

A7 Power Source 350



OVERZICHT

A7 MIG Welder 350 is a welding power source designed for demanding professional use in robotic welding systems. It is suitable for synergic pulsed MIG/MAG, synergic 1-MIG and basic MIG/MAG welding, as well as the modified WiseRoot+™ and WiseThin+™ processes. De robot-interface-unit boven op de stroombron maakt communicatie met een robot mogelijk en bevat alle vereiste aansluitingen voor integratie met een lascel. De unit heeft een interne webserver voor eenvoudige regeling van las- en configuratieparameters vanaf elk apparaat met een internetbrowser, inclusief robotbedieningspanelen.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

A7 Power Source 350

Productcode	6201350
Aansluitspanning 1~ 50/60 Hz	N/A
Aansluitspanning 3~ 50/60 Hz	400 V, -15% tot +20%
Zekering (traag)	25 A
Minimaal generatorvermogen	35 kVA
Lasbereik	20 A/12 V tot 350 A/46 V
Belastbaarheid 60% ID	350 A
Belastbaarheid 100% ID	330 A
Netkabel	4G6 (5 m)
Stroomvoorziening (maximaal)	23 A
Stroomvoorziening (effectief)	21 A
Onbelast vermogen	25 W
Vermogensfactor bij max. stroomsterkte	0.85
Onbelaste spanning (piek)	U ₀ = 80 V tot 98 V
Open spanning (gemiddeld)	85 V tot 103 V
Efficiëntie (100% inschakelduur)	87 %

A7 Power Source 350

Minimaal kortsluitvermogen Ssc van het elektriciteitsnet	5,5 MVA
Max. schijnbaar vermogen	22 kVA
Elektrische voeding voor koelunit	24 V DC/50 VA
Elektrische voeding voor hulpunit	50 V DC/100 W
Temperatuurbereik voor bediening	-20 tot +40 °C
Buitenafmetingen (l x b x h)	610×240×520 mm
Gewicht (zonder accessoires)	40,2 kg
Beschermingsgraad	IP23S
Gewicht (met aansluitkabel)	42,6 kg
EMC-klasse	A
Temperatuurbereik voor opslag	-40 tot +60 °C
Temperatuurklasse	155 (F)