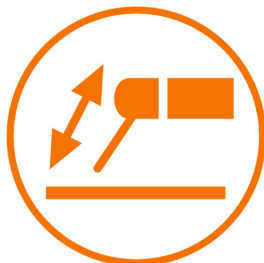
Personaliseren

Upload uw bedrijfslogo, contactgegevens of favoriete afbeelding naar de Master 315-screensaver. Het is snel en eenvoudig.



Draadloze afstandsbedieningen

De voordelen van een draadloze afstandsbediening. Kies voor de afstandsbediening HR45 en geniet van draadloze vermogens- of kanaalregeling op een afstand van maar liefst 100 meter. Neem voorgoed afscheid van het repareren van afstandsbedieningskabels en verbeter zo de werkveiligheid door gebruik te maken van de draadloze afstandsbediening HR45.



ARCBreak-technologie

ARCBreak-technologie biedt lasprofessionals een variabele parameterinstelling waarmee de lasboog eenvoudig kan worden gemaakt en verbroken tijdens MMA-lassen. Met meer controle over het smeltbad en de warmte-inbreng helpt ARCBreak u om doorbranden te voorkomen. De algehele laskwaliteit neemt toe en hechtlassen gaat sneller. ARCBreak kan via het Weld Assist-menu worden geoptimaliseerd voor verschillende typen elektroden.



Puls-MMA-lasproces

Voor selecte toepassingen kan puls-MMA de algehele warmte-inbreng verlagen, de lasboogregeling verbeteren en de lassnelheid verhogen. Aanvullende voordelen van puls-MMA omvatten uitstekende eigenschappen voor het lassen van posities en grondlagen, nettere lassen en minder vervorming door warmte.



Stootbescherming

Master 315 is ontworpen en gebouwd met sterke, energieabsorberende, herbruikbare kunststoffen. De constructie maakt gebruik van stootbescherming, die de stroombron beter beschermt tegen de ruwe praktijk van alledaagse laswerkzaamheden.



Lasklok

Met de lasklok kunt u lastijden registreren en verschillende lastaken met elkaar vergelijken. Ideaal voor totale lascyclusmetingen, ramingen voor arbeidskosten en lastaakgegevensrecords. De lasklok werkt simpel en kan eenvoudig worden gereset.



QR code

Master 315 is uitgerust met een unieke en scanbare QR-code. Deze biedt gemakkelijke toegang tot alle relevante informatie, zoals het productnummer, het serienummer, technische specificaties, bestelcodes, verbruiksartikelen, gebruikershandleidingen, websites en ook de contactgegevens van lokale dealers of werkplaatsen. Al deze informatie is terug te vinden met een snelle en gemakkelijke mobiele scan.



ACCESSOIRES



TX 223GVD13

200 A, gasgekoeld, gasklep, DIX 13 mm, groot toortslichaam



T25MT

Wagen met 2 wielen met cilinderinvoer op vloerniveau.



P43MT

Onderwagen op 4 wielen.



P45MT

Wagen met 4 wielen met innovatieve kantelende cilinderplaat.



HR43

Bedrade handbediende afstandsbediening.



HR45

Draadloze handbediende afstandsbediening. Bereik tot 100 meter.



FR43

Bedrade afstandsbediening met bediening via voetpedaal.



FR45

Draadloze afstandsbediening met bediening via voetpedaal. Bereik tot 100 meter.



Earth return cable 35 mm², 5 m

Werkstukkabel van 5 meter met een diameter van 35 mm². De werkstukkabel maakt het elektrische circuit voor het lassen compleet. De kabel wordt aangesloten tussen de lasstroombron en het werkstuk.



Earth return cable 50 mm², 5 m

Werkstukkabel van 5 meter met een diameter van 50 mm². De werkstukkabel maakt het elektrische circuit voor het lassen compleet. De kabel wordt aangesloten tussen de lasstroombron en het werkstuk.



