Universal WPS for MIG/ MAG tube welding

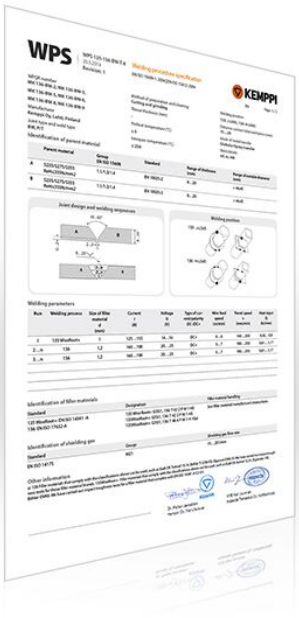
INCLUSIEF 28 LASPROCEDURESPECIFICATIES DIE SPECIAAL ONTWIKKELD ZIJN VOOR MIG/MAG-STUIKLASSEN VAN STRUCTUURBUIZEN EN -PIJPEN

29.03.2024

KEMPPI

Designed for welders

Universal WPS for MIG/MAG tube welding



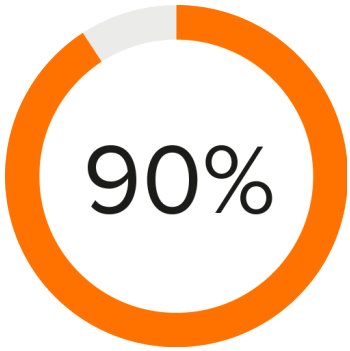
INCLUSIEF 28 LASPROCEDURESPECIFICATIES DIE SPECIAAL ONTWIKKELD ZIJN VOOR MIG/MAG-STUIKLASSEN VAN STRUCTUURBUIZEN EN -PIJPEN

Dit online pakket bevat 28 lasprocedurespecificaties die specifiek ontworpen zijn voor MIG/MAG-stuiklassen van structuurbuizen en -pijpen. Deze zijn ook geldig wanneer kerftaaiheidsvereisten van toepassing zijn en bestrijken een aantal van de meest gebruikte massieve en rutiel-gevulde draden. Als bonus bevat het pakket acht lasprocedurespecificaties voor het lasproces WiseRoot+ van Kemppi. De standaard lasprocedurespecificaties van Kemppi bestrijken mogelijk niet enkele speciale toepassingen, zoals hoeklassen die blootstaan aan voorspanning in de dwarsrichting.

Daarnaast krijgt u een registratiesleutel waarmee u toegang krijgt tot de WPS-beheersite van Kemppi waar u uw WPS-documenten en de hieraan gerelateerde WPQR-documenten kunt bekijken. U kunt de documenten opslaan om later te bekijken of afdrukken.

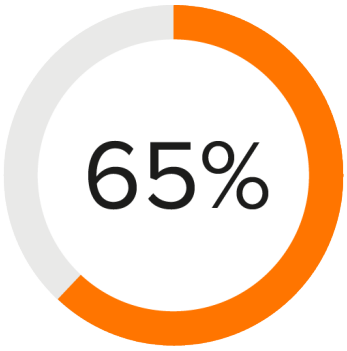
U kunt het online pakket met lasprocedurespecificaties voor MIG/MAG-buislassen (productcode: 6800005) rechtstreeks aanschaffen bij Kemppi-dealers en -distributeurs.

BELANGRIJKSTE VOORDELEN



TIJDSBESPARING

wanneer u een pakket kant-en-klare lasprocedurespecificaties aanschaft en opent



BESPARINGEN BIJ HET MAKEN VAN LASPROCEDURESPECIFICATIES

door de aanschaf van een pakket kant-en-klare lasprocedurespecificaties

---

VOORDELEN

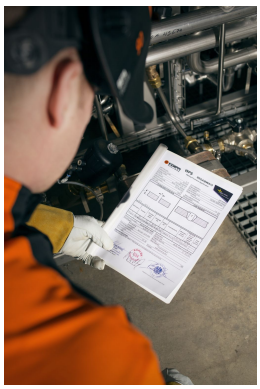
- Besparing van tijd en geld
- Geen noodzaak om speciale expertise in huis te halen
- Alle lasprocedurespecificaties zijn geschikt voor alle merken lasapparaten die voldoen aan de normen ISO 15612 en ISO 15614
- Kemppi is de enige fabrikant die lasprocedurespecificaties levert voor MIG/MAG-buislassen
- De lasprocedurespecificaties zijn ook geldig als kerfslagvereisten van toepassing zijn
- De lasprocedurespecificaties voor buislassen bieden praktische informatie over lasposities

KENMERKEN



Bespaar tijd

Tijd is geld - iets dat u kunt besparen door het universele pakket lasprocedurespecificaties van Kemppi voor MIG/MAG-buislassen aan te schaffen. We hebben alle tests van lasprocedurespecificaties uitgevoerd, die worden bewaakt en zijn goedgekeurd door de inspecteur van de aangemelde instantie, om te zorgen dat onze lasprocedurespecificaties u helpen voldoen aan de benodigde standaarden en eisen. Nu zijn deze met een paar muisklikken ook voor u binnen handbereik. Voorbeeldberekening: als een bedrijf een lasprocedurespecificatie nodig heeft, moet de lascoördinator plannen welke proceduretests moeten worden uitgevoerd, waarna de lascoördinator en de lasser bepalen wat de optimale parameters zijn. Vervolgens moet de coördinator een voorlopige lasprocedurespecificatie opstellen, waarna de lasproceduretest kan beginnen. Na vele uren testen is de lasprocedurespecificatie klaar. Dit kost de lascoördinator en de lasser gemiddeld 22 uur. Als deze tests niet worden geaccepteerd door de inspectie-instantie, begint de procedure van voren af aan, met vertraging en nog meer kosten voor het bedrijf. Kemppi biedt u een oplossing in minder dan twee uur, zodat u 90% bespaart op de tijd en uw lassers sneller dan ooit tevoren kunnen lassen!



Besparingen bij het maken van lasprocedurespecificaties

Met de universele standaardpakketten lasprocedurespecificaties van Kemppi voor MIG/MAG-buislassen kunnen u en uw bedrijf geld besparen. We hebben alle tests van lasprocedurespecificaties uitgevoerd, die worden bewaakt en zijn goedgekeurd door de inspecteur van de aangemelde instantie, om te zorgen dat onze lasprocedurespecificaties u helpen voldoen aan de benodigde standaarden en eisen. Onze professionele lassers hebben nauwkeurig gezocht naar de beste instellingen en wij hebben daarmee urenlang testlassen gemaakt, zodat u kunt profiteren van de kant-en-klare lasprocedurespecificaties. Voorbeeldberekening: een bedrijf moet een reeks verschillende tests lassen om een resultaat te bereiken dat later in een lasprocedurespecificatie kan worden vastgelegd. Het is zo dat het bedrijf ten minste één enkellaagse test moet uitvoeren zonder stoten, één meerlaagse test zonder stoten en nog een extra meerlaagse test. Dit kost, inclusief verschillende hardheidstests, arbeids- en materiaalkosten, bij elkaar duizenden euro's. Het universele pakket lasprocedurespecificaties van Kemppi voor MIG/MAG-buislassen omvat alle noodzakelijke documenten die een bedrijf moet hebben, zodat u slechts één pakket hoeft aan te schaffen. De gemiddelde besparing als u al deze kosten in aanmerking neemt, bedraagt 65%.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi is dé toonaangevende ontwerper in de booglasindustrie. We zijn vastbesloten om de kwaliteit en productiviteit van lassen aan te jagen door voortdurend verder te ontwikkelen en te werken aan een groenere meer gelijke wereld. Kemppi levert geavanceerde duurzame producten, digitale oplossingen en diensten voor professionals aan zowel industriële lasbedrijven als zelfstandige aannemers. Het gebruiksgemak en de betrouwbaarheid van onze producten zijn onze leidraad. We werken met een netwerk van zeer vakkundige partners in meer dan 70 landen om onze expertise beschikbaar te stellen. Kemppi, waarvan het hoofdkantoor is gevestigd in Lahti, Finland, heeft bijna 800 professionals in 16 verschillende landen in dienst en genereert een jaaromzet van 195 miljoen euro.

KEMPPI