Welding cable 5 m 35 mm²



Welding cable 5 m 50 mm²



Electrode holders



TECHNISCHE SPECIFICATIES

Master 315

Master 315 G

Master 315 G AU

Master 315 GM

Productcode	M315G	M315GAU	M315GM
Aansluitspanning 3~ 50/60 Hz	380 tot 460 V $\pm 10\%$	380 tot 460 V $\pm 10\%$	220 tot 230 V $\pm 10\%$ 380 tot 460 V $\pm 10\%$
Zekering	16A-C	16A-C	16A-C
Elektrodematen	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm
Lasbereik (MMA)	10 tot 300 A	10 tot 300 A 10 tot 300 A (400 V) 10 tot 260 A (220 V)	
Lasbereik (TIG)	3 tot 300 A	3 tot 300 A	3 tot 300 A (400 V) 3 tot 260 A (220 V)
Vermogensfactor bij 100% ED	0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Max. lasspanning	63 tot 89 VDC	63 tot 89 VDC	38 tot 60 VDC
Aanbevolen generatorvermogen (min)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Open spanning (gemiddeld)	50 V	23 V	50 V
Temperatuurbereik voor bediening	-20 tot +40 °C	-20 tot +40 °C	-20 tot +40 °C
Buitenafmetingen (l x b x h)	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Gewicht (zonder accessoires)	21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Beschermingsgraad	IP23S	IP23S	IP23S
Normen	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
EMC-klasse	A	A	A
Nominale maximale afgifte bij 40 °C (40% TIG)	300 A/22 V	300 A/22 V	280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V)
Nominale maximale afgifte bij 40 °C (60% TIG)	260 A/20,4 V	260 A/20,4 V	260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V)
Nominale maximale afgifte bij 40 °C (100% TIG)	220 A/18,8 V	220 A/18,8 V	220 A/18,8 V (400 V) 175 A/17,0 V (220 V)
Nominale maximale afgifte bij 40 °C (30% MMA)			300 A/32,0 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Nominale maximale afgifte bij 40 °C (40% MMA)	300 A/32 V	300 A/32 V	280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Nominale maximale afgifte bij 40 °C (60% MMA)	260 A/30,4 V	260 A/30,4 V	260 A/30,4 V (400 V) 230 A/29,2 V (220 V)
Nominale maximale afgifte bij 40 °C (100% MMA)	220 A/28,8 V	220 A/28,8 V	220 A/28,8 V (400 V) 175 A/27,0 V (220 V)
Rendement bij 100% ED	0.87	0.87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)



ACCESSOIRES

TX 223GVD13

Productcode	TX223GVD134 (4m)
Normen	IEC 60974-7
Soort koeling	Gas
Soort verbinding (stroom-gas)	DIX 13 mm
Belastbaarheid bij 40% (argon)	220 A
Belastbaarheid bij 100% (argon)	-
Soort verbinding (bediening)	-
Soort verbinding (koelvloeistof)	-
Afstandsbediening	Nee
Soort hals	70 ° hoek

T25MT

Productcode	T25MT
-------------	-------

P43MT

Productcode	P43MT
-------------	-------

P45MT

Productcode	P45MT
-------------	-------

HR43

Productcode	HR43
-------------	------

HR45

Productcode	HR45
-------------	------

FR43

Productcode	FR43
-------------	------

FR45

Productcode	FR45
-------------	------

Earth return cable 35 mm², 5 m

Productcode	6184311
-------------	---------

Earth return cable 50 mm², 5 m

Productcode	6184511
-------------	---------



Welding cable 5 m 35 mm²

Productcode	6184301
-------------	---------

Welding cable 5 m 50 mm²

Productcode	6184501
-------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi is dé toonaangevende ontwerper in de boogglasindustrie. We zijn vastbesloten om de kwaliteit en productiviteit van lassen aan te jagen door voortdurend verder te ontwikkelen en te werken aan een groenere meer gelijke wereld. Kemppi levert geavanceerde duurzame producten, digitale oplossingen en diensten voor professionals aan zowel industriële lasbedrijven als zelfstandige aannemers. Het gebruiksgemak en de betrouwbaarheid van onze producten zijn onze leidraad. We werken met een netwerk van zeer vakkundige partners in meer dan 70 landen om onze expertise beschikbaar te stellen. Kemppi, waarvan het hoofdkantoor is gevestigd in Lahti, Finland, heeft bijna 800 professionals in 16 verschillende landen in dienst en genereert een jaaromzet van 195 miljoen euro.